

SikaCor®-6630 high-solid

Veelzijdige high-build coating direct op staal en zink, non-ferro metalen, kunststoffen en hout

Product-omschrijving

SikaCor®-6630 high-solid is een oplosmiddelarme, oxidatief uithardende, high-build coating op basis van een speciaal gemodificeerde kunstharcombinatie met actief werkende pigmenten voor corrosiebescherming.

Toepassingsgebieden

Als weersbestendige, dikke coating op staalconstructies en verzinkte oppervlakken in stedelijke, landbouw- en industriegebieden en bij zee: overdekte constructies, pijpleidingen, bruggen, metalen gevels, daken, vakwerkmasten, lichtmasten, muur- en plafondbeplating en opslagsilo's.

Universeel toepasbaar op RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout (bijvoorbeeld houten depots en houten schuttingen). Niet geschikt voor deur- en raamkozijnen.

Eigenschappen/voordelen

- Oplosmiddelarm, verwerkings- en milieuvriendelijk
- Uitstekende corrosiebescherming, ook in chemisch agressieve omgeving.
- Uitstekende hechting direct op staal, verzinkte oppervlakken, RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout
- Goede corrosiebescherming, ook bij handmatig ontroeste oppervlakken
- Uitstekende weerstand tegen verkleuring en verkrijting
- Wordt niet bros dankzij toepassing van een uniek bindmiddelcombinatie

Certificeringen

Testen / certificaten

SikaCor®-6630 high-solid en SikaCor®-6630 Primer zijn toegelaten en getest volgens TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 93, een verwerkingsinstructie is beschikbaar.

Voor het coaten van verzinkt staal is een keuringsrapport conform het AGK-Arbeitsblatt B1 op aanvraag verkrijgbaar. Bijzonder geschikt voor het overlagen van oude lagen. Test rapporten inclusief het overlagen van rest roest zijn beschikbaar.

Productgegevens

Uiterlijk/kleur

RAL- en ijzerglimmerkleuren

SikaCor®-6630 Primer: zandgeel, roodbruin,
mat.-nr. 693.02/06 resp. 677.01
SikaCor®-6630 high-solid EG: DB kleuren, mat.-nr. 693.12-14
SikaCor®-6630 high-solid EG: DB kleuren, mat.-nr. 693.30-74
SikaCor®-6630 high-solid: RAL kleuren, mat.-nr. 693.80-99
SikaCor®-6630 CU: koper, oudkoper

Bij intensieve kleuren kunnen vanwege de hoge pigmentering kleurpigmenten door wrijving loskomen van het oppervlak. Daarom niet gebruiken bij leuning en andere bouwconstructies in openbare ruimtes.

Kleine kleurafwijkingen ten opzichte van de opgesomde kleuren zijn onvermijdelijk vanwege de aard van de grondstoffen.

Bij sterke UV-blootstelling zullen heldere kleuren de neiging hebben op te lichten.



Verpakking	SikaCor [®] -6630 high-solid:	30 kg, 15 kg
	SikaCor [®] -6630 high-solid EG:	15 kg netto
	SikaCor [®] -6630 Primer:	15 kg netto
	Verdunner B:	10 en 3 ltr

Opslagcondities/houdbaarheid	Minimaal 2 jaar in niet aangebroken, originele verpakking, koel en droog opgeslagen.
-------------------------------------	--

Systeminformatie

Systeemopbouw	<u>Staal:</u> 2-3 x SikaCor [®] -6630 high-solid,
	<u>Bij handmatige ontroesting:</u> 1 x SikaCor [®] -6630 Primer 2 x SikaCor [®] -6630 high-solid
	<u>Verzinkte oppervlakken, RVS, koper, aluminium, hard PVC en hout:</u> 2 x SikaCor [®] -6630 high-solid
	<u>Onderhoudslaag:</u> Bijwerken met SikaCor [®] -6630 Primer of SikaCor [®] Aktiefprimer Rapid 1-2 x SikaCor [®] -6630 high-solid

