

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# Sikadur<sup>®</sup>-330

Thixotrope epoxy impregneerhars voor SikaWrap<sup>®</sup> structurele versterkingsweefsels

### PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur<sup>®</sup>-330 is een 2-componenten, thixotrope, impregneerhars/lamineerhars voor SikaWrap<sup>®</sup> structurele versterkingsweefsels.

### TOEPASSING

Sikadur<sup>®</sup>-330 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Impregneer- / lamineerhars voor:

- Het SikaWrap<sup>®</sup> weefsel versterkingssysteem voor de "droge" applicatie methode
- Als primer voor "natte" applicatie methode

Structurele lijm voor het verlijmen van:

- Sika<sup>®</sup> CarboDur<sup>®</sup> lamellen
- Sika<sup>®</sup> CarboDur<sup>®</sup> NSM lamellen in oppervlaktesleuven
- SikaWrap FX verankeringskoord

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Eenvoudig te mengen
- Aan te brengen met een spaan en impregneerroller
- Geproduceerd voor handmatig impregneerwerk
- Uitstekend aan te brengen op verticale oppervlakken en boven het hoofd werken
- Goede hechting op vele ondergronden
- Hoge mechanische eigenschappen
- Geen separate primer nodig

### DUURZAAMHEID

- Volgens LEED v4 MRc 2 (Optie 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations
- Volgens LEED v4 MRc 4 (Optie 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Volgens LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- IBU Environmental Product Declaration (EPD)
- VOS emissie classificatie GEV-Emicode EC1PLUS, license number 9546/20.10.00

### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- CE-markering en prestatieverklaring op basis van EN 1504-4 - Structurele verlijming
- France: Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005\_V1
- Italy: Certificate of Technical Valuation, CSLPP, No. 209/2019
- Spain: Technical Approval, DIT, No. N604R/19

## PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxyhars	
Verpakking	Set A+B	Voorgedoseerde set à 5 kg
	Component A	Blik à 24 kg
	Component B	Blik à 6 kg
	Set A+B	Set à 30 kg
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	
Kleur	Component A	Pasteus, wit
	Component B	Pasteus, grijs
	Componenten A + B gemengd	Pasteus, lichtgrijs
Soortelijk gewicht	Hars gemengd 1,30 ± 0,1 kg/l (bij +23 °C)	
Viscositeit	Afschuifsnelheid: 50 / s	
	<b>Temperatuur</b>	<b>Viscositeit</b>
	+10 °C	~10.000 mPa·s
	+23 °C	~6.000 mPa·s
	+35 °C	~5.000 mPa·s

## SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	Ondergrond primer: Sikadur®-330 Impregneer / lamineerhars: Sikadur®-330 Structureel versterkingsweefsel - SikaWrap® type volgens specificaties
---------------	--

## TECHNISCHE INFORMATIE

E-modulus bij buigbelasting	~3.800 N/mm <sup>2</sup> (7 dagen bij +23 °C)	(DIN EN 1465)	
Treksterkte	~30 N/mm <sup>2</sup> (7 dagen bij +23 °C)	(ISO 527)	
E-modulus bij trekbelasting	~4.500 N/mm <sup>2</sup> (7 dagen bij +23 °C)	(ISO 527)	
Rek bij breuk	0,9 % (7 dagen bij +23 °C)	(ISO 527)	
Hechttreksterkte	Betonbreuk (> 4 N/mm <sup>2</sup> ) op gezandstraalde ondergrond	(EN ISO 4624)	
Thermische uitzettingscoëfficiënt	4,5 × 10 <sup>-5</sup> 1/K (tussen -10 °C en +40 °C)	(EN 1770)	
Temperatuursbestendigheid	-40 °C tot +45 °C		
Glasovergangstemperatuur	<b>Uithardings- tijd</b>	<b>Uithardingstemperatuur TG</b>	(EN 12614)
	30 dagen	+30 °C	+58 °C
Warmtevervormingstemperatuur	<b>Uithardings- tijd</b>	<b>Uithardingstemperatuur HDT</b>	(ASTM D 648)
	7 dagen	+10 °C	+36 °C
	7 dagen	+23 °C	+47 °C
	7 dagen	+35 °C	+53 °C
	Bestand tegen continue blootstelling tot +45 °C.		

