



Verwerkingshandleiding

Voegonderhoud, reinigen en renoveren

11-2016 / SIKKA NEDERLAND BV.

INHOUDSOPGAVE

1	Inleiding	3
2	Voegonderhoud en schoonmaken	3
2.1	Hechttesten op locatie	3
2.2	Inspectie	4
2.3	Schoonmaken	5
3	Voegrenovatie	6
3.1	Compatibiliteit van voegafdichtingstechnologieën	6
3.2	Voegen renoveren vanwege problemen met de voegafdichting	6
3.3	Voegen renoveren vanwege onjuiste afmetingen van de voeg	6
4	VOEGRENOVATIEPROCEDURE	7

Verwerkingshandleiding

Voegen onderhouden, schoonmaken en renoveren

11/2016, 03

Nr. 850 58 03

1 INLEIDING

Als gebouwen ouder worden, moeten voegafdichtingen worden onderhouden en gerenoveerd. Het kan nodig zijn verouderde en verweerde voegkit te vervangen. Als een voegafdichting te vroeg faalt, is het belangrijk te weten waarom deze gefaald heeft en eventueel te vervangen door een voegkit met een betere / andere kwaliteit.

Deze aanbevelingen zijn niet bedoeld en niet geschikt voor herstelwerkzaamheden aan bestaande voegafdichtingen met PCB (polychloorbifenyyl) of andere gevaarlijke stoffen. Indien u weet/_vermoedt dat een bestaande voegafdichting PCB's of andere gevaarlijke stoffen bevat, neem dan contact op met een deskundige instantie voor het correct verwijderen, hanteren en afvoeren.

2 VOEGONDERHOUD EN SCHOONMAKEN

De volgende aanbevelingen zijn bedoeld als hulp bij het correct schoonmaken, verzorging, onderhoud en reparatie van Sika® voegkitten. Aangezien de ondergronden en de omgevingen sterk variëren, kan een aangepaste aanpak voor het schoonmaken nodig zijn voor speciale condities welke afwijken van de plaatselijke omgevingsomstandigheden.

2.1 HECHTTTESTEN OP LOCATIE

Een hechttest op locatie is een kwalitatieve steekproefprocedure waarmee gebreken tijdens applicatie van voegkitten en lijmen mogelijk kunnen worden gelokaliseerd. Dit kan onder andere betreffen; onvoldoende schoonmaken, onjuist gebruik van de primer, gebruik van een verkeerde primer of geen primer terwijl dit wel noodzakelijk is, gebrekkig aangebrachte primer of onjuiste voegdimensies. U kunt de hechting op locatie beoordelen met een eenvoudige handmatige trekproef.

De hechttesten op locatie dienen te worden vastgelegd. We raden aan om 5 steekproeven te doen voor de eerste 500 meter en daarna één steekproef per 500 meter. Eventueel kunt u na de eerste 5 steekproeven ook één steekproef per verdieping doen.

De handmatige trekproef werkt als volgt.

- Snijd met een mes de voegkit van de ene voegflank tot aan de andere voegflank door (loodrecht op de voeg).
- Maak twee sneden (in de lengterichting langs de voegflanken), aan beide zijden van de voeg, ongeveer 75 mm lang, beginnend bij de horizontale snede. Zorg ervoor dat u de ondergrond niet beschadigt.
- Plaats op 25 mm van het einde van de lengtesnede een markering op de afdichtkit.
- Houd het stuk van 50mm afdichtkit stevig vast tot aan de 25 mm markering en trek loodrecht (90°) op de voeg.
- Controleer nu afzonderlijk voor beide hechtflanken de hechting aan de ondergrond, zelfs indien beide ondergronden gelijk zijn. Dit doet u door aan de ene hechtflank de snede te verlengen en de afdichting vervolgens los te trekken. Doe dit daarna voor de andere zijde.
- Gebruik voor elk teststuk een slaag/faal criterium, een 100% cohesieve breuk wordt geclassificeerd als geslaagd. Als u constateert dat de hechting onvoldoende is, neem dan contact op met de fabrikant van de afdichtkit en zal nader onderzoek noodzakelijk zijn. Neem voor specifiek advies contact op met onze Technical Service.
- Als u de hechtingsproef op locatie doet, controleer direct de kwaliteit van de voeg door de uitsnede te inspecteren. Controleer of de afdichtkit de voeg volledig vult, of er geen holtes of luchtbelletjes aanwezig zijn en of de afmetingen van de afdichting overeenstemmen met de specificaties op de tekening.
- Leg de resultaten vast in een projectlogboek, zodat u ze kunt opnemen in de projecthandleiding of onderhoudsrapport.

