

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikaflex®-252i

Elastische lijm voor industriële productie

TYPISCHE PRODUCT DATA (RAADPLEEG HET VEILIGHEIDSGEBIEDENBLAD VOOR MEER WAARDEN)

Chemische basis	1-component polyurethaan
Kleur (CQP001-1)	Wit en zwart
Uithardingsmechanisme	vochtuithardend
Soortelijke massa (niet uitgehard)	afhankelijk van de kleur 1,3 kg/l
Standvermogen (QCP061-1)	zeer goed
Verwerkingstemperatuur	omgeving, product 10 – 40 °C
Huidvormingstijd (CQP019-1)	40 minuten ^A
Open tijd (CQP526-1)	30 minuten ^A
Doorhardingssnelheid (CQP049-1)	(zie diagram 1)
Krimp (CQP014-1)	2 %
Hardheid Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Treksterkte (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Rek bij breuk (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Verderscheur weerstand (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Afschuifspanning (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Temperatuurbestendigheid (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 uur 120 °C 1 uur 140 °C
Houdbaarheid	12 maanden ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.l.v.^B) opslag onder 25 °C

BESCHRIJVING

Sikaflex®-252i is een elastische 1-component polyurethaanlijm, speciaal ontwikkeld voor het verlijmen van grote onderdelen in industriële assemblage. Het is geschikt voor het verlijmen van gecoat metaal, GRP, keramische materialen en kunststoffen.

PRODUCTEIGENSCHAPPEN

- Hecht goed op een grote verscheidenheid aan ondergronden
- Kan dynamische spanningen weerstaan
- Goede spleetvullende eigenschappen
- Kan worden overgeschilderd
- Trillingsdempend
- Zeer lage VOC

TOEPASSINGSGBIEDEN

Sikaflex®-252i is geschikt voor samenstellingen die onderhevig zijn aan dynamische spanningen.

Geschikte ondergronden zijn hout, metalen, met name aluminium (inclusief geanodiseerde onderdelen), plaatstaal (inclusief gefosfateerde, gechromateerde en gegalvaniseerde onderdelen), metaalprimers en verfcoatings (2-componentensystemen), keramische materialen en kunststoffen.

Vraag advies aan de fabrikant en voer tests uit op originele ondergronden voordat Sikaflex®-252i wordt gebruikt op materialen die gevoelig zijn voor spanningscorrosie.

Dit product is alleen geschikt voor ervaren professionele gebruikers. Tests met actuele ondergronden en omstandigheden moeten worden uitgevoerd om hechting en materiaalcompatibiliteit te garanderen.

UITHARDINGSMECHANISME

Sikaflex®-252i hardt uit door reactie met luchtvochtigheid. Bij lage temperaturen is het vochtgehalte van de lucht over het algemeen lager en verloopt de uithardingsreactie iets langzamer (zie diagram 1).

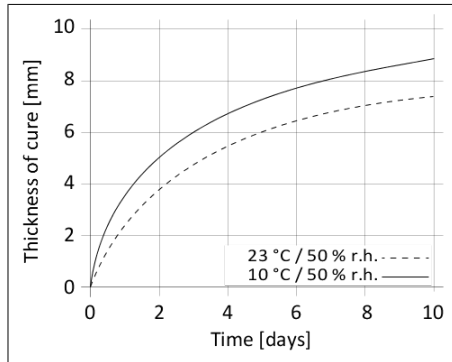


Diagram 1: Uithardingsnelheid voor Sikaflex®-252i

CHEMISCHE BESTENDIGHEID

Sikaflex®-252i is over het algemeen bestand tegen zoet water, zeewater, verdunde zuren en verdunde bijtende oplossingen; tijdelijk bestand tegen brandstoffen, minerale oliën, plantaardige en dierlijke vetten en oliën; niet bestand tegen organische zuren, glycolalcohol, geconcentreerde minerale zuren en bijtende oplossingen of oplosmiddelen.