# VERWERKINGSINFORMATIE

<b>Mengverhouding</b>	Component A : component B = 4 : 1 (gewichtsdelen)		
<b>Verbruik</b>	Theoretisch: ~0,7–1,5 kg/m <sup>2</sup> Zie de Verwerkingsrichtlijn "SikaWrap® handmatige droge applicatie" (ref.: 850 41 02).		
<b>Omgevingstemperatuur</b>	+10 °C minimaal / +35 °C maximaal		
<b>Dauwpunt</b>	Ondergrond- en omgevingstemperatuur moeten minimaal 3°C hoger zijn dan het dauwpunt. Pas op voor condensatie!		
<b>Ondergrondtemperatuur</b>	+10 °C minimaal / +35 °C maximaal		
<b>Vochtgehalte ondergrond</b>	< 4% vocht (gewichtsdelen) Testmethode: Sika® Tramex meter, CM-methode of ovendroogmethode. Geen optrekkend vocht conform ASTM (polyethyleen folie)		
<b>Pot-life</b>	<b>Temperatuur</b>	<b>Verwerkingstijd</b>	<b>Open tijd</b> (EN ISO 9514)
	+10 °C	~90 minuten (5 kg)	~90 minuten
	+23 °C	~60 minuten (5 kg)	~60 minuten
	+35 °C	~30 minuten (5 kg)	~30 minuten

De verwerkingstijd begint op het moment dat de hars en harder worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Bij een grotere hoeveelheid, zal de verwerkingstijd korter worden. Om een langere verwerkingstijd te verkrijgen bij hoge temperaturen, kan de te mengen hoeveelheid in delen worden gesplitst. Een andere methode is om de componenten A + B te koelen voor het mengen (niet onder de +5°C).

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## AANVULLENDE DOCUMENTEN

Zie de Method Statement (MS) voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02)

## BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Sikadur® harsen zijn geformuleerd om een lage kruip te hebben onder een permanente belasting. Echter door het kruipgedrag van alle polymeer materialen met een belasting dient de lange termijn belasting te worden berekend met kruip. In het algemeen dient de lange termijn ontwerpbelasting 20 -25% lager aangehouden dan de berekende bezwijkbelasting. Gelieve een constructeur te raadplegen voor alle berekeningen voor specifieke toepassingen.
- Bij lage temperaturen en/of hoge relatieve luchtvochtigheid, kan het oppervlak licht kleverig worden. Voordat een volgende laag SikaWrap® weefsel of een coating wordt aangebracht op het uitgeharde materiaal, moet dit residu eerst worden verwijderd met warm zeepwater, om een goede hechting te verkrijgen.
- Als het oppervlak van het uitgeharde product nat of vochtig wordt, droog het dan voordat de volgende laag wordt aangebracht.
- Sikadur®-330 beschermen tegen regen gedurende 24

uur na het aanbrengen.

- Het plaatsen van het weefsel en het lamineren met de roller moet gebeuren binnen de open tijd van de hars.
- Bij applicatie in koude of warme omstandigheden het materiaal ca. 24 uur voor de applicatie geconditioneerd opslaan om de juiste meng- en applicatie eigenschappen en de verwerkingstijd te verkrijgen.
- Voor verdere informatie over coating, aantal lagen of kruip, raadpleeg een constructeur voor calculaties en raadpleeg ook de "Verwerkingshandleiding voor SikaWrap® handmatige droge applicatie" Ref 850 41 02.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### ONDERGROND KWALITEIT

Ondergronden moeten structureel gezond zijn en voldoende treksterkte hebben om een minimum treksterkte van 1,0 N/mm<sup>2</sup> te bereiken of zoals vereist in de ontwerpspecificatie.

Zie de Verwerkingshandleiding voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02)

### VOORBEHANDELING ONDERGROND

Zie de Verwerkingshandleiding voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02)

### MENGEN

**Belangrijk:** Voorkom luchtinsluiting tijdens het mengen.

Opmerking: Gebruik een spiraalvormige spindel in een elektrische menger met enkele (voorgedoseerde set) of dubbele mengspindel (bulkverpakking) met een maximale snelheid van 300 rpm.

### VOORGEDOSEERDE SETS

**Belangrijk:** Meng alleen complete sets

1. Voeg component B (verharder) toe aan component A (hars).
2. Meng componenten A en B minimaal 3 minuten tot dat er een egaal, homogeen materiaal in een gelijkmatige kleur ontstaat.
3. Voor een grondige menging de materialen in een schoon blik gieten en nogmaals ongeveer 1 minuut mengen tot een homogene massa.

### Bulkverpakking

Opmerking: Meng enkel de hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd.

Giet beide componenten in de juiste mengverhouding in een schone en droge emmer en meng op dezelfde manier als voor gedoseerde sets.

### VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

Zie de Verwerkingshandleiding voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02).

### REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met Sika Colma Reiniger. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

### LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

### WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

#### Sika Nederland B.V.

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

#### Productinformatieblad

Sikadur®-330  
Augustus 2023, Version 04.01  
020206040010000004