2.2 INSPECTIE

Voegafdichtingen moeten regelmatig worden geïnspecteerd (bijvoorbeeld jaarlijks) en direct zodra het vermoeden bestaat dat er water indringt via de voeg. Deze inspectie wordt meestal uitgevoerd als onderdeel van de algemene gevelinspectie. De eerste fase van de inspectie is een visuele inspectie van de voegafdichtingen waarbij gelet wordt op de volgende punten.

- Onthechting
- Scheuren in de voegkit
- Scheuren in de ondergronden (substraatbreuken, dichtbij de hechtzone)
- Sporen van lekkage.

Aangezien problemen met de voeg niet altijd direct zichtbaar zijn met uitsluitend een visuele inspectie, is het zinvol om als onderdeel van de visuele beoordeling de voegafdichting licht in te drukken met een bot voorwerp. Hierdoor kunnen onthechtingen zichtbaar worden die met alleen kijken niet te constateren zijn.

Bij grote projecten is het niet praktisch uitvoerbaar om alle voegen te inspecteren en wordt een steekproef genomen. Het aantal inspecties (aantal voegen te inspecteren / aantal inspecties per voeg) moet worden afgestemd met de bouwheer. Het aantal moet normaal gesproken worden verhoogd als er problemen met de voegafdichtingen worden geconstateerd.

Als er problemen met de voegafdichtingen worden ontdekt, dan moeten de problemen worden onderzocht. Hierdoor is beter te beoordelen wat de oorzaak van het probleem is (zoals veroudering van voegkitten, excessieve bewegingen van de voeg, gebreken tijdens applicatie enz.) en kan een correcte vervanging van de voegafdichting worden voorgeschreven. De volgende informatie dient te worden vastgelegd:

- Hoeveelheid, soort en plaats van problemen
- Algemene staat van de voegafdichting
- Voegdimensies (breedte en diepte; te bepalen door monsters uit te snijden)
- Type en conditie van de rugvulling
- Type en conditie van de ondergrond
- Algemene waarnemingen (bijv. aanwijzingen voor lekkage, aanwijzingen voor eerdere reparaties, scheurtjes of andere schade aan de ondergrond enz.)

2.3 SCHOONMAKEN

We realiseren ons dat Sika[®] voegafdichtingen soms worden schoongemaakt als onderdeel van de algemene schoonmaak van gecoate geveloppervlakken. Raadpleeg daarom eerst de reinigingsinstructies van de verfproducent en zorg dat u deze begrijpt voordat u begint met schoonmaken. Als de instructies elkaar tegenspreken wat betreft methode, apparatuur, reinigingsmiddelen e.d., neem dan voordat u begint met schoonmaken, voorafgaand contact op met de producent van de verf en die van de afdichtkit.

Aanbevolen schoonmaakprocedure

- Voegafdichtingen moeten regelmatig worden schoongemaakt.
- Gebruik hiervoor koud of warm (<50 °C) schoon water onder lage druk in combinatie met een mild schoonmaakmiddel normaal gesproken aanbevolen voor coatingsystemen.
- Zwaardere verontreiniging van het oppervlak kunt u met een zachte borstel verwijderen.
- Spoel alle schoongemaakte voegen na met schoon water.

