

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika® Unitherm® Platinum

OPLOSMIDDELVRIJE, ULTRA HIGH BUILD, 2-COMPONENTEN, GEMODIFICEERDE EPOXY GEBASEERDE, BRANDWERENDE COATING VOOR INTERN OF EXTERN BLOOTGESTELD CONSTRUCTIE-STAAL.

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika® Unitherm® Platinum is een oplosmiddelvrije, 100 % vaste stof, 2-componenten, gemodificeerde op epoxy gebaseerde opzwellende brandwerende coating voor intern of extern blootgesteld constructiestaal, waar het zorgt voor hoge duurzaamheid en gecombineerde corrosiebescherming (tot categorie C5 volgens ISO 12944) en brandweerstand (tot R90).

Het kan eenvoudig worden aangebracht met standaard airless spuitapparatuur, vereist geen versterking, hardt snel uit tot een zeer taaie en schadebestendige afwerking en is de volgende dag klaar voor verplaatsing en transport.

Oplosmiddelvrij volgens de richtlijn beschermende coatings van de Duitse Vereniging van de Verfindustrie (VdL-RL 04).

TOEPASSING

Sika® Unitherm® Platinum dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt. Sika® Unitherm® Platinum is primair ontwikkeld voor applicatie in de werkplaats op constructiestaal dat intern of extern wordt blootgesteld. Er zijn geen extra sealers of topcoats vereist, tenzij specifiek een kleurvaste afwerking vereist is.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Oplosmiddelvrij, 100 % vaste stof
- Weinig geur en niet ontvlambaar
- Vrij van halogenen
- Makkelijk te verwerken met standaard spuitapparatuur
- Kan in 1 laag worden verwerkt tot 4 mm droge laagdikte, geen extra versterking nodig.
- Direct te verwerken op gestraalde stalen oppervlakten
- Snelle droging - volgende dag klaar voor verplaatsing en transport.
- Zeer sterk - minimale schade door verwerking en minimale bijwerkkosten.
- Hoge bestendigheid tegen mechanische impact en gebruikschade.
- Geschikt voor kleine delen of grote staalconstructies.
- Mooie esthetische uitstraling
- Lange levensduur > 25 jaar
- Voldoet aan classificatie Type X (bv in buitenklimaat), geen primer of topcoat nodig.
- Uitstekende corrosiebeschermende eigenschappen volgens ISO 12994, corrosiviteitsklasse C5 (als coatingsysteem)
- Voldoet aan de hoogste kwaliteitseisen (niveau 4) van DGNB

MILIEU

- Voldoet aan de Indoor Air Comfort Gold® grenswaarden van EUROFINS, zelfs als coatingsysteem.

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

Onafhankelijk op brand getest en goedgekeurd door belangrijke Europese en nationale normen zoals:

- EN 13381-8 (ref: ETA 11/0014)
- BS 476 delen 20-22 (ref: CF 821)
- Coating op basis van epoxyhars voor staalbescherming volgens EN 13501-2 en ETAG 018-2, DoP, met CE-keurmerk

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Sika® Unitherm® Platinum	16,8 kg en 3,7 kg net.
	Sika® Thinner E+B	25 l en 5 l
Uiterlijk / kleur	Licht grijs, bij benadering RAL 7035	
Houdbaarheid	24 maanden	
Opslagcondities	In originele, verzegelde verpakking in een koele en droge omgeving.	
Soortelijk gewicht	~1,3 kg/l (± 0,1)	
Vlampunt	Niet van toepassing	
Vaste stofgehalte	~100 % in volume ~100 % in gewicht	

TECHNISCHE INFORMATIE

Slijtvastheid	~65 mg/1000 R (gewicht: 1000g; schijf: CS 10)	(ISO 5470-1)	
Druksterkte	~45 MPa	(ISO 604)	
Treksterkte	~10 MPa	(ISO 527-2)	
Hechttreksterkte	Gestraald staal	~10 N/mm ²	(EN ISO 4624)
	Geprimerd staal	Afhankelijk van primer / systeem	
Chemische resistentie	H ₂ SO ₄ (10%)	168 uur	(EN ISO 2812-1)
	NaOH (10%)	168 uur	
	Terpetine	168 uur	
Chemische resistentie als coatingsysteem			

