

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur®-61

2-Componenten flexibele Epoxy-PU lijm

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-61 is een 2-component flexibele hybride lijm met unieke mechanische eigenschappen op basis van een mix van epoxy, PU en speciale vulstoffen. Het hecht op beton, metselwerk, staal en andere bouwmaterialen en is elastisch met zeer goede mechanische eigenschappen. Geschikt voor gebruik bij temperaturen +10 °C tot +35 °C.

TOEPASSING

Sikadur®-61 wordt gebruikt als lijm voor:

- Versterking van metselwerkconstructies
 - Verlijmen van betonvoegen
 - Verlijmen van ondergronden van beton, staal, hout en metselwerk
 - Afdichten van niet-constructieve statische scheuren
- Sikadur®-61 kan binnen en buiten worden toegepast.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Elastisch met zeer goede mechanische sterkte
- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Zeer goede hechting op beton, staal en metselwerk
- Goede hechting op vele andere bouwmaterialen
- Thixotroop: zakt niet uit bij verticaal en boven het hoofd toepassing
- Hardt uit zonder krimp
- Verschillend gekleurde componenten voor mengcontrole
- Geen primer nodig

DUURZAAMHEID

- Draagt bij aan het voldoen aan Materials and Resources (MR) Credit: Openbaarmaking en optimalisatie van bouwproducten - Milieugebonden productverklaringen onder LEED® v4 - 1 punt
- Draagt bij aan het behalen van Materials and Resources (MR) Credit: Openbaarmaking en optimalisatie van bouwproducten - Materiaalingredienten onder LEED® v4 - 1 punt
- Milieuproductverklaring (EPD) in overeenstemming met EN 15804. EPD onafhankelijk geverifieerd door Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxy en PU hars met geselecteerde vulstoffen	
Verpakking	Component A+B	4,5 kg voor gedoseerde set
Kleur	Component A	Lichtgrijs
	Component B	Donkergrijs
	Component A+B gemengd	Betongrijs
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productiedatum	

Opslagcondities

Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Bescherm het product tegen direct zonlicht. Raadpleeg altijd de verpakking.

Raadpleeg het actuele veiligheidsinformatieblad voor informatie over veilige hantering en opslag.

Soortelijk gewicht	Component A, bij +23 °C	(1,38 ± 0,1) kg/ltr
	Component B, bij +23 °C	(1,73 ± 0,1) kg/ltr
	Gemengd product, bij +23 °C	(1,54 ± 0,1) kg/ltr

Viscositeit 135 Pa·s bij 23 °C

TECHNISCHE INFORMATIE

Shore A hardheid 90 (ASTM D2240)

Treksterkte	1 dag uitgehard +23 °C, 200 mm/min	3,40 MPa	(EN ISO 527-2)
	2 dagen uitgehard +23 °C, 200 mm/min	5,00 MPa	
	7 dagen uitgehard +23 °C, 200 mm/min	6,70 MPa	

E-modulus bij trekbelasting	1 dag uitgehard +23 °C	20,0 MPa	(EN ISO 527-2)
	2 dagen uitgehard +23 °C	50,0 MPa	
	7 dagen uitgehard at +23 °C	85,0 MPa	

Rek bij breuk	1 dag uitgehard +23 °C	(170 ± 15) %	(EN ISO 527-2)
	2 dagen uitgehard +23 °C	(90 ± 5) %	
	7 dagen uitgehard +23 °C	(80 ± 5) %	

Hechtterksterkte	Uithardingstijd	Ondergrond	Hechtsterkte (EN 12188; EN 1542)
	7 dagen bij +23 °C	Droog beton	> 4,0 MPa (100 % betonbreuk)
	7 dagen bij +23 °C	Matvochtig beton	> 3,0 MPa

Scheursterkte	1 dag uitgehard +23 °C	10,0 N/mm	(ISO 34-1)
	2 dagen uitgehard +23 °C	14,0 N/mm	
	7 dagen uitgehard +23 °C	18,0 N/mm	

Reactie bij brand D-s2,d0; C_{fi}-s1 (EN 13501-1)

Temperatuursbestendigheid	Maximaal	+45 °C
	Minimaal	-20 °C

Afschuifsterkte	Afschuifsterkte op CFRP (10 mm overlap)	8,0 MPa	(DIN EN 1465)
	Afschuifsterkte op staal (10 mm overlap)	7,2 MPa	

Glasovergangstemperatuur +50 °C (EN 12614)