De volgende schoonmaakmethodes beschadigen waarschijnlijk de voegafdichtingen en zijn dus niet acceptabel:

- intensief mechanisch schrobben
- Hogedruk reinigen met water
- Schoonmaken met water/vloeistof met een hoge temperatuur >50 °C
- Agressieve chemische schoonmaakmiddelen zoals ammonia of hypochloriet
- Schoonmaakmiddel langdurig op de voeg laten zitten (vaak meer dan 3 tot 5 uur)

3 VOEGRENOVATIE

3.1 COMPATIBILITEIT VAN VOEGAFDICHTINGSTECHNOLOGIEËN

Het kan voorkomen dat een nieuwe voegkit tegen een bestaande voegkit wordt aangebracht, zodat de verschillende afdichtkitten met elkaar in contact komen. In dat geval is het noodzakelijk om te controleren of de beide voegkitten compatibel zijn met elkaar. Chemische incompatibiliteit of migratie van weekmakers kan leiden tot problemen met hechting en kan de cohesie aantasten. De volgende tabel geeft weer welke kit technologieën in contact met elkaar mogen komen. We raden niettemin aan om in ieder apart geval hecht- en cohesieproeven uit te voeren.

Tabel 1: Compatibiliteitsmatrix voegkitten

++ Aanbevolen vervangingsoplossing

+ Goede vervangingsoplossing

- Ongeschikte vervangingsoplossing

Vervangende afdichtkit \ Te vervangen afdichtkit	Polyurethaan	Silaan-getermineerd polymeer	Silicone
Polyurethaan	++	+	+
Silaan-getermineerd polymeer	+	++	+
Silicone	-	-	++

3.2 VOEGEN RENOVEREN VANWEGE PROBLEMEN MET DE VOEGAFDICHTING

Het is belangrijk dat u, voordat u een defecte voegafdichting vervangt, eerst achterhaalt wat de oorzaak is van het probleem met de oude voegafdichting. Deze oorzaak moet in een vervolg stap worden weggenomen of u moet een afdichtingskit kiezen die tegen de huidige belastingen bestand is. Neem in geval van twijfel contact op met onze Technical Service.

3.3 VOEGEN RENOVEREN VANWEGE ONJUISTE AFMETINGEN VAN DE VOEG

Als een voegafdichting gebreken vertoont vanwege een onjuiste voegdimenties, dan moet deze niet gerenoveerd worden bij gelijkblijvende afmetingen en een afdichtingskit met dezelfde mechanische eigenschappen als het oude materiaal. In dat geval zal de schade weer kunnen optreden.

U dient de afdichting te vervangen met een voegkit welke aan de noodzakelijke bewegingscapaciteit voldoet of de voegbreedte dient aangepast te worden aan de eigenschappen van de afdichtkit. Als beide opties onmogelijk zijn, dan kunt u de voegen alleen opnieuw afdichten met een brugvoegsysteem (zie verwerkingshandleiding Sikaflex Brugvoegsysteem)

4 VOEGRENOVATIEPROCEDURE

	Stap
	<p><u>Verwijderen</u></p> <p>Snijd de oude afdichtkit zo dicht mogelijk aan de rand van de voeg los en verwijder deze. Verwijder de oude rugvulling.</p> <p>Geschikt gereedschap is een mes of een oscillerend mes of zaagblad.</p>
	<p><u>Opnieuw afdichten</u></p> <p>Raadpleeg voor de volgende stappen (voorbehandeling, aanbrengen rugvulling , activeren en primeren, afdichtkit aanbrengen en afwerken) de desbetreffende verwerkingsinstructie.</p>

Versie opgesteld door:

Rens Burghgraaff, Technical Advisor

Sealing&Bonding

Tel: +31 30 241 01 20

Verwerkingshandleiding

Voegen onderhouden, schoonmaken en renoveren

11/2016, 03

Nr. 850 58 03