SYSTEMEINFORMATIE

Systemen	<u>Goedgekeurde primers</u> Op gestraald staal:	a) Zonder primerlaag b) 2-componenten epoxy, b.v. Sika® Permacor®-2706 EG c) Zinkrijke epoxy, b.v. SikaCor® Zinc R d) watergedisperseerde zinkrijke epoxy, b.v. SikaCor® Zinc W e) Zinksilicaat, b.v. SikaCor® Zinc ZS (+ hechtlaag Sika® Permacor®-2706 EG) f) Kort / gemiddelde olie alkyd, b.v. Sika® Permacor®-1705
	Op handmatig ontroest staal: Op verzinkt staal: <u>Brandwerende coating:</u> <u>Zonder topcoat:</u>	Sika® Permacor®-2029 Sika® Permacor®-2706 EG Sika® Unitherm® Platinum a) Interne blootstelling b) Externe blootstelling waarbij algemeen epoxygedrag of visuele veranderingen van de originele kleur geen probleem zijn

Met topcoat:

Als een decoratieve, kleurbestendige afwerking vereist is, raden we de volgende toplagen aan (2-componenten AY PUR):

SikaCor® EG-4
SikaCor® EG-5
SikaCor® PUR Color New
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2230 VHS

Coating Systeem C5 (conform ISO 12944-5)

Primer: b.v. Sika® Permacor®-2706 EG
Tussenlaag: Sika® Unitherm® Platinum
Topcoat: b.v. Sika® Permacor®-2330

Decontamineerbaar (voedsel)

Primer: b.v. Sika® Permacor®-2706 EG
Tussenlaag: Sika® Unitherm® Platinum
Topcoat: Sika® Permacor®-2707

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding

Componenten A : B

In gewicht 100 : 12
In volume 100 : 18,4

Verbruik

Theoretisch materiaalverbruik / dekking zonder verlies voor gemiddelde droge laagdikte:

Droge laagdikte 1000 µm
Natte laagdikte 1000 µm
Verbruik ~1,3 kg/m²
Opbrengst ~0,77 m²/kg

Relatieve luchtvochtigheid

Maximaal 80%, de omgevingstemperatuur dient minimaal 3°C hoger te zijn dan het dauwpunt.

Oppervlaktetemperatuur

Ondergrond- en omgevingstemperatuur: Min. + 10°C, max. + 40°C*.
De optimale resultaten worden behaald bij een temperatuur boven +16°C
*Indien er zich hogere temperaturen voordoen, raadpleeg de afdeling Technical Service.

Pot-life

Bij + 20°C ~30 min
Bij + 35°C ~15 min

Uithardingstijd

Droogtijd en bewerking (bij + 20°C)

Handdroog ~8 uur
Volledig droog (gereed voor bewerking en/of transport) ~24 uur

Wachttijd tot overlagen

Overlagen, interval / intercoat, wachttijden (bij + 20°C)

Tussen de primer en and Sika® Unitherm® Platinum:
Nadat de primer volledig is gedroogd.

Tussen Sika® Unitherm® Platinum lagen:

Min. 8 uur bij + 20°C
Max. Binnen: 7 dagen bij + 20°C
Buiten: 2 dagen bij + 20°C

Tussen Sika® Unitherm® Platinum en SikaCor® EG-4, SikaCor® EG-5, SikaCor® PUR Color NEW, Sika® Permacor®-2330, Sika® Permacor®-2230 VHS of Sika® Permacor®-2707:

Min.	24 uur bij + 20°C
Max.	Binnen: 7 dagen bij + 20°C Buiten: 2 dagen bij + 20°C

Opmerking: De eerder aangebrachte coating moet droog zijn en vrij van vuil, vocht of verontreinigingen die de hechting kunnen voorkomen of verminderen (indien nodig reinigen). Als wachttijden langer zijn dan vermeld, moeten de coatings worden gereactiveerd met geschikte mechanische en / of chemische middelen.

