

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

3-Componenten, hechtbrug en corrosiebescherming voor wapeningsijzer op epoxy-cement basis

### PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® is een 3-componenten cementgebonden epoxyhars coating materiaal met corrosie inhibitor, toegepast als bescherming voor het wapeningsstaal en hechtbrug. SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® voldoet aan de eisen van EN 1504-7.

### TOEPASSING

- Beheersing van gebieden met anodes (Principe 11, methode 11.1 EN 1504-9)
- Corrosie beschermende primer voor wapeningsstaal
- Geschikt als hechtbrug op beton en mortel

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Bevat EpoCem® technologie - verbeterde hechteeigenschappen
- Toepasbaar met de meeste Sika® MonoTop® en SikaEmaco® reparatiemortels
- Uitstekende hechting op beton en staal
- Bevat corrosie-inhibitoren
- Goede bestendigheid tegen water en chloride indringing
- Hoge afschuifsterkte
- Lange verwerkingstijd
- Eenvoudig te mengen
- Kan worden aangebracht d.m.v. kwast- en spuiten

### PRODUCTINFORMATIE

<b>Chemische basis</b>	Cement, epoxyhars, geselecteerde aggregaten en vulstoffen	
<b>Verpakking</b>	20 kg set bestaande uit: Component A (1,14 kg can) + B (2,86 kg can) + C (16 kg papieren zak).	
<b>Uiterlijk / kleur</b>	Component A	Witte vloeistof
	Component B	Kleurloze vloeistof
	Component C	Donkergrijs poeder
	Gemengd product: donkergrijs	

<b>Houdbaarheid</b>	12 maanden vanaf de productiedatum.
<b>Opslagcondities</b>	Opgeslagen in de originele, gesloten en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden bij een temperatuur van +5°C tot +25°C.
<b>Soortelijk gewicht</b>	Gemengd gewicht: ~2,0 kg/ltr

## TECHNISCHE INFORMATIE

<b>Hechttreksterkte</b>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> na 28 dagen	(EN 1542)
<b>Thermische uitzettingscoëfficiënt</b>	~18·10 <sup>-6</sup> 1/K	(EN 1770)
<b>Corrosietest</b>	Voldoet	(EN 15183)
<b>Afschuifsterkte</b>	Vergelijking van gecoat staal met beton en ongecoat staal met beton (uitrektest)	Voldoet (≥ 80 %) (EN 15184)
<b>Diffusieweerstand tegen koolstofdioxide</b>	S <sub>d</sub> = 42 m (voor 1,9 mm van SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®) (EN 1062-6)	

## VERWERKINGSINFORMATIE

<b>Mengverhouding</b>	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® wordt geleverd in een verpakking in de juiste mengverhouding: Component A (1,14 kg fles) + B (2,86 kg can) + C (16 kg papieren zak).	
<b>Verbruik</b>	Als beschermende coating op wapeningsstaal in ~2 mm laagdikte aangebracht in 2 lagen van ~1 mm laagdikte per laag: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Circa 120 g/m voor staal met 8 mm diameter (~60 g/m per laag)</li> <li>▪ Circa 240 g/m voor staal met 16 mm diameter (~120 g/m per laag)</li> </ul> Als hechtlaag op minerale ondergronden: 1,5 tot 2,0 kg per m <sup>2</sup> en mm afhankelijk van de conditie van de ondergrond.	
<b>Omgevingstemperatuur</b>	Minimaal +5 °C, maximaal +30 °C	
<b>Ondergrondtemperatuur</b>	Minimaal +5 °C, maximaal +30 °C	
<b>Pot-life</b>	~ 3 uur (bij +20 °C)	
<b>Verwerkingstijd</b>	Indien SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® wordt toegepast als hechtbrug dient de volgende maximale wachttijd vóór het nat in nat aanbrengen van Sika-reparatiemortels en normaal uithardend beton moet in acht worden genomen.	
	<u>Temperatuur</u>	<u>Maximale wachttijd</u>
	+5 °C	6 uur
	+10 °C	4 uur
	+20 °C	2 uur
	+30 °C	1 uur
<b>Wachttijd tot overlagen</b>	Als beschermende primer op het wapeningsstaal tussen de eerste en tweede laag:	
	<u>Temperatuur</u>	<u>Minimale wachttijd</u>
	+5 °C	8 - 12 uur
	+10 °C	4 - 6 uur
	+20 °C	2 - 3 uur
	+30 °C	1 - 2 uur

Als beschermende primer tussen de tweede laag en de opvolgende applicatie van de reparatiemortel:

Temperatuur	Minimale wachttijd
+5 °C	30 uur
+10 °C	24 uur
+20 °C	18 uur
+30 °C	12 uur

## SYSTEEMINFORMATIE

### Systeemopbouw

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® is onderdeel van het Sika®-reparatiesysteem dat voldoet aan EN 1504-7 als primer voor corrosiebescherming van wapening vóór het aanbrengen van Sika MonoTop®- en SikaEmaco®-betonreparatiemortels.

