



# Verwerkingshandleiding Gevel voegafdichtingen

11-2016 / SIKA NEDERLAND B.V.

## INHOUDSOPGAVE

|          |   |  |           |
|----------|---|--|-----------|
| <b>1</b> | <b>Inleiding</b>  |  | <b>3</b>  |
| 1.1      | Compatibiliteit van voegafdichtingstechnologieën                          | <b>Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.</b> |           |
| 1.2      | Dimensionering van de voeg  |  | 4         |
| 1.3      | Voegafdichtingsprocedure  |  | 4         |
| <b>2</b> | <b>Ondergrond voorbehandeling</b>   |  | <b>4</b>  |
| 2.1      | Ondergrond voorbehandeling voor niet-poreuze ondergrond                   | <b>Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.</b> |           |
| 2.2      | ondergrond voorbehandeling voor poreuze ondergrond                        | <b>Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.</b> |           |
| <b>3</b> | <b>Aanbrengen rugvulling</b>  |  | <b>6</b>  |
| <b>4</b> | <b>Activeren en primeren</b>  | Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.        |           |
| 4.1      | Sika® Aktivator en Sika® Primer aanbrengen op een niet-poreuze ondergrond | <b>Fout! Bladwijzer niet gedefinieerd.</b> |           |
| <b>5</b> | <b>Afdichtkit aanbrengen</b>  |  | <b>9</b>  |
| <b>6</b> | <b>Afwerken</b>   |  | <b>10</b> |

# 1 INLEIDING

Deze verwerkingshandleiding schetst de algemene eisen voor het verwerken van Sikaflex® en Sikahyflex® voegvullingen. Het volgen van deze richtlijnen helpt bij het waarborgen van een goed functionerende voegkit. Aangezien Sikaflex® en Sikasil® kitten in veel verschillende omgevingen en situaties worden toegepast, zijn deze aanbevelingen niet bedoeld voor een compleet en uitgebreide kwaliteit waarborgingsprogramma. Hechttesten zijn noodzakelijk om een goede voegafdichting te waarborgen en elke aanbeveling te verifiëren.

## 1.1 COMPATIBILITEIT VAN AFDICHTINGSTECHNOLOGIËN

Het kan voorkomen dat een pas aangebrachte voegkit grenst aan een bestaande voegkit en dus verschillende voegkitten met elkaar in contact komen. In dat geval is het van belang om de compatibiliteit van de voegkitten te controleren. Chemische incompatibiliteit en / of weekmakermigratie kan leiden tot hechtingsproblemen en kan de cohesie van de kit beïnvloeden. De volgende tabel laat zien welke afdichting technologieën die mogelijk in contact met elkaar kunnen komen. Toch zijn hechting- en compatibiliteitstesten aanbevolen in voor elk individueel geval.

Tabel 1: Voegkit compatibiliteitsmatrix

- ++ Voorkeur vervangingsoplossing
- + Goede vervangingsoplossing
- Niet haalbare vervangingsoplossing

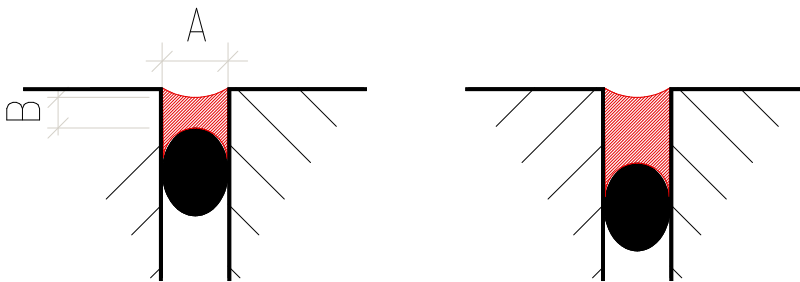
| Vervangende afdichtkit \ Te vervangen afdichtkit | Polyurethaan | Silaan-getermineerd polymeer | Silicone |
|--|--------------|------------------------------|----------|
| Polyurethaan                                     | ++           | +                            | +        |
| Silaan-getermineerd polymeer                     | +            | ++                           | +        |
| Silicone   | -            | -                            | ++       |

## 1.2 DIMENSIONERING VAN DE VOEG

Om ervoor te zorgen dat een voegafdichting voldoet aan de eisen onder alle omstandigheden moet er worden gedimensioneerd conform de volgende regels.