Oppervlakte-voorbehandeling	<u>Staal</u> Bij agressieve industriële omgeving en sterk verontreinigd staaloppervlak, bijvoorbeeld door chloriden, sulfaten en nitraten: Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½ conform DIN EN ISO 12 944, deel 4. Bij minder agressieve omstandigheden is handmatige of machinale oppervlaktevoorbehandeling conform reinheidsgraad St 2 voldoende.
	<u>Verzinkte oppervlakken, RVS, koper, aluminium, hard PVC:</u> Schoon, vrij van olie, vet en corrosieproducten.
	<u>Onderhoud van oude coatinglagen:</u> Bij goed hechtende oude coatings volstaat zorgvuldige reiniging. Losse deeltjes verwijderen. Beschadigingen dienen in de reinheidsgraad PSa 2½, PMa, of PSt 2 te worden ontroest en aansluitend met SikaCor [®] -6630 Primer bijgewerkt te worden. Voor de reiniging van vervuilde en verweerde oppervlakken, bijv. verzinkte of gecoate vlakken, adviseren wij SikaCor [®] Wash te gebruiken.

Technische gegevens

Materiaalverbruik		Dichtheid (vloeibaar) ca. kg/l	Vaste stofgehalte ca %		Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van			
			vol	gew.	droog µm	nat µm	ca. kg/m ²	ca. m ² /kg
	SikaCor [®] -6630 high-solid	1,4	62	77	80	130	0,180	5,55
	SikaCor [®] -6630 Primer	1,5	62	79	80	130	0,195	5,15
SikaCor [®] -6630 high-solid EG	1,5	61	77	80	135	0,195	5,10	

Bestendigheid	<u>Chemische invloeden:</u> Goede bestendigheid in stedelijke, landelijke- en industrie- en kustgebieden. Ook tegen tijdelijke belasting door neutrale zouten. Niet bestand tegen permanente blootstelling aan verdunde zuren en logen, vettige oliën, brandstoffen, minerale oliën etc. Kortdurende blootstelling door spatten is niet schadelijk. Niet toepasbaar bij permanente blootstelling aan vloeistoffen (ook water).
	<u>Temperatuur:</u> max. +80°C, droge hitte

Aanwijzingen en limieten voor de verwerking

Vorbereiding van het materiaal	SikaCor [®] -6630 high-solid wordt gebruiksklaar geleverd. Zorgvuldig doorroeren voor gebruik.
---------------------------------------	---

Aanbrengmethode	<p>De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om een proefvlak op locatie te maken om te testen of de geselecteerde applicatiemethode aan het gewenste resultaat voldoet.</p> <p><u>Kwasten of rollen:</u> Conventionele hogedruk spuiten: nozzle 1,7 - 2,5 mm; druk 3 - 5 bar.</p> <p><u>Airless-spuiten:</u> Spuitdruk in het pistool minimaal 180 bar; nozzle 0,38 mm - 0,53 mm, spuihoek 40° - 80°;</p>
Verwerkingsopmerkingen	<p>Minimaal + 5°C (materiaal en te behandelen oppervlak)</p> <p>Relatieve luchtvochtigheid: max. 85%, mits de objecttemperatuur duidelijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur, let op het dauwpunt. Dauwpuntafstand \geq 3 K. Zo nodig mag om de verwerkingsviscositeit te corrigeren max. 3% Sika Verdunner B worden toegevoegd. (Bij SikaCor®-6630 CU Sika Verdunner S)</p>
Wachttijd tot overlagen	Minimaal 1 dag
Droogtijd	<p>Stofdroog na ca. 4 - 5 uur</p> <p>Handdroog na ca. 8 - 10 uur, maar nog steeds gevoelig voor druk.</p>
Belastbaar	De volledige uitharding duurt afhankelijk van de laagdikte, temperatuur en ventilatie enige dagen. Daarna pas is de coating mechanisch en chemisch volledig belastbaar.
Verdunning en reiniging	<p>Verdunner B voor SikaCor®-6630 high-solid en SikaCor®-6630 high-solid EG.</p> <p>Verdunner S voor SikaCor®-6630 CU</p>
EU-verordening 2004/42 (Decopaint-richtlijn)	<p>Het in de EU-verordening 2004/42 maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA /i, type Lb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/ltr (limiet 2010).</p> <p>Het maximale gehalte van SikaCor®-6630 high-solid en SikaCor®-6630 Primer in gebruiksklare toestand is < 500 g/liter VOC</p>
Waarde basis	<p>Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten.</p> <p>Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.</p>
Gezondheids- en veiligheidsinformatie	Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens.
Wettelijke kennisgeving	<p>De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.</p>



Sika Nederland B.V.
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Nederland

Telefoon +31 (0) 30 - 241 01 20
Fax +31 (0) 30 - 241 44 82
www.sika.nl