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : component B		2 : 1 in gewicht
Verbruik	(1,54 ± 0,1) kg/m ² per mm laagdikte. Het verbruik is afhankelijk van de ruwheid en het absorptievermogen van de ondergrond. Opmerking: Verbruiksgegevens zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaal als gevolg van oppervlakteporeusheid, oppervlakteprofiel, variaties in niveau, verspilling of andere variaties. Breng het product aan op een testoppervlak om het exacte verbruik te berekenen voor de specifieke omstandigheden van de ondergrond en de voorgestelde applicatieapparatuur.		
Laagdikte	Maximaal	30 mm	
	Minimaal	5 mm	
Standvastheid	Zakt niet uit tot 30 mm laagdikte.		
Producttemperatuur	Maximaal	+35 °C	
	Minimaal	+10 °C	
Omgevingstemperatuur	Maximaal	+35 °C	
	Minimaal	+10 °C	
Ondergrondtemperatuur	Maximaal	+35 °C	
	Minimaal	+10 °C	
Pot-life	Temperatuur	Pot Life	(ISO 9514)
	+20 °C	~60 minuten	
	+30 °C	~30 minuten	
Open tijd	Temperatuur	Pot life	(ISO 9514)
	+23 °C	> 110 minuten	
	+30 °C	~110 minuten	

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

BETON / METSELWERK / MORTEL / STEEN

Beton en mortel moeten ten minste 3-6 weken oud zijn.

Ondergrondoppervlakken moeten gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van stilstaand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, uitbloeiingen, oude oppervlakbehandelingen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlaktevontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

STAAL

De oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van olie, vet, coatings, roest, ketelsteen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlaktevontreinigingen zijn die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

HOUT

Ondergrondoppervlakken moeten schoon, droog en vrij zijn van vuil, olie, vet, coatings, alle losse deeltjes en alle andere oppervlaktevontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

BETON, METSELWERK, MORTEL EN STEEN

Ondergronden moeten mechanisch worden voorbehandeld met behulp van geschikte straalmiddelen, slijpen of andere geschikte apparatuur om een open gestructureerd oppervlakprofiel te verkrijgen.

STAAL

De oppervlakken moeten machinaal worden voorbehandeld met behulp van geschikte straalmiddelen, slijpen, roterende draadborstel of andere geschikte apparatuur om een blanke metalen afwerking te verkrijgen met een oppervlakteprofiel dat voldoet aan de vereiste treksterkte. Vermijd dauwpuntcondities voor en tijdens het aanbrengen.

HOUT

Oppervlakken moeten worden voorbereid door middel van schaven, schuren of andere geschikte apparatuur.

ALLE ONDERGRONDEN

Alle stof en los materiaal moet, voordat het product wordt aangebracht, volledig worden verwijderd door middel van stofzuigers of andere geschikte apparatuur.

MENGEN

BELANGRIJK

Slechte verwerkbaarheid en een nadelige verwerkingstijd door verkeerd mengen

1. Bij gebruik van meerdere eenheden tijdens het aanbrengen, de volgende eenheid pas mengen nadat de vorige is gebruikt.

VOORGEDOSEERDE EENHEDEN

1. Meng component A (hars) kort met een mengspindel bevestigd aan een langzaam draaiende elektrische menger (max. 300 rpm).
2. BELANGRIJK Meng alleen volledige sets. Voeg beide componenten toe in een schoon blik.
3. Meng de componenten A+B onafgebroken gedurende ten minste 3 minuten tot een gelijkmatig gekleurde, gladde consistentie is bereikt.
4. BELANGRIJK Voorkom luchtinsluiting door overmatig mengen. Om zeker te zijn van een grondige menging, giet je de materialen in een schoon blik en meng je opnieuw gedurende 1 minuut.

VERWERKING

BELANGRIJK

Schade door langdurige overbelasting

Sikadur®-harsen zijn zo geformuleerd dat ze weinig kruipen bij langdurige belasting. Door het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting moet de constructieve ontwerpbelasting op lange termijn echter rekening houden met kruip.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

1. Zorg ervoor dat de constructieve ontwerpbelasting op lange termijn lager is dan $\frac{1}{4}$ tot $\frac{1}{2}$ van de faalbelasting op korte termijn.
2. Raadpleeg een bouwkundig constructeur voor het berekenen van de toelaatbare belasting voor de specifieke toepassing.
1. Breng de gemengde lijm aan op de voorbehandelde oppervlakken met een spatel, troffel of getande spaan.
2. Breng voor een optimale hechting de lijm aan op beide te verlijmen oppervlakken.
3. Voor zware onderdelen die verticaal of boven het hoofd worden geplaatst, dient u tijdelijke ondersteuning te bieden totdat het product volledig is uitgehard. Opmerking: Het uitharden is afhankelijk van de omgevingstemperatuur.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en toepassingsapparatuur onmiddellijk na gebruik met Sika® Colma Cleaner. Verhard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.