Tijdelijke opslag of transport van gecoat staalwerk moet op gepaste wijze worden uitgevoerd. Het is een goede gewoonte dat riemen of kettingen niet in direct contact met het gecoate oppervlak mogen worden geplaatst.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Gestraald staal:

Stralen tot Sa 2 ½ conform ISO 8501-1.

Vrij van vuil, olie en vet.

Handmatig ontroest staal:

Handmatig ontroesten (middels staalborstel of electrisch reinigingsgereedschap) conform ISO 8501-1, St. 3.

Verzinkt staal:

Vrij van vuil, olie, vet en zinkzouten.

In geval van permanente blootstelling aan onderdompeling en condensatie dienen oppervlakken voorbehandeld te worden door middel van Sweep stralen conform ISO 12944-4.

Andere ondergronden:

Testen dienen te worden uitgevoerd op de betreffende ondergronden.

Voor meer informatie, raadpleeg Technical Service van Sika Nederland B.V.

Voor vervuilde en verweerde oppervlakken, b.v. verzinkte of geprimerde oppervlakken raden wij aan om deze te reinigen met SikaCor® Wash.

MENGEN

Meng component A grondig door met een elektrische mixer (begin langzaam, verhoog dan tot ongeveer 300 rpm). Voeg component B voorzichtig toe en meng beide componenten grondig (inclusief zijkanten en onderkant van het blik). Meng gedurende minstens 3 minuten tot een homogeen mengsel is bereikt. Giet gemengd materiaal in een schoon blik en meng opnieuw kort zoals hierboven beschreven. Tijdens het mengen en verwerken van de materialen altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en andere beschermende kleding dragen.

VERWERKING

Verwerken middels airless spuiten geeft de beste resultaten en wordt aanbevolen om een uniforme dikte en uiterlijk te bereiken. In geval van verwerking middels een roller of kwast, kunnen extra lagen nodig zijn om de vereiste laagdikte te bereiken, afhankelijk van het type constructie, de locatieomstandigheden, kleurschakering, enz. Voorafgaand aan het verwerken kan het raadzaam zijn om een proefvlak op te zetten, om te controleren en ervoor te zorgen dat de geselecteerde applicatiemethode de gevraagde resultaten oplevert.

Sika® Unitherm® Platinum niet verdunnen!

Kwast/roller:

- Kleinere oppervlakten

Airless verspuiten:

Airless spuitapparaat bijv. spuitapparaat met een doorstroomverwarmer, of meer componenten spuitapparaat.

- Drukverhouding: ≥ 66 : 1
- Stroomsnelheid: ≥ 24 l/min
- Drukhoogte: minimaal 200 bar in het spuitpistool
- Nozzle 0,48 - 0,64 mm (0,019 - 0,025 inch)
- Spuithoek 20° - 40°
- Temperatuur materiaal: ongeveer + 35°C bij de spuitmond van de nozzle.

Handige tips:

- Verwijder filter
- Gebruik directe materiaalaanvoer (zonder zuigslang)
- Bij lagere temperaturen adviseren we de spuitslang te isoleren.
- Maximale lengte van de spuitslag is 25 meter.
- Pas de spuithoeken en nozzle-afmetingen aan uw stalen structuurmaten aan om overspray en verbruik te optimaliseren

Reparaties:

Om eventuele gemiste delen of schades te herstellen, de aangrenzende gebieden schuren tot een matte afwerking en verwijder alle sporen van stof.

Maskeer indien nodig en dan direct Sika® Unitherm® Platinum aanbrengen.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Gereedschap en apparatuur direct na voltooiing van het werk of bij tussentijdse stop goed reinigen met Sika® Thinner E+B.

AANVULLENDE DOCUMENTEN

Verschillende informatiebladen zoals verwerkings- of reparatie instructies.

Voor meer informatie raadpleeg Sika Nederland B.V. of bezoek onze website www.sika.nl

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

According to the EU Directive 2004/42/CE, the maximum allowed content of VOC (product category IIA / j type Sb) is 500 g/l (Limits 2010) for the ready to use product.

The maximum content of Sika® Unitherm® Platinum is < 500 g/l VOC for the ready to use product.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad
Sika® Unitherm® Platinum
Juli 2018, Version 01.02
020604000030000060

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaUnithermPlatinum-nl-NL-(07-2018)-1-2.pdf