



Verwerkingshandleiding Sikaflex®

2016-11 / VERSION / SIKA NEDERLAND B.V. / RENS BURGHGRAAFF

AFDICHTEN VAN VLOEREN, BESTRATING EN ANDERE SPECIALE VOEGEN

INHOUD

1	Introductie	3
1.1	Compatibiliteit van afdichtingstechnologiën	3
1.2	Voegdimentionering	4
1.3	Voegafdichtingsprocedure	4
2	ondergrondvoorbereiding	5
2.1	Ondergrond voorbereiding van niet poreuze ondergronden	5
2.2	Ondergrond voorbereiding van poreuze ondergronden	5
3	Applicatie van rugvullingen	6
4	Activeren en primeren	7
4.1	Applicatie van Sika® Aktivator en Sika® Primer op niet-poreuze ondergronden	7
4.2	Applicatie van Sika® Primer op poreuze ondergronden	8
5	Voegkit applicatie	9
6	Afwerk gereedschap	9
7	Wettelijke kennisgeving	10

1 INTRODUCTIE

Deze verwerkingshandleiding schetst de algemene eisen voor het verwerken van Sikaflex[®] en Sikasil[®] voegvullingen. Het volgen van deze richtlijnen helpt bij het waarborgen van een goed functionerende voegkit. Aangezien Sikaflex[®] en Sikasil[®] kitted in veel verschillende omgevingen en situaties worden toegepast, zijn deze aanbevelingen niet bedoeld voor een compleet en uitgebreide kwaliteit waarborgingsprogramma. Hechttesten zijn noodzakelijk om een goede voegafdichting te waarborgen en elke aanbeveling te verifiëren.

1.1 COMPATIBILITEIT VAN AFDICHTINGSTECHNOLOGIËN

Het kan voorkomen dat een pas aangebrachte voegkit grenst aan een bestaande voegkit en dus verschillende voegkitten met elkaar in contact komen. In dat geval is het van belang om de compatibiliteit van de voegkitten te controleren. Chemische incompatibiliteit en / of weekmakermigratie kan leiden tot hechtingsproblemen en kan de cohesie van de kit beïnvloeden. De volgende tabel laat zien welke afdichting technologieën die mogelijk in contact met elkaar kunnen komen. Toch zijn hechting- en compatibiliteitstesten aanbevolen in voor elk individueel geval.

Tabel 1: Voegkit compatibiliteitsmatrix

- ++ Voorkeur vervangingsoplossing
- + Goede vervangingsoplossing
- Niet haalbare vervangingsoplossing

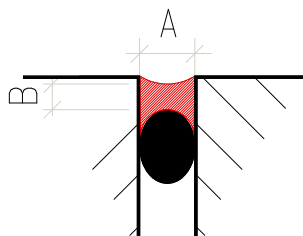
Vervangende voegkit Voegkit welke vervangen dient te worden	Polyurethaan	Silaan getermineerde polymeer	Siliconen
Polyurethaan	++	+	+
Silaan getermineerde polymeer	+	++	+
Siliconen	-	-	++

1.2 VOEGDIMENTIONERING

Om ervoor te zorgen dat een voegafdichting voldoet aan de eisen onder alle omstandigheden moet er worden gedimensioneerd conform de volgende regels.

De voegbreedte (afmeting A) moet ontworpen zijn voor de verwachte bewegingen (bijv. thermische expansie / krimp) van de aangrenzende bouwelementen en de bewegingscapaciteit van de geselecteerde voegkit. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met de Technical Service van Sika Nederland B.V.

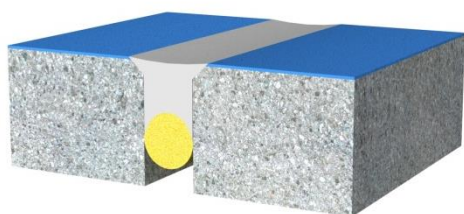
Afmeting	Waarde
Afmeting A	min. 10 mm
Afmeting B	min. 8 mm max. 25 mm
Verhouding A:B	ca. 1:0.8



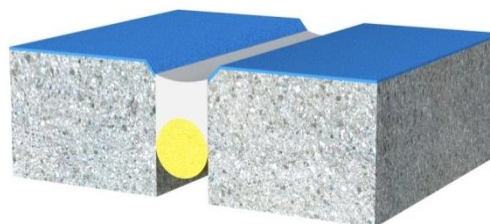
Afhankelijk van de functie kunnen vloervoegen op twee manieren uitgevoerd worden:

Vlakke voegafdichtingen worden hoofdzakelijk gebruikt voor omgevingen met loop- of andere lichte belastingen. De afdichting en de vloer vormen een min of meer uniform oppervlak waarbij het risico op struikelen geminimaliseerd is.

