

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# SikaEmaco® P 5000 AP

(formerly MEmaco P 5000 AP)

1-component, cementgebonden, multifunctionele, hecht en actief beschermende primer

### PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaEmaco® P 5000 AP is een 1-component, polymeer gemodificeerde, cementgebonden hechting en actieve beschermende primer voor beton reparatiewerk. SikaEmaco® P 5000 AP herstelt een omgeving met een hoge pH-waarde en biedt actieve corrosiebescherming om wapeningsstaal te beschermen. Het kan ook worden gebruikt als een hechtslurry voor opvolgende reparatiemortels. Gemengd met water vormt het een slurry die kan worden aangebracht met een borstel op de schone wapening kan worden aangebracht of direct op de voorbevochtigde, voorbehandelde betonnen ondergrond bij toepassing als hechtlaag.

### TOEPASSING

SikaEmaco® P 5000 AP wordt toegepast voor de bescherming van wapeningsstaal:

- Indien het wapeningsstaal zichtbaar is en de laagdikte van de reparatiemortel minder is dan 10 mm.
- Indien het beton is aangetast door chloriden.
- In agressieve omgevingen waar extra bescherming is vereist.
- Bij reparaties met SikaEmaco N 5200 wanneer het wapeningsstaal zichtbaar is.
- Wanneer er onvoldoende tijd beschikbaar is om de reparatiemortels onmiddellijk na het reinigen van het wapeningsstaal aan te brengen.

SikaEmaco® P 5000 AP kan ook worden gebruikt om de hechting en verwerkingseigenschappen van de handmatig aangebrachte reparatiemortels in extreme diktes en omstandigheden te verbeteren.

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Voldoet aan de eisen van de EN 1504-7
- Uitstekende roestwerende eigenschappen voor herstel in een hoge pH omgeving
- Geeft actieve corrosie bescherming om de wapening verder te beschermen
- Polymeer gemodificeerd voor additionele aanhechting aan het wapeningsstaal
- Heeft geen effect op de treksterkte van het wapeningsstaal
- Perfect compatibel met wapeningsstaal en beton of reparatiemortels
- Snelle uitharding om tijd en geld te besparen
- Eenvoudig te mengen met water
- Meervoudig gebruik: kan ook worden gebruikt als hechtlaag om de hechting van grotere laagdikte van de Sika reparatie mortels op voorbereide oppervlakken te bevorderen
- Lichtgrijze kleur voor eenvoudige controle van het behandelde oppervlak
- Geleverd in herbruikbare luchtdichte verpakking

## PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaEmaco® P 5000 AP is leverbaar in 4 kg en 15 kg hersluitbare plastic emmer.
Uiterlijk / kleur	Lichtgrijs poeder
Houdbaarheid	12 maanden indien opgeslagen in de ongeopende originele verpakking bij genoemde opslagcondities.
Opslagcondities	Opslaan in koele en droge magazijn omstandigheden en geen permanente opslag boven +30 °C.

## TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	1 dag	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	
	28 dagen	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	
	(EN 12190)		
Buigsterkte	1 dag	≥ 3 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	≥ 8 N/mm <sup>2</sup>	
	28 dagen	≥ 12 N/mm <sup>2</sup>	
	(EN 12190)		
Uittrek weerstand	Op beton	28 dagen	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>
	Op staal	1 dag	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
		7 dagen	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
		28 dagen	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>
(EN 12188)			
Corrosietest	Corrosion Protection	voldoet	(EN 15183)
Afschuifsterkte	Afschuifweerstand van behandeld staal in beton in vergelijking tot onbehandeld staal in beton	≥ 80 %	(EN 15184)

## VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	0,19 – 0,20 ltr mengwater per kg poeder
Verbruik	Voor staal bescherming: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Circa 80 g/m voor staal met 8 mm diameter</li><li>▪ Circa 180 g/m voor staal met 16 mm diameter</li></ul> Voor toepassing als hechtslurry: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Meestal is 2 - 3 kg poeder per m<sup>2</sup> nodig. Circa 1,7 kg poeder levert 1 liter verse mortel op.</li></ul>
Laagdikte	Voor staal bescherming: 2 mm in twee lagen.
Omgevingstemperatuur	Minimaal +5 °C, maximaal +35 °C
Ondergrondtemperatuur	Minimaal +5 °C, maximaal +35 °C
Pot-life	90 tot 120 minuten (bij +20 °C)
Wachttijd tot overlagen	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Een tweede laag kan worden aangebracht na circa 30 - 90 minuten (bij +20°C).</li><li>▪ Reparatiemortels kunnen worden handmatig worden aangebracht na circa 2 uur (bij +20°C) na het aanbrengen van de tweede laag.</li><li>▪ Voor de opvolgende spuitapplicatie van de reparatiemortel moet de tweede laag minimaal 8 uur drogen (bij +20°C).</li></ul>

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Breng SikaEmaco® P 5000 AP niet aan bij temperaturen onder +5 °C of boven +35 °C.
- Voeg geen cement, zand of andere materialen toe die de eigenschappen beïnvloeden van de SikaEmaco® P 5000 AP.
- Nooit water of verse mortel toevoegen aan het mengsel als deze begint te zetten.
- Houd de waterverhouding tussen de aanbevolen limieten.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Dit product is een voorwerp in de zin van Verordening (EG) nr. 1907/2006 (REACH). Het bevat geen stoffen die kunnen worden vrijgelaten uit het artikel onder normale of redelijkerwijs te verwachten gebruik. Een veiligheidsinformatieblad volgens artikel 31 van deze verordening is niet nodig om het product op de markt te brengen, te vervoeren of te gebruiken. Voor een veilig gebruik volg dan de instructies in deze technische fiche. Gebaseerd op onze huidige kennis, bevat dit product geen SZEZ (stoffen van zeer ernstige zorg) zoals vermeld in bijlage XIV van de REACH-verordening of in de kandidatenlijst die is gepubliceerd door het Europees Agentschap voor chemische stoffen in concentraties boven 0,1% (gew./gew.).

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### VOORBEHANDELING ONDERGROND

Alle corrosie en losse roestdeeltjes, schilfers op het wapeningsstaal moet worden verwijderd op het volledige oppervlak van het wapeningsstaal dat ge-coat moet worden. Stralen wordt aanbevolen om het staal te reinigen volgens de eisen van ISO 8501-1 / ISO 12944-4 minimale klasse SA2½. Als dit om logistieke redenen niet mogelijk is, moet het metalen oppervlak zorgvuldig en grondig geborsteld worden om alle roest te verwijderen (minimaal klasse St 2). Alle bijlegwapening moet op dezelfde manier behandeld worden.

Bij gebruik van SikaEmaco® P 5000 AP als hechtlaag op beton moet het oppervlak volledig schoon en constructief gezond zijn. Verwijder aangetast of vervuild beton of mortel, bijvoorbeeld door gritstralen of waterstralen onder hoge druk. Verzadig het betoppervlak met water maar verwijder overtollig water voor het aanbrengen met perslucht of een doek.

## MENGEN

Giet de minimale hoeveelheid schoon water in een schone mengkuip.

De mengverhouding van het water varieert van 0,19 tot 0,20 liter per kg poeder, afhankelijk van de gewenste consistentie. Voeg de SikaEmaco® P 5000 AP poeder langzaam toe en meng met de hand of met een geschikte spindel bevestigd aan een krachtige, langzaam draaiende elektrische menger (max 400 rpm) tot een gladde, dikke consistentie is bereikt. Laat de SikaEmaco® P 5000 AP mix 5 minuten staan zodat volledige verzadiging van het herdispergeerbare polymeer kan plaatsvinden. Voor gebruik nogmaals kort mengen tot een klontvrije consistentie.

Opmerking: Maak de mortel niet opnieuw aan door extra water toe te voegen. Voeg water toe indien nodig, maar overschrijd nooit de maximale waterbehoefte!

## VERWERKING

Breng SikaEmaco® P 5000 AP niet aan wanneer de temperatuur hoger is dan 35°C of lager dan 5°C of wanneer verwacht wordt dat de temperatuur in de komende 24 uur onder 5°C zal dalen. SikaEmaco® P 5000 AP niet aanbrengen op bevroren of met vorst bedekte

oppervlakken! Breng het gemengde materiaal in een gelijkmatige laag van ten minste 1 mm dik aan op de volledige omtrek van de voorbehandelde wapening met behulp van een zachte verfkwast. Wanneer de eerste laag voldoende is uitgehard (na ongeveer 30-90 minuten), breng dan een tweede laag aan met een dikte van eveneens 1 mm. In twee lagen moet een laagdikte van ongeveer 2 mm worden opgebouwd. Het is belangrijk dat deze tweede laag voldoende is uitgehard (afhankelijk van de toepassing) voordat de reparatiemortel wordt aangebracht. Reparatiemortels kunnen na ongeveer 2 uur (bij +20°C) met de hand worden aangebracht. Voor het vervolgens spuiten van reparatiemortels moet de primerlaag minimaal 8 uur drogen (bij +20°C).

SikaEmaco® P 5000 AP kan worden aangebracht als een hechtingsmortel op betonnen ondergronden. De voorbehandelde ondergrond moet worden voorbevochtigd, bij voorkeur gedurende 24 uur, maar ten minste 2 uur voordat SikaEmaco® P 5000 AP wordt aangebracht. Breng verse primer aan op het voorbevochtigde oppervlak met behulp van een geschikte kwast.

Breng de volgende reparatiemortel nat-in-nat aan op de hechtlaag van SikaEmaco® P 5000 AP. Laat de slurry hechtlaag nooit uitdrogen!

## NABEHANDELING TIJDENS DOORHARDING

Bescherm tegen regen en harde wind totdat de mortel definitief is uitgehard.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

### **Sika Nederland B.V.**

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

**Productinformatieblad**  
SikaEmaco® P 5000 AP  
Februari 2026, Version 02.06  
02030200000002055

SikaEmacoP5000AP-nl-NL-(02-2026)-2-6.pdf