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Raadpleeg de Sika Method Statement voor betonreparatie voor meer informatie over de voorbehandeling van de ondergrond en raadpleeg de aanbevelingen in EN 1504-10.
- Vermijd toepassing in direct zonlicht en/of bij harde wind en/of regen.
- Voeg nooit water toe aan een SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®-mengsel.
- Alleen aanbrengen op schone voorbehandelde ondergronden.
- SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® wordt NIET aanbevolen als hechtprimer voor snelhardend beton of snelhardende reparatiemortels.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

#### Wapeningsstaal:

Roest, walshuid, mortel, beton, stof en andere losse delen en schadelijk materiaal die de hechting verminderen of bijdragen aan corrosie dienen te worden verwijderd en gestraald in de reinigingsgraad SA 2 volgens ISO 8501-1. Oppervlak moet worden geprepareerd door middel van straal technieken of hoge druk waterstralen.

#### Beton:

De betonnen ondergrond dient vrij te zijn van stof, losse delen, oppervlakte vervuiling en materialen die de hechting verstoren of voorkomen dat de ondergrond vocht opneemt of benat wordt door de reparatiemortel. Gedelamineerd, zwak, beschadigd en slechte beton en indien nodig gezond beton moet worden verwijderd met geëigende middelen. De ondergrond vooraf voorbevochtigen tot de ondergrond verzadigd is en tijdens de verwerking dient de ondergrond matvochtig voor de applicatie van SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®.

Het oppervlak dient een donker, mat uiterlijk te hebben zonder dat het glanst, oppervlakte poriën en onefenheden mogen niet gevuld zijn met water.

#### MENGEN

Schud de componenten A en B grondig voor het openen. Giet de vloeibare componenten A en B in een schone emmer en meng ze gedurende ongeveer 30 seconden met een elektrische boormachine op lage snelheid (< 250 rpm). Voeg tijdens het mengen van de componenten A en B langzaam de poedercomponent C toe. Meng de drie componenten gedurende minimaal 3 minuten. Voorkom dat er luchtbelletjes ontstaan. Laat het mengsel 5-10 minuten staan totdat het gemengde coatingmateriaal een kwastbare, licht druipende consistentie heeft. **VOEG GEEN WATER TOE!**

#### VERWERKING

**Als corrosiebescherming wapeningsstaal:** Breng het gemengde materiaal in een gelijkmatige laag van ~1 mm dik aan op de volledige omtrek van de voorbehandelde wapening met behulp van een middelharde kwast of spuitpistool. Wanneer de eerste laag voldoende is uitgehard (hard aanvoelend na ongeveer 2-3 uur bij +20 °C), breng dan een tweede laag aan van eveneens ~1 mm dik.

Breng de volgende reparatiemortels nat-op-droog aan (om de beschermlaag niet weg te vegen).

**Als een hechtbrug op minerale ondergronden:** Aanbrengen met een middelharde kwast of spuitpistool op de voorbereide ondergrond. Voor een goede hechting moet SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® goed in de ondergrond worden aangebracht, waarbij alle poriën moeten worden opgevuld (minimale laagdikte 0,5 mm).

Breng de daaropvolgende reparatiemortels nat-in-nat aan. Vers aangebrachte SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® moet worden beschermd tegen vervuiling en regen totdat de reparatiemortel is aangebracht.

#### **NABEHANDELING TIJDENS DOORHARDING**

Bescherm de verse mortel tegen regen zolang het materiaal niet is uitgehard.

#### **REINIGEN VAN GEREEDSCHAP**

Gereedschappen en materieel na gebruik onmiddellijk reinigen met water. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

#### **LOKALE BEPERKINGEN**

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## **WETTELIJKE KENNISGEVING**

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

#### **Sika Nederland B.V.**

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

**Productinformatieblad**  
SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®  
Februari 2026, Version 05.02  
020302020050000001

SikaTopArmatec-110EpoCem-nl-NL-(02-2026)-5-2.pdf