VERWERKINGSMETHODE

Ondergrondvoorbereiding

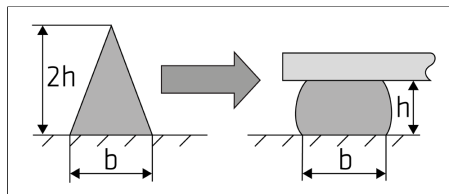
Oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van vet, olie, stof en verontreinigingen zijn. De oppervlaktebehandeling hangt af van de specifieke aard van de ondergronden en is cruciaal voor een langdurige hechting. Suggesties voor de voorbereiding van het oppervlak vindt u in de meest recente versie van de Sika Voorbehandelingstabel. Houd er rekening mee dat deze suggesties gebaseerd zijn op ervaring en in elk geval geverifieerd moeten worden door tests op originele ondergronden.

Toepassing

Sikaflex®-252i kan worden verwerkt tussen 10 °C en 40 °C (zowel klimaat als product), maar er moet rekening worden gehouden met veranderingen in reactiviteit en verwerkingseigenschappen. De optimale verwerkingstemperatuur voor ondergronden en hechtmateriaal ligt tussen 15 °C en 25 °C.

Houd er rekening mee dat de viscositeit van Sikaflex®-252i toeneemt indien de temperatuur afneemt. Laat de lijm voor gebruik op omgevingstemperatuur komen om het aanbrengen te verbeteren.

Om een gelijkmatige dikte van de lijmstrook te garanderen, wordt aanbevolen om de lijm aan te brengen in de vorm van een driehoekige rups (zie figuur 1).



Figuur 1: aanbevolen rups configuratie

Sikaflex®-252i kan worden verwerkt met handmatig, pneumatisch of elektrisch aangedreven lijm pistolen met zuiger.

De open tijd is aanzienlijk korter in een warm en vochtig klimaat. De te verlijmen onderdelen moeten altijd binnen de open tijd van de lijm worden aangebracht. Verbind nooit lijm delen met elkaar als de lijm al een huid heeft opgebouwd.

Bewerking en afgladden

Afwerking en glad strijken moeten binnen de huidvormingstijd van het product worden uitgevoerd. Het gebruik van Sika® Afgladmiddel N wordt aanbevolen. Andere afwerkingsmiddelen moeten voor gebruik worden getest op geschiktheid en compatibiliteit.

Verwijderen

Niet-uitgeharde Sikaflex®-252i kan van gereedschap en apparatuur worden verwijderd met Sika® Remover-208 of een ander geschikt oplosmiddel. Eenmaal uitgehard kan het materiaal alleen mechanisch verwijderd worden. Handen en blootgestelde huid moeten onmiddellijk worden gereinigd met handreinigingsdoekjes zoals Sika® Cleaner-350H of een geschikte industriële handreiniger en water. Gebruik geen oplosmiddelen op de huid.

Overschilderen

Sikaflex®-252i kan worden geverfd na huidvorming. Als de verf een (poeder)lak proces vereist, worden de beste prestaties bereikt door de lijm eerst volledig te laten uitharden. Verven op basis van 1C-PUR en 2C-acryl zijn meestal geschikt. Alle verven moeten vooraf worden getest onder productieomstandigheden.

De elasticiteit van verf is meestal lager dan die van kit. Dit kan leiden tot barsten in de verf in het voeggebied.

AANVULLENDE INFORMATIE

De informatie in deze handleiding is alleen bedoeld als algemene richtlijn. Advies over specifieke toepassingen is op aanvraag verkrijgbaar bij de Technical Service van Sika Nederland BV.

Exemplaren van de volgende publicaties zijn op aanvraag verkrijgbaar:

- Veiligheidsinformatiebladen
- Sika voorbehandelingstabel voor 1-component polyurethanen
- Algemene richtlijnen Verlijmen en afdichten met 1-component Sikaflex®

VERPAKKINGSGEGEVENS

Cartridge	300 ml
Unipack	600 ml

BASIS PRODUCTWAARDEN

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

GEZONDHEIDS- EN VEILIGHEIDSGEFORMATIE

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE BEPALINGEN

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product dient geschiktheid van het product te testen voor de beoogde toepassing. Sika houdt zich het recht voor om producteigenschappen te wijzigen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.