

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# Sikadur®-52 Injection Normal

Epoxy injectiehars met lage viscositeit - normale potlife

### PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-52 Injection Normal is een 2-componenten, epoxy, lage viscositeit, normale potlife, injectiehars speciaal geformuleerd voor scheurinjectiewerk door ofwel drukinjectie of zwaartekracht toevoer technieken.

### TOEPASSING

Sikadur®-52 Injection Normal mag alleen worden gebruikt door ervaren professionals.

- Scheur injectie hars
- Vult en dicht holten en scheuren in constructies zoals bruggen, civieltechnische constructies, industriële en residentiële gebouwen, bv. kolommen, balken, funderingen, muren, vloeren en waterkerende constructies.
- Structurele verlijming
- Voorkomen van het binnendringen van water en infiltratie van corrosiebevorderende stoffen in de wapening

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Smittemperatuurbereik +5 °C tot +30 °C
- Goede hechting op beton, metselwerk, steen, staal en houten ondergronden
- Geschikt voor zowel droge als vochtige omstandigheden
- Maximale scheurwijdte 5,0 mm
- Goede mechanische eigenschappen
- Twee kwaliteiten voor verschillende klimatologische omstandigheden
- Hoge mechanische en kleefkracht
- Hard maar niet bros
- Lage viscositeit
- Injecteerbaar met ééncomponentpompen

### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- CE-markering en prestatieverklaring volgens EN 1504-5 - Betoninjectie
- Brandtesten DIN EN 13501-1, Sikadur®-52 Injectie Normaal, MPA Braunschweig, Testrapport Nr. K-3604/805/13-MPA BS

### PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Comp. A+B	1 kg voorverpakte eenheid
	Bulk	Doos van 10 eenheden
		Op aanvraag
	Zie de huidige prijslijst voor verpakkingsvarianten.	
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +35 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	
Kleur	Comp. A	Transparant
	Comp. B	Bruinachtig
	Comp. A+B mixed	Geelachtig-bruinachtig

Soortelijk gewicht	Comp. A	1,121 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Comp. B	1,006 kg/l	
	Comp. A+B mixed	1,1 kg/l	

Alle waardes bij +22 °C

Viscositeit	<b>Temperatuur</b>	<b>Comp. A+B gemixed</b>	(EN ISO 3219)
	+10 °C	~1200 N/mm <sup>2</sup> of mPa·s	
	+20 °C	~430 N/mm <sup>2</sup>	
	+30 °C	~220 N/mm <sup>2</sup>	

## TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ASTM D695-96)
	1 dag	-	32 N/mm <sup>2</sup>	43 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	11 N/mm <sup>2</sup>	52 N/mm <sup>2</sup>	51 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	53 N/mm <sup>2</sup>	55 N/mm <sup>2</sup>	55 N/mm <sup>2</sup>	

E-modulus bij drukbelasting	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ASTM D695-96)
	1 dag	-	700 N/mm <sup>2</sup>	650 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	650 N/mm <sup>2</sup>	1100 N/mm <sup>2</sup>	1000 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	1500 N/mm <sup>2</sup>	1250 N/mm <sup>2</sup>	1000 N/mm <sup>2</sup>	

Buigsterkte	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(DIN 53452)
	1 dagen	-	36 N/mm <sup>2</sup>	51 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	11 N/mm <sup>2</sup>	59 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	38 N/mm <sup>2</sup>	63 N/mm <sup>2</sup>	67 N/mm <sup>2</sup>	

E-modulus bij buigbelasting	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(DIN 53452)
	1 dag	-	850 N/mm <sup>2</sup>	1450 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	700 N/mm <sup>2</sup>	1400 N/mm <sup>2</sup>	1600 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	1500 N/mm <sup>2</sup>	1600 N/mm <sup>2</sup>	1750 N/mm <sup>2</sup>	

Treksterkte	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ISO 527)
	1 dag	-	23 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	5 N/mm <sup>2</sup>	35 N/mm <sup>2</sup>	39 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	30 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	37 N/mm <sup>2</sup>	

E-modulus bij trekbelasting	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ISO 527)
	1 dag	-	1250 N/mm <sup>2</sup>	1400 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	550 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup>	1900 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen	1800 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup>	1800 N/mm <sup>2</sup>	

