

# PRODUCTINFORMATIEBLAD

## Sikadur®-30 LP

### Thixotrope epoxy lijm voor verlijming van wapening

#### PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-30 LP is een thixotrope, structurele 2-componenten lijm, gebaseerd op een combinatie van epoxyharsen en speciaal ontworpen voor gebruik bij hogere temperaturen tussen +25 °C en +55 °C.

#### TOEPASSING

Sikadur®-30 LP dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Geschikt voor constructieve versterking (Principe 4, Methode 4.3 van EN 1504-9). De draagkracht van de betonconstructie verhogen door plaatwapening te verlijmen.

Lijm voor het verlijmen van constructieve wapening, vooral bij constructieve versterkingswerken. Met name voor de volgende toepassingen:

- Sika® CarboDur® Lamellen op beton, metselwerk, hout en staal (Voor details zie Sika® CarboDur® productinformatieblad, de "Verwerkingshandleiding voor Sika® CarboDur® Extern verlijmd versterking" Ref: 850 41 05 en de "Verwerkingshandleiding voor Sika CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement" Ref: 850 41 07).
- Stalen platen op beton.

#### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Lange verwerkingstijd
- Zeer goede temperatuurbestendigheid bij verhoogde uithardingstemperaturen
- Eenvoudig te mengen en te verwerken
- Geen primer vereist
- Kruipbestendig bij langdurige belasting
- Zeer goede hechting op beton, metselwerk, natuursteen, staal, gietijzer, aluminium, hout en Sika® CarboDur® lamellen
- Uitharding wordt niet beïnvloed door hoge luchtvochtigheid
- Hoge sterkte lijm

- Thixotroop, zakt niet uit bij toepassingen verticaal of boven het hoofd
- Krimpvrije uitharding
- Verschillend gekleurde componenten voor mengcontrole
- Hoge initiële en ultieme mechanische bestendigheid
- Slijtvast en schokbestendig
- Vloeistof- en waterdampdicht

#### DUURZAAMHEID

- Draagt bij aan het voldoen aan Materials and Resources (MR) Credit: Openbaarmaking en optimalisatie van bouwproducten - Milieugebonden productverklaringen onder LEED® v4
- Draagt bij aan het voldoen aan Materials and Resources (MR) Credit: Openbaarmaking en optimalisatie van bouwproducten - materiaalingredienten onder LEED® v4
- Milieuproductverklaring (EPD) in overeenstemming met EN 15804. EPD onafhankelijk geverifieerd door Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

#### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Europese technische beoordeling 21/0276 30/06/2021 NL
- CE-markering en prestatieverklaring gebaseerd op EN 1504-4:2004 Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Constructieve verlijming
- Nationale technische beoordeling Sika CarboDur® kit, ITB, Goedkeuring nr. ITB-KOT-2018/0414 v.2
- Technische goedkeuring Sika CarboDur, Nr. IBDiM-KOT-2019-0361 v.2
- Technische overeenkomst, CTPC, nr. 016-01/488-2022

## PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxyhars	
Verpakking	6 kg (A+B)	Voorgedoseerde set
	Raadpleeg de huidige prijslijst voor beschikbare verpakkingsvariaties.	
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Beschermen tegen direct zonlicht. Raadpleeg het actuele veiligheidsinformatieblad voor informatie over veilige hantering en opslag.	
Kleur	Component A	Wit
	Component B	Zwart
	Component A + B gemixed	Lichtgrijs
Soortelijk gewicht	Component A + B gemixed, bij +23 °C	(1,98 ±0,1) Kg/Ltr.

## SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	Sika® CarboDur® Systeem: Voor verwerkingsdetails van Sika® CarboDur® lamellen met Sikadur®-30 LP dient de Sika® Verwerkingshandleiding geraadpleegt te worden: <ul style="list-style-type: none"><li>▪ 850 41 05 Verwerkingshandleiding Sika® CarboDur® Systeem</li><li>▪ 850 41 07 Verwerkingshandleiding Sika CarboDur® NSM Wapening</li></ul>
---------------	--

## TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	<b>Uithardingstijd</b>	<b>+25 °C</b>	<b>+55 °C</b>	(EN 196-1)
	12 uur	–	90 N/mm <sup>2</sup>	
	1 dag	75 N/mm <sup>2</sup>	100 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	85 N/mm <sup>2</sup>	110 N/mm <sup>2</sup>	
	<b>Uithardingsomstandigheden</b>	<b>Gemiddelde waarde</b>	<b>Kenmerk</b>	(EAD 160086-00-0301)
	3 dagen bij 21 °C	78 N/mm <sup>2</sup>	76 N/mm <sup>2</sup>	
	7 dagen bij 21 °C	85 N/mm <sup>2</sup>	84 N/mm <sup>2</sup>	
	21 dagen bij 21 °C	85 N/mm <sup>2</sup>	84 N/mm <sup>2</sup>	
	42 dagen bij 21 °C	85 N/mm <sup>2</sup>	84 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus bij drukbelasting	Uitgehard bij +25 °C	10 000 N/mm <sup>2</sup>		(ASTM D695)

<b>Buigsterkte</b>	<b>Uithardingstijd</b>	<b>+25 °C</b>	<b>+55 °C</b>	(EN 196-1)	
	1 dag	12 N/mm <sup>2</sup>	38 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dagen	20 N/mm <sup>2</sup>	40 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dagen	25 N/mm <sup>2</sup>	42 N/mm <sup>2</sup>		
	<b>Uithardings-omstandigheden</b>	<b>Gemiddelde waarde</b>	<b>Kenmerk</b>	(EAD 160086-00-0301)	
	3 dagen bij 21 °C	28 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dagen bij 21 °C	35 N/mm <sup>2</sup>	33 N/mm <sup>2</sup>		
21 dagen bij 21 °C	35 N/mm <sup>2</sup>	34 N/mm <sup>2</sup>			
42 dagen bij 21 °C	35 N/mm <sup>2</sup>	34 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Treksterkte</b>	<b>Uithardingstijd</b>	<b>+25 °C</b>	<b>+55 °C</b>	(EN ISO 527-2)	
	1 dag	-	26 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dagen	14 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dagen	17 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>		
<b>E-modulus bij trekbelasting</b>	Uitgehard bij +25 °C	10 000 N/mm <sup>2</sup>		(EN ISO 527-2)	
<b>Schuifsterkte</b>	<b>Uithardingstijd</b>	<b>+44 °C tot +55 °C</b>		(FIP/9/2:1978 5.15)	
	7 dagen	19 N/mm <sup>2</sup>			
	<b>Uithardingstijd</b>	<b>+25 °C</b>	<b>+80 °C</b>	(DIN EN 1465)	
	> 1 uur	-	17 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dagen	7 N/mm <sup>2</sup>	-		
<b>Hechttreksterkte</b>	<b>Uithardingstijd</b>	<b>Ondergrond</b>	<b>+25 °C</b>	<b>+55 °C</b>	(EN ISO 4624)
	1 dag	Beton	>4 N/mm <sup>2</sup> (betonbreuk)	>4 N/mm <sup>2</sup> (betonbreuk)	
	1 dag	Staal	15 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	
	3 dagen	Staal	22 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>	
<b>Krimp</b>	0.04 %			(FIP/9/2:1978 5.7)	
<b>Thermische uitzettingscoëfficiënt</b>	Temperatuurbereik: -20 °C tot +40 °C	2.5 × 10 <sup>-5</sup> 1/K		(EN 1770)	
<b>Temperatuursbestendigheid</b>	Uitgehard bij > +23 °C		-40 °C tot +45 °C		
	Uitgehard > 2 uur bij +80 °C		-40 °C tot +72 °C		
	Na uitharding bij +80 °C; 7 dagen wachten voor volledige uitharding				
<b>Glasovergangstemperatuur</b>	<b>Uithardingsomstandigheden</b>	<b>TG</b>		(EN 12614)	
	3 dagen bij +23°C en 1 dag bij +80 °C	+90 °C			
	3 dagen bij +23°C en 1 dag bij +50 °C	+80 °C			
	30 dagen bij +30°C	+70 °C			
<b>Warmtevervormingstemperatuur</b>	<b>Uithardings-tijd</b>	<b>Uithardingstemperatuur</b>	<b>HDT</b>	(FIP/9/2:1978 5.10 ; ASTM D648)	
	2 uur	+80 °C	+84 °C		
	7 dagen	+55 °C	+82 °C		
	7 dagen	+23 °C	+55 °C		

