

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Pulastic® GM-2000

2 componenten polyurethaan

PRODUCTOMSCHRIJVING

Oplosmiddelvrij, 2-componenten polyurethaan vervaardigd door een bedrijf dat gecertificeerd is volgens ISO 9001 voor kwaliteitsmanagement, ISO 14001 voor milieuzorg en ISO 26000 voor duurzaam ondernemen. PULASTIC GM 2000 is een duurzame hoogwaardige zelfnivellerende verbinding die voornamelijk wordt gebruikt voor de installatie van naadloze sportvloersystemen. We adviseren Sika Pulastic te raadplegen voor alternatieve toepassingen dan de standaard sportvloersystemen.

TOEPASSING

Pulastic® GM-2000 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

De aard van het product vereist (door de fabrikant) opgeleide specialisten om de toepassing uit te voeren.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

Het materiaal heeft een zeer goede mechanische sterkte en is blijvend flexibel. Het bevat goede hechtingseigenschappen, is niet brandbaar en vertoont na uitharding geen krimp. Goede vloeieigenschappen worden gegarandeerd door de vloeibare consistentie met een lage viscositeit. Het materiaal heeft goede ontluuchtende eigenschappen.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Set van twee blikken á 20 kg Productidentificatie op A-componentlabel: 2PU335 A comp. Productidentificatie op het B-componentlabel: BU2040. B component kan geleverd worden in vaten van 21,2 Kg.
Houdbaarheid	Onder ideale bewaaromstandigheden is de houdbaarheid, in originele fabrieksverzegelde blikken, A-component 9 maanden en B-component 12 maanden.
Opslagcondities	Bewaar materiaal in een droge, koele (15-25 graden Celsius) omgeving waar bescherming tegen beschadiging gegarandeerd is. Vermijd langdurige opslag bij temperaturen onder 5 graden Celsius of boven 30 graden Celsius. Langdurige trillingen en hogere omgevingstemperaturen tijdens transport kunnen ertoe leiden dat de A-component gaat bezinken, waardoor het mengen moeilijker wordt. Langdurige opslag bij lage temperaturen kan leiden tot kristallisatie van de B-component.
Kleur	In overeenstemming met fabrikantenlijst van standaardkleuren.
Soortelijk gewicht	1,40 kg/liter

TECHNISCHE INFORMATIE

Shore A hardheid	82	(DIN 53505)
Treksterkte	10 N/mm ²	DIN 53455
Rek bij breuk	200%	DIN 53455
Scheursterkte	25 N/mm ²	DIN 53515

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	A : B = 79 : 21 (gewicht)			
Verbruik	Ongeveer 1.400 gram/m ² voor elke mm dikte. Een minimum van 1 mm is nodig om goede zelfnivellerende eigenschappen te verzekeren.			
Uithardingstijd	Pot life	24 minuten bij 10 °C	18 minuten bij 10 °C	15 minuten bij 30 °C
	Lichte belasting	21 uur bij 10 °C	15 uur bij 20 °C	12 uur bij 30 °C
	Volledige belasting	72 uur bij 10 °C	60 uur bij 20 °C	48 uur bij 30 °C

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Consult the manufactures "Material Safety Data Sheet".

Follow the instructions on the labels.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

Temperatuur van materiaal en werkgebied: 10 °C tot 30 °C.

Temperatuur ondervloer: minimaal 3 °C boven het dauwpunt.

Luchtvochtigheid: maximaal 80%.

GEREEDSCHAP

Maatbeker (in geval van vaten van 21,2 Kg), mengblad, lage snelheid 1.000 Watt elektrische boormachine, zeef, Zweeds mes, platte of getande troffel. Reinig alle gereedschappen direct na gebruik met PULASTIC Thinner 5CO5!

VOORBEHANDELING ONDERGROND

De ondergrond dient vlak te zijn (max. afwijking 3 mm onder een liniaal van 3 m) en vrij van vuil, stof en vocht. Voor een goede hechting kan schuren of een andere behandeling van de ondergrond nodig zijn. Neem alle nodige veiligheidsmaatregelen. Controleer beschikbaarheid en staat van materialen en apparatuur. Controleer of de B-component vrij is van kristallisatie. Als er kristallen worden gevonden, moet de B-component worden verwarmd tot 60 °C totdat alle

kristallen opnieuw zijn opgelost.

VERWERKING

Meng de A-component voor en controleer op klontjes. Voeg de volledige inhoud van de B-component toe en meng A en B grondig tot een homogeen mengsel. Niet verdunnen! Giet het mengsel in een tweede vat (door een zeef van 0,5-1 mm voor het geval er klontjes in de A-component worden gevonden) en meng nog een paar seconden om het gebruik van ongemengd materiaal te voorkomen (van de zijanten en onderkant van de eerste trommel). Om de maximale vloeieigenschappen te verkrijgen moet de volledige inhoud van het mengsel zo snel mogelijk (binnen de potlife) worden uitgegoten en onmiddellijk worden uitgesmeerd.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelin-

gen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Productinformatieblad
Pulastic® GM-2000
Oktober 2022, Version 01.01
020812040020000052

PulasticGM-2000-nl-NL-(10-2022)-1-1.pdf

