

PRODUCTINFORMATIEBLAD

SikaRapid[®]-453 3D

Bindingsversneller voor SikaCrete[®] 3D en 3DCP systemen

PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaRapid[®]-453 3D is een bindings versnellende, hoogwaardige, alkalivrije vloeibare versneller voor gebruik met een Sikacrete[®] 3D meer componenten systeem en andere 3DCP-systemen.

TOEPASSING

SikaRapid[®]-453 3D wordt toegepast om de bindingstijd van een 3D betonprint (3DCP) materiaal te reduceren tot een kwestie van seconden. Raadpleeg het relevante productinformatieblad van de Sikacrete[®]-2700 of 3700 3D-serie of de informatiebladen voor andere 3DCP-systemen.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Alkalivrij
- Zeer korte bindingstijd
- Beheersing van de bindingstijd
- Productiviteit verhogen
- Objecten bedrukken met een grotere overhang
- Chloridevrij

Raadpleeg het relevante productinformatieblad van de Sikacrete[®]-2700 of 3700 3D-serie of de informatiebladen voor andere 3DCP-systemen.

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Anorganische aluminiumcomplexen
Verpakking	can a 30 kg
Uiterlijk / kleur	Wit-grijs
Houdbaarheid	3 maanden na productiedatum indien bewaard in originele, onbeschadigde en verzegelde verpakking
Opslagcondities	Het product moet worden opgeslagen in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking in droge omstandigheden tussen +5 en +25 °C. Beschermen tegen direct zonlicht en vorst of vriestemperaturen. Indien nodig mengen.
Soortelijk gewicht	ca. 1,45 g/cm ³ bij +20°C
pH-Waarde	ca. 2.5
Viscositeit	≤ 400 mPa*s bij +20°C
Totaal gehalte chloride-ionen	≤ 0,10%
Equivalent natriumoxide	≤ 1,0%

TECHNISCHE INFORMATIE

Betonrichtlijn

SikaRapid®-453 3D wordt toegevoegd in een nauwkeurige en constante dosering ten behoeve van de vloeibaarheid van de mortel door een geschikte printkop die snel en homogeen kan mengen. Zorg er bij een geschikte printkop voor dat deze snel kan worden doorgespoeld met schoon water om de versneller uit te spoelen na een stop, aangezien de mortel in seconden uithardt. Begin altijd met een zeer lage dosering versneller totdat de gewenste bindingstijd is bereikt. Niet toevoegen bij het aanmaaktwater. Metalen onderdelen van de pomp, leiding en printkop die in contact komen met SikaRapid®-453 3D moeten gemaakt zijn van roestvrij staal. Raadpleeg Sika Technical Service voor meer informatie.

VERWERKINGSINFORMATIE

Aanbevolen hoeveelheid

De dosering is afhankelijk van de vereiste bindingstijd, de temperatuur van het geprinte materiaal, het watergehalte van de gemengde mortel en de ouderdom en het type cement. Een typische dosering is 1 tot 4% van het gewicht van de droge mortel. Raadpleeg het relevante Sikacrete® 3D PDS voor de aanbevolen dosering met Sika materiaal. De juiste dosering voor andere 3DCP-systemen moet worden bepaald door voorafgaande testen. Voor nieuwe mixontwerpen wordt aanbevolen om kleine laboratoriumproeven uit te voeren om de geschikte bindingstijd te bepalen.

Verwerkingsinformatie

Zorg er altijd voor dat de pompslangen en het doseergat in de printkop goed schoon zijn en dat de doseerpomp goed onderhouden is.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

AANVULLENDE INFORMATIE

1. Raadpleeg het productinformatieblad van het relevante® Sikacrete 3D systeem voor informatie over de prestaties.
2. Voor andere 3DCP systemen moeten de prestaties worden bepaald door testen.
3. Het afdrukken van de eerste lagen op koude substraten zal de uithardingstijd vertragen.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

VERWERKING

Begin altijd met een lage dosering totdat de vereiste bindingsstijd is bereikt. De doorstroming van de versneller is afhankelijk van het mortelvolume van de printkop. Om de dosering te bepalen, dient het droge gewicht van de mortel zonder versneller te worden vastgesteld middels de droogmethode

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaRapid-4533D-nl-NL-(02-2026)-1-2.pdf

Productinformatieblad

SikaRapid®-453 3D
Februari 2026, Version 01.02
021404090140000002