De voegbreedte (afmeting A) moet ontworpen zijn voor de verwachte bewegingen (bijv. thermische expansie / krimp) van de aangrenzende bouwelementen en de bewegingscapaciteit van de geselecteerde voegkit. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met de Technical Service van Sika Nederland B.V.

| Afmeting       | Waarde                  |
|----------------|-------------------------|
| Afmeting A     | min. 10 mm              |
| Afmeting B     | min. 5 mm<br>max. 15 mm |
| Verhouding A:B | ongeveer 2:1            |



Links: goed gedimensioneerde gevelvoeg    Rechts: slecht gedimensioneerde gevelvoeg (verhouding A:B  $\neq$  2:1).

## 1.3 VOEGAFDICHTINGSPROCEDURE

Er zijn vijf basisstappen voor een goede voegvoorbereiding en afdichting (zie onderstaande tabel en de volgende hoofdstukken):

| Stap |                     | Handeling   |
|------|---------------------|---|
| 1    | Voorbehandeling     | De voegflanken van de voeg moeten schoon, droog en stof- en vorstvrij zijn  |
| 3    | Rugvulling          | Rugvulling of een onthechtingstape aanbrengen om de juiste voegdimentie te formeren.  |
| 2    | Activeren, primeren | Indien noodzakelijk een Sika® Aktivator of Sika® Primer aanbrengen op de schone voegflanken   |
| 4    | Afdichten           | De afdichtkit in de voeg aanbrengen   |
| 5    | Afwerken            | Afwerkingstechnieken worden gebruikt om een glad en strak voegoppervlak te creëren en ervoor te zorgen dat de afdichtkit goed contact heeft met de voegflanken. |

## 2 ONDERGROND VOORBEWERKING

Dit hoofdstuk geeft informatie over reinigingsprocedures voor poreuze en niet poreuze ondergronden. De sleutel tot succes voor een goede hechting van een voegkit is een schone ondergrond! U zult altijd bij de leverancier van de ondergronden moeten nagaan om er verzekerd van te zijn dat de reinigingsprocedure en producten compatible zijn met de ondergrond.

### 2.1 ONDERGROND VOORBEWERKING VAN NIET POREUZE ONDERGRONDEN

Niet poreuze ondergronden zoals metalen, gecoate ondergronden (bijv. poedercoatings) of kunststoffen moeten voorafgaand aan het aanbrengen van een Sika® Aktivator of Sika® Primer worden ontvet. Ontvet alle oppervlakken met Sika® ColmaReiniger of een gelijkwaardig product met behulp van een witte niet pluizende doek of papier en veeg de ondergrond direct weer droog met een schone niet pluizende doek of papier. Sika® ColmaReiniger en andere oplosmiddelen kunnen coatingsystemen mogelijk aantasten, hierdoor bevelen wij een test met betrekking tot verdraagzaamheid aan op de originele ondergrond vooraf aan het werk. Schuren van de ondergrond met een zeer fijne schuurpad (bijv. Scotch-brite very fine, o.g.) kan de hechting bevorderen.

### 2.2 ONDERGROND VOORBEWERKING VAN POREUZE ONDERGRONDEN

Vele ondergronden zoals beton, natuursteen of andere cementgebonden ondergronden die vloeistoffen opnemen worden als poreuze ondergronden gezien. Enkel stofvrij maken kan mogelijk een voldoende reiniging zijn voor nieuwe poreuze ondergronden. Afhankelijk van de conditie het oppervlak zullen poreuze oppervlakken tevens geschuurd moeten worden.

|   | Stap   |
|---|--|
|  | <p>Verwijder alle losse of slecht hechtende delen. Slikhuid, cementshuid en vuil op het oppervlak moet volledig verwijderd worden.</p> <p>Ontkistingsolie, hydrofobeermiddelen en andere oppervlakte behandelingen hebben allen invloed op de hechting van de voegkit.</p> <p>Het verwijderen van deze behandelingen of coatinglagen door middel van schuren kan noodzakelijk zijn om voldoende hechting te verkrijgen. Veel gebruikte gereedschappen zijn een staalborstel en haakse slijper.</p> |
|  | <p>Verwijder stof met behulp van een schone borstel of perslucht (water- en olievrije).</p>  |