Rek bij breuk	<b>Tijd</b>	<b>+5 °C</b>	<b>+23 °C</b>	<b>+30 °C</b>	(ISO 527)
	1 dag	-	21 %	16 %	
	3 dagen	57 %	16 %	9 %	
	7 dagen	22 %	8 %	7 %	

Hechttreksterkte	Beton:	(volgens DafStb-Richtlinie, deel 3)
	> 4 N/mm <sup>2</sup> (breuk in beton) (na 7 dagen bij + 23 °C)	

Thermische uitzettingscoëfficiënt	~8,9×10 <sup>-5</sup> 1/K (lineaire uitzetting tussen -20 °C en +40 °C)	(EN ISO 1770)
-----------------------------------	--	---------------

## VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Comp. A : Comp. B = 2 : 1 delen in gewicht
----------------	--

Verbruik	leeg in master ( blauw vinkje uitvinken)
----------	--

<b>Opbrengst</b>	1 kg injectiehars: ~0,93 L	
<b>Ondergrondtemperatuur</b>	+5 °C min. / +30 °C max	
<b>Vochtgehalte ondergrond</b>	Droog of vochtig (SSD - Saturated Surface Dry: geen stilstaand water)	
<b>Pot-life</b>	<b>Temperatuur</b>	<b>1 kg</b>
	+5 °C	~120 minuten
	+10 °C	~80 minuten
	+23 °C	~25 minuten
	+30 °C	~10 minuten

De potlife begint wanneer de componenten A+B worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Hoe groter de gemengde hoeveelheid, hoe korter de verwerkingstijd. Om een langere verwerkbaarheid bij hoge temperaturen te verkrijgen, kan de gemengde lijm in kleinere hoeveelheden worden verdeeld. Een andere methode is om de delen A+B vóór het mengen te koelen (niet onder +5 °C).

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## BEPERKINGEN

- Niet injecteren in natte of verzadigde scheuren.
- Geen oplosmiddel aan het product toevoegen.
- Injecteer geen scheuren onder hydrostatische druk.
- Injecteer geen scheuren met een breedte >5,0 mm.
- Bij hogere temperaturen wordt de potlife verkort.
- Bij lagere temperaturen wordt de potlife verlengd, maar het product wordt moeilijker te injecteren en het duurt langer om uit te harden.
- Proefen moeten worden uitgevoerd om de geschiktheid van het hars, de afstand tussen de injectiepoorten, de injectieapparatuur en de druk vast te stellen.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### ONDERGROND KWALITEIT

Ondergrond, **langs de lijn van de scheurafdichter i.e. Sikadur®-31 CF Rapid**, moet gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van staand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, cementmelk, uitbloeiingen, oude oppervlaktebehandelingen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakteverontreinigingen die de hechting kunnen beïnvloeden.

Scheuren moeten schoon zijn.

### VOORBEHANDELING ONDERGROND

Na het inbrengen of verlijmen van injectiepoorten, de scheur afdekken met een afdichtmiddel, laten uitharden en vervolgens de scheuren met hars doorspuiten tot het hars schoon en vrij van verontreiniging is.

### MENGEN

Voeg het B-component geheel toe aan comp. A. Meng gedurende ten minste 3 minuten met een mengspindel die is aangesloten op een langzaam draaiende elektrische machine (max. 250 omw/min). Overmatig mengen moet worden vermeden om het meesleuren van lucht te minimaliseren. Meng alleen volledige eenheden.

### VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

In voorkomend geval dient te worden verwezen naar verdere documentatie, zoals de desbetreffende methodeverklaring, de toepassingshandleiding en de installatie- of werkinstructies.

Voorafgaande proeven moeten worden uitgevoerd door een bekwame applicateur met ervaring in het injecteren van scheuren, waarbij gebruik wordt gemaakt van injectiemateriaal en de juiste injectiedruk.

### REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en applicatieapparatuur met het Sika® Injection Cleaning System in overeenstemming met het productinformatieblad. Uitgehard materiaal kan enkel mechanisch verwijderd worden.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika

met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

**Sika Nederland B.V.**

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

**Productinformatieblad**

Sikadur®-52 Injection Normal  
November 2022, Version 01.01  
020707030010000004

