

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur®-52 Injection Normal

Epoxy injectiehars met lage viscositeit - normale potlife

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-52 Injection Normal is een 2-componenten, epoxy injectiehars met een lage viscositeit en normale potlife, speciaal geformuleerd voor scheurinjectie door middel van drukinjectie of zwaartekrachttoevoertechnieken.

TOEPASSING

Sikadur®-52 Injection Normal mag alleen worden gebruikt door ervaren professionals.

- Scheurinjectie hars
- Vult en dicht holten en scheuren in constructies zoals bruggen, civieltechnische constructies, industriële en residentiële gebouwen, bijv. kolommen, balken, funderingen, muren, vloeren en waterkerende constructies.
- Structurele verlijming
- Voorkomen van het binnendringen van water en substanties die de wapeningscorrosie bevorderen.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Injectie temperatuurbereik +5 °C tot +30 °C
- Goede hechting op beton, metselwerk, steen, staal en houten ondergronden
- Geschikt voor zowel droge als vochtige omstandigheden
- Maximale scheurwijdte 5,0 mm
- Goede mechanische eigenschappen
- Twee kwaliteiten voor verschillende klimatologische omstandigheden
- Hoge mechanische en hechtsterkte
- Hard maar niet bros
- Lage viscositeit
- Injecteerbaar met ééncomponenten pompen

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- CE-markering en prestatieverklaring volgens EN 1504-5 - Betoninjectie
- Brandtesten DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injectie Normaal, MPA Braunschweig, Testrapport Nr. K-3604/805/13-MPA BS

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Comp. A+B	4 kg voorverpakte eenheid
	Zie de huidige prijslijst voor verpakkingsvarianten.	
Kleur	Comp. A	Transparant
	Comp. B	Bruinachtig
	Comp. A+B mixed	Geelachtig-bruinachtig
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +35 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	

Soortelijk gewicht	Comp. A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Comp. B	1,006 kg/l	
	Comp. A+B mixed	1,1 kg/l	
	Alle waardes bij +22 °C		
Viscositeit	Temperatuur	Comp. A+B gemixed	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 N/mm²	
	+20 °C	~430 N/mm²	
	+30 °C	~220 N/mm²	

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Tijd	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 dag	-	32 N/mm ²	43 N/mm ²	
	3 dagen	11 N/mm ²	52 N/mm ²	51 N/mm ²	
	7 dagen	53 N/mm ²	55 N/mm ²	55 N/mm ²	
E-modulus bij drukbelasting	Tijd	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695-96)
	1 dag	-	700 N/mm ²	650 N/mm ²	
	3 dagen	650 N/mm ²	1100 N/mm ²	1000 N/mm ²	
	7 dagen	1500 N/mm ²	1250 N/mm ²	1000 N/mm ²	
Buigsterkte	Tijd	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 dagen	-	36 N/mm ²	51 N/mm ²	
	3 dagen	11 N/mm ²	59 N/mm ²	60 N/mm ²	
	7 dagen	38 N/mm ²	63 N/mm ²	67 N/mm ²	
E-modulus bij buigbelasting	Tijd	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(DIN 53452)
	1 dag	-	850 N/mm ²	1450 N/mm ²	
	3 dagen	700 N/mm ²	1400 N/mm ²	1600 N/mm ²	
	7 dagen	1500 N/mm ²	1600 N/mm ²	1750 N/mm ²	
Treksterkte	Tijd	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 dag	-	23 N/mm ²	26 N/mm ²	
	3 dagen	5 N/mm ²	35 N/mm ²	39 N/mm ²	
	7 dagen	30 N/mm ²	37 N/mm ²	37 N/mm ²	
E-modulus bij trekbelasting	Tijd	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 dag	-	1250 N/mm ²	1400 N/mm ²	
	3 dagen	550 N/mm ²	1800 N/mm ²	1900 N/mm ²	
	7 dagen	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	1800 N/mm ²	
Rek bij breuk	Tiid	+5 °C	+23 °C	+30 °C	(ISO 527)
	1 dag	-	21 %	16 %	
	3 dagen	57 %	16 %	9 %	
	7 dagen	22 %	8 %	7 %	
Hechttreksterkte	Beton: > 4 N/mm ² (breuk in beton) (na 7 dagen bij + 23 °C)				(volgens DafStb-Richtlinie, deel 3)
Thermische uitzettingscoëfficiënt	~8,9×10 ⁻⁵ 1/K (lineaire uitzetting tussen -20 °C en +40 °C)				(EN ISO 1770)

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Comp. A : Comp. B = 2 : 1 delen in gewicht
Opbrengst	1 kg injectiehars: ~0,93 L

Ondergrondtemperatuur	+5 °C min. / +30 °C max	
Vochtgehalte ondergrond	Droog of vochtig (SSD - Saturated Surface Dry: geen staand water)	
Pot-life	Temperatuur	1 kg
	+5 °C	~120 minuten
	+10 °C	~80 minuten
	+23 °C	~25 minuten
	+30 °C	~10 minuten
De potlife begint wanneer de componenten A+B worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Hoe groter de gemengde hoeveelheid, hoe korter de verwerkingstijd. Om een langere verwerkbaarheid bij hoge temperaturen te verkrijgen, kan de gemengde hars in kleinere hoeveelheden worden verdeeld. Een andere methode is om de delen A+B vóór het mengen te koelen (niet onder +5 °C).		

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Niet injecteren in natte of verzadigde scheuren.
- Geen oplosmiddel aan het product toevoegen.
- Injecteer geen scheuren onder hydrostatische druk.
- Injecteer geen scheuren met een breedte >5,0 mm.
- Bij hogere temperaturen wordt de potlife verkort.
- Bij lagere temperaturen wordt de potlife verlengd, maar het product wordt moeilijker te injecteren en de uitharding duurt langer.
- Proefen moeten worden uitgevoerd om de geschiktheid van het hars, de afstand tussen de injectienippels, de injectieapparatuur en de druk vast te stellen.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

Ondergrondoppervlakken langs de lijn van de scheurafdekkende verzegeling, bijv. Sikadur®-31+ Rapid, moeten gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van stilstaand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, cementhuid, uitbloeiingen, oude oppervlaktebehandelingen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen die de hechting kunnen beïnvloeden. Scheuren moeten schoon zijn.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Na het inbrengen of lijmen van injectienippels, de scheur afdekken met een afdichtingsmiddel, laten uitharden en vervolgens de scheuren doorspuiten met hars totdat de hars schoon en vrij van verontreinigingen is.

MENGEN

Voeg component B geheel toe aan component A. Meng met een mengspindel die is vastgekoppeld aan een elektrische machine met lage snelheid (max. 250 tpm) gedurende minstens 3 minuten. Overmatig mengen moet vermeden worden om het insluiten van lucht te minimaliseren. Meng alleen volledige eenheden.

VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

Verwijs indien van toepassing naar verdere documentatie, zoals de relevante verwerkingshandleidingen, applicatiehandleiding en installatie- of werkinstructies. Voorbereidende proeven moeten worden uitgevoerd door een bekwame applicateur die ervaring heeft met scheurinjectie en die injectieapparatuur en de juiste injectiedruk gebruikt.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en applicatieapparatuur met het Sika® Injection Cleaning System in overeenstemming met het productinformatieblad. Uitgehard materiaal kan enkel mechanisch verwijderd worden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Productinformatieblad
Sikadur®-52 Injection Normal
Mei 2025, Version 01.04
020707030010000004

Sikadur-52InjectionNormal-nl-NL-(05-2025)-1-4.pdf