Verzonken voegafdichtingen worden gebruikt in omgevingen met hoge verkeersbelasting. De voegafdichting ligt onder het vloeroppervlak en wordt daardoor beschermd tegen mechanische beschadigingen (bijv. autobanden).



Links: vlakke voegafdichting



rechts: verzonken voegafdichting

1.3 VOEGAFDICHTINGSPROCEDURE

Er zijn vijf basis stappen voor een goede voeg voorbehandeling en voegkit applicatie (Zie volgende tabel en hoofdstukken):

Stap	Handeling	
1	Voorbereiden	Voegflanken moeten schoon, droog, stof en vorstvrij zijn
3	Backing	Rugvulling of separatietape wordt aangebracht zoals benodigd
2	Activeren, Primeren	Indien vereist, een aktivator of primer aanbrengen op de schone voegflanken
4	Afdichten	Voegkit aanbrengen in de voeg
5	Afwerken	Afwerktechnieken worden gebruikt om een gelijkmatig voegoppervlak te krijgen en ervoor te zorgen dat de voegkit goed contact heeft met de voegflanken

2 ONDERGRONDVOORBEWERKING

Dit hoofdstuk geeft informatie over reinigingsprocedures voor poreuze en niet poreuze ondergronden. De sleutel tot succes voor een goede hechting van een voegkit is een schone ondergrond! U zult altijd bij de leverancier van de ondergronden moeten nagaan om er verzekerd van te zijn dat de reinigingsprocedure en producten compatible zijn met de ondergrond.

2.1 ONDERGROND VOORBEWERKING VAN NIET POREUZE ONDERGRONDEN

Niet poreuze ondergronden zoals metalen, gecoate ondergronden (bijv. poedercoatings) of kunststoffen moeten voorafgaand aan het aanbrengen van een Sika® Aktivator of Sika® Primer worden ontvet. Ontvet alle oppervlakken met Sika® ColmaReiniger of een gelijkwaardig product met behulp van een witte niet pluizende doek of papier en veeg de ondergrond direct weer droog met een schone niet pluizende doek of papier. Sika® ColmaReiniger en andere oplosmiddelen kunnen coatingsystemen mogelijk aantasten, hierdoor bevelen wij een test met betrekking tot verdraagzaamheid aan op de originele ondergrond vooraf aan het werk. Schuren van de ondergrond met een zeer fijne schuurpad (bijv. Scotch-brite very fine, o.g.) kan de hechting bevorderen.

2.2 ONDERGROND VOORBEWERKING VAN POREUZE ONDERGRONDEN

Vele ondergronden zoals beton, natuursteen of andere cementgebonden ondergronden die vloeistoffen opnemen worden als poreuze ondergronden gezien. Enkel stofvrij maken kan mogelijk een voldoende reiniging zijn voor nieuwe poreuze ondergronden. Afhankelijk van de conditie het oppervlak zullen poreuze oppervlakken tevens geschuurd moeten worden.

	Stap
 	<p>Verwijder alle losse of slecht hechtende delen. Slikhuid, cementhuid en vuil op het oppervlak moet volledig verwijderd worden.</p> <p>Ontkistingsolie, hydrofoobeermiddelen en andere oppervlakte behandelingen hebben allen invloed op de hechting van de voegkit.</p> <p>Het verwijderen van deze behandelingen of coatinglagen door middel van schuren kan noodzakelijk zijn om voldoende hechting te verkrijgen. Veel gebruikte gereedschappen zijn een staalborstel en haakse slijper.</p>
	<p>Verwijder stof met behulp van een schone borstel of perslucht (water- en olievrije).</p>

3 APPLICATIE VAN RUGVULLINGEN

Elastisch voegkitten dienen aan slechts twee flanken van de voeg te hechten om goed te functioneren. De onderzijde van het kitlichaam moet vrij kunnen vervormen. Vaak, wanneer de voegafdichting aan de bodem hecht, zal de voegafdichting scheuren om te kunnen vervormen. Om hechting op de onderzijde van de voeg te voorkomen en de diepte van de voegafdichting te bepalen worden rugvullingen gebruikt. Bij een beperkte voegdiepte kan men gebruik maken van een PE-separatietape om drieflankshechting te voorkomen.

Het wordt aanbevolen om geslotencellige polyethyleen rugvullingen gebruiken voor de voegafdichting. Om voldoende tegendruk te bieden tijdens het aanbrengen van de voegkit, moet de rugvulling $\pm 25\%$ groter zijn dan de voegbreedte. Afmetingen verschillen van rugvullingstypen; zie aanbevelingen van de fabrikant. Zorg ervoor dat de huid van de rugvulling niet wordt beschadigd tijdens de applicatie, dit kan de kwaliteit van de voegafdichting beïnvloeden.

	Stap
	Breng de rugvulling aan in de voeg met hiervoor geschikt bot gereedschap. Zorg ervoor dat de huid van de rugvulling niet beschadigt.
	Check de positie van de rugvulling zodat deze voldoet aan de berekende voegdimenties.

4 ACTIVEREN EN PRIMEREN

4.1 APPLICATIE VAN SIKA® AKTIVATOR EN SIKA® PRIMER OP NIET-POREUZE ONDERGRONDEN

Onderstaande tabel geeft de over het algemeen aanbevolen voorbehandeling van niet-poreuze ondergronden en applicatieprocedure. Voor meer informatie kunt u terecht bij de Sika Voorbehandelingstabel of neem contact op met onze Technical Service.

Ondergrond	Aanbevolen voorbehandeling	Aflucht-/ droogtijd
Metalen	Sika® Aktivator-205 ¹⁾	> 15 min, < 8 uur
Coatingsystemen	Sika® Primer-3 N ²⁾	> 30 min, < 8 uur

¹⁾ Gebruik Sika® Aktivator-205 voor STP and Silicone gebaseerde voegkitten

²⁾ Sika® Primer-3 N voor toepassing van PU gebaseerde voegkitten (inclusief i-Cure) op koper en messing

	Stap
	Voegflanken moeten schoon en droog zijn (zie hoofdstuk 2). Breng afplakband aan naast de te behandelen oppervlakken aan om deze te beschermen tegen eventuele vlekvorming door de primer.
	Breng Sika® Aktivator-205 aan met een schone, vetvrije, niet pluizende doek of reinigingspapier op de ondergrond. Laat deze minimaal 15 minuten afluchten. Breng Sika® Primer-3 N aan met een schone kwast, primerbol of een schone pluivrije roller aan op de ondergrond. Laat deze minimaal 30 minuten drogen.


Waarschuwing

- Overmatig primeren kan de hechting tussen afdichting en primer verminderen
- Voegkit moet binnen 8 uur na de Sika® Aktivator / Sika® Primer aangebracht worden. Elk oppervlak welke met primer behandeld is en niet binnen 8 uur is afgewerkt moet opnieuw gereinigd en geprimerd worden voordat de voegkit aangebracht wordt.
- Bewaar de Sika® Aktivator en Sika® Primer met goed gesloten dop, omdat deze snel reageren bij blootstelling aan luchtvocht, hierdoor vermindert de hechtverbeteringscapaciteit.

4.2 APPLICATIE VAN SIKA® PRIMER OP POREUZE ONDERGRONDEN

Onderstaande tabel geeft de over het algemeen aanbevolen voorbehandeling van poreuze ondergronden en applicatieprocedure. Voor meer informatie kunt u terecht bij de Sika Voorbehandelingstabel of neem contact op met onze Technical Service.

Ondergrond	Aanbevolen voorbehandeling	Droogtijd
Poreuze ondergronden	Sika® Primer-3 N	> 30 min, < 8 uur
Poreuze ondergronden (vloei-stofdicht)	Sika® Primer-215	> 30 min, < 8 uur

	Stap
	Voegflanken moeten schoon en droog zijn (zie hoofdstuk 2). Breng afplakband aan naast de te behandelen oppervlakken aan om deze te beschermen tegen primer besmetting.
	<p>Giet een kleine hoeveelheid Sika® Primer in een klein en schoon blik, sluit het primerblik direct weer af met de dop. Om kwaliteitsverlies van de primer te voorkomen, niet meer primer overgieten dan dat er in 10 minuten verwerkt kan worden.</p> <p>Breng Sika® Primer-3 N