### 3 AANBRENGEN RUGVULLING

Elastisch voegkitten dienen aan slechts twee flanken van de voeg te hechten om goed te functioneren. De onderzijde van het kitlichaam moet vrij kunnen vervormen. Vaak, wanneer de voegafdichting aan de bodem hecht, zal de voegafdichting scheuren om te kunnen vervormen. Om hechting op de onderzijde van de voeg te voorkomen en de diepte van de voegafdichting te bepalen worden rugvullingen gebruikt. Bij een beperkte voegdiepte kan men gebruik maken van een PE-separatietape om drieflankshechting te voorkomen.

Het wordt aanbevolen om geslotencellige polyethyleen rugvullingen gebruiken voor de voegafdichting. Om voldoende tegendruk te bieden tijdens het aanbrengen van de voegkit, moet de rugvulling  $\pm 25\%$  groter zijn dan de voegbreedte. Afmetingen verschillen van rugvullingstypen; zie aanbevelingen van de fabrikant. Zorg ervoor dat de huid van de rugvulling niet wordt beschadigd tijdens de applicatie, dit kan de kwaliteit van de voegafdichting beïnvloeden.

|   | Stap   |
|---|--|
|    | Breng de rugvulling aan in de voeg met hiervoor geschikt bot gereedschap. Zorg ervoor dat de huid van de rugvulling niet beschadigt. |
|  | Check de positie van de rugvulling zodat deze voldoet aan de berekende voegdimenties.  |

## 4 ACTIVEREN EN PRIMEREN

### 4.1 APPLICATIE VAN SIKA® AKTIVATOR EN SIKA® PRIMER OP NIET-POREUZE ONDERGRONDEN

Onderstaande tabel geeft de over het algemeen aanbevolen voorbehandeling van niet-poreuze ondergronden en applicatieprocedure. Voor meer informatie kunt u terecht bij de Sika Voorbehandelingstabel of neem contact op met onze Technical Service.

| Ondergrond                 | Aanbevolen voorbehandeling | Aflucht-/ droogtijd |
|----------------------------|----------------------------|---------------------|
| Metalen<br>Coatingsystemen | Sika® Aktivator-205        | > 15 min, < 8 uur   |
| PVC                        | Sika® Primer-215           | > 30 min, < 8 uur   |

|   | Stap  |
|---|---|
|   | Voegflanken moeten schoon en droog (zie hoofdstuk 2) zijn. Breng afplakband aan naast de te behandelen oppervlakken aan om deze te beschermen tegen eventuele vlekvorming door de primer.   |
|  | Breng <b>Sika® Aktivator-205</b> aan met een schone, vetvrije, niet pluizende doek of reinigingspapier op de ondergrond. Laat deze minimaal 15 minuten afluchten.<br><br>Breng <b>Sika® Primer-215</b> aan met een schone kwast, primerbol of een schone pluivrije roller aan op de ondergrond. Laat deze minimaal 30 minuten drogen. |


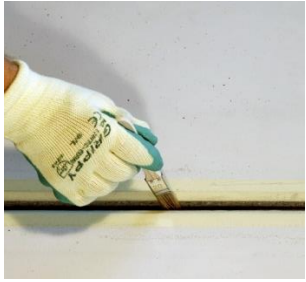
#### Waarschuwing

- Overmatig primeren kan de hechting tussen afdichting en primer verminderen
- Voegkit moet binnen 8 uur na de Sika® Aktivator / Sika® Primer aangebracht worden. Elk oppervlak welke met primer behandeld is en niet binnen 8 uur is afgewerkt moet opnieuw gereinigd en geprimerd worden voordat de voegkit aangebracht wordt.
- Bewaar de Sika® Aktivator en Sika® Primer met goed gesloten dop, omdat deze snel reageren bij blootstelling aan luchtvocht, hierdoor vermindert de hechtverbeteringscapaciteit.

## 4.2 APPLICATIE VAN SIKA® PRIMER OP POREUZE ONDERGRONDEN

Onderstaande tabel geeft de over het algemeen aanbevolen voorbehandeling van poreuze ondergronden en applicatieprocedure. Voor meer informatie kunt u terecht bij de Sika Voorbehandelingstabel of neem contact op met onze Technical Service.

| Ondergrond           | Aanbevolen voorbehandeling | Droogtijd         |
|----------------------|----------------------------|-------------------|
| Poreuze ondergronden | Sika® Primer-3 N           | > 30 min, < 8 uur |

|  | Stap  |
|--|---|
|   | Voegflanken moeten schoon en droog (zie hoofdstuk 2) zijn. Breng afplakband aan naast de te behandelen oppervlakken aan om deze te beschermen tegen primer besmetting.  |
|  | Giet een kleine hoeveelheid <b>Sika® Primer</b> in een klein en schoon blik, sluit het primerblik direct weer af met de dop. Om kwaliteitsverlies van de primer te voorkomen, niet meer primer overgieten dan dat er in 10 minuten verwerkt kan worden.<br><br>Breng <b>Sika® Primer-3 N</b> aan met een schone kwast, primerbol of een schone pluivrije roller aan op de ondergrond. Laat deze minimaal 30 minuten drogen. |




### Waarschuwing

- Overmatig primeren kan de hechting tussen afdichting en primer verminderen
- Voegkit moet binnen 8 uur na de Sika® Primer aangebracht worden. Elk oppervlak welke met primer behandeld is en niet binnen 8 uur is afgewerkt moet opnieuw gereinigd en geprimerd worden voordat de voegkit aangebracht wordt.
- Bewaar de Sika® Primer met goed gesloten dop, omdat deze snel reageren bij blootstelling aan luchtvocht, hierdoor vermindert de hechtingverbeteringscapaciteit.



## 5 AFDICHTKIT AANBRENGEN

Het is belangrijk dat de afdichtkit de hele voeg of holte opvult en goed contact maakt met de hechtoppervlakken. Als de voeg niet correct gevuld is, zal er geen goede hechting ontstaan en zal de kwaliteit van de voegafdichting minder zijn.

|   | Stap  |
|---|---|
|    | <p><u>Afplakken</u></p> <p>Voor een esthetisch goed resultaat kunt u afplaktape gebruiken om te voorkomen dat overtollige afdichtkit op de aangrenzende bouwdelen komt.</p>   |
|   | <p><u>Spuitmond snijden</u></p> <p>Snij de spuitmond waarmee u de afdichtkit aanbrengt, op de juiste maat. De opening aan het uiteinde moet nagenoeg even breed zijn als de voeg.</p> <p>Zelfgemaakte, aangepaste spuitmond (bijv. gemaakt van een metalen pijp) kunnen ook worden gebruikt mits deze geen luchtinsluitingen veroorzaken.</p> |
|  | <p><u>Aanbrengen</u></p> <p>Breng de afdichtkit aan met een kitpistool. Zorg ervoor dat de afdichtkit de hechtflanken van de voeg volledig raakt.</p> <p>Door het uiteinde van de spuitmond tegen de bodem van de voeg te houden ( licht in contact met de rugvulling) voorkomt luchtinsluitingen in de voegafdichting.</p>                   |

### Belemmeren uitharding

Sommige Sikaflex<sup>®</sup> en SikaHyflex<sup>®</sup> afdichtkiten zijn gevoelig voor alcoholen. Hierdoor moeten oplosmiddelhoudende voorbehandelingsmiddelen (activators, primers) volledig afluchten/drogen voordat de afdichtkit aangebracht wordt.

## 6 AFWERKEN

Door af te messen wordt de afdichtkit tegen de rugvulling en de hechtflanken gedrukt waardoor de hechting wordt bevordert.

|   | Stap   |
|---|--|
|    | <p><u>Droog afmessen</u></p> <p>Verwijder met een geschikt plamuurmes overtollig materiaal en strijk de afdichtkit glad waarbij het materiaal licht tegen de hechtflanken wordt gedrukt.</p> <p>Mes de afdichtkit af binnen de huidvormingstijd.</p> |
|   | <p><u>Afwerken</u></p> <p>Verwijder de afplaktape binnen de huidvormingstijd.</p>  |
|  | <p><u>Nat afmessen</u></p> <p>Gebruik een geschikt afgladmiddel (bijv. Sika® Afgladmiddel N) om het kitoppervlak glad af te werken.</p> <p>Gebruik geen producten die oplosmiddelen bevatten!</p>  |