# VERWERKINGSINFORMATIE

<b>Mengverhouding</b>	Component A : Component B	3 : 1 in gewicht of volume		
	Meng alleen complete voorgemengde eenheden.			
<b>Laagdikte</b>	Maximaal 30 mm.			
<b>Standvastheid</b>	Op verticale oppervlakken is het niet-uitzakkend tot 3-5 mm dikte bij +55 °C.	(FIP/9/2:1978 5.3)		
<b>Indrukbaarheid</b>	5 500 mm <sup>2</sup> bij +25 °C bij 15 Kg	(FIP/9/2:1978 5.4)		
<b>Producttemperatuur</b>	Maximaal	+40 °C		
	Minimaal	+20 °C		
<b>Omgevingstemperatuur</b>	Minimaal	+25 °C		
	Maximaal	+55 °C		
<b>Dauwpunt</b>	Pas op voor condensatie! De omgevingstemperatuur tijdens de applicatie moet minimaal 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt.			
<b>Ondergrondtemperatuur</b>	Minimaal	+25 °C		
	Maximaal	+55 °C		
<b>Vochtgehalte ondergrond</b>	Vocht in de ondergrond maximaal 4%. Indien aangebracht op matvochtig beton de lijm goed inwrijven in de ondergrond.			
<b>Pot-life</b>	<b>Temperatuur</b>	<b>Verwerkingstijd</b>	<b>Open tijd</b>	(FIP/9/2:1978 5.1)
	+25 °C	90 minuten	120 minuten	
	+55 °C	30 minuten	60 minuten	
	De verwerkingstijd begint op het moment dat de hars en harder worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Bij een grotere hoeveelheid, zal de verwerkingstijd korter worden. Om een langere verwerkingstijd te verkrijgen bij hoge temperaturen, kan de te mengen hoeveelheid in delen worden gesplitst. Een andere methode is om de componenten A + B te koelen voor het mengen (niet onder de +5 °C).			

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Sikadur® harsen zijn geformuleerd om een lage kruip onder permanente belasting te hebben. Nochtans vanwege het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting, moet bij langdurige structurele ontwerpbelasting met kruip rekening worden gehouden. In het algemeen moet de langdurige structurele ontwerpbelasting 20% tot 25% lager zijn dan de bezwijkbelasting. Voor belastingsberekeningen voor de specifieke toepassing moet een bouwkundig ingenieur worden geraadpleegd.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### ONDERGROND KWALITEIT

Zie het productinformatieblad (PDS) van Sika® CarboDur® lamellen en Sika® CarboDur® BC staven.

### VOORBEHANDELING ONDERGROND

Zie Verwerkingshandleiding van Sika® CarboDur® extern verlijmd wapening (referentie: 850 41 05) en Verwerkingshandleiding voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie: 850 41 07).

### MENGEN

#### VOORGEMENGDE EENHEDEN

1. BELANGRIJK Meng alleen gehele eenheden. Voordat alle delen worden gemengd, dient component A (hars) kort worden gemengd met een mengspindel met een maximale snelheid van 300 rpm.
2. Voeg component A toe aan component B (verharder) en meng de componenten A+B gedurende minstens 3 minuten continu tot een homogeen materiaal met een gladde consistentie is verkregen.
3. BELANGRIJK Niet te veel mengen. Voor een grondige menging de materialen in een schoon blik gieten en nogmaals ongeveer 1 minuut mengen tot een homogene massa. Mengtijd voor componenten A+B = 4 minuten.

### VERWERKING

Raadpleeg Sika® verwerkingshandleiding:  
850 41 05 verwerkingshandleiding Sika® CarboDur®  
Systeem  
850 41 07 verwerkingshandleiding Sika CarboDur®  
NSM Wapening

### REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet-uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met Sika® Colma reiniger. Uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

#### Sika Nederland B.V.

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

#### Productinformatieblad

Sikadur®-30 LP  
April 2024, Version 05.01  
020206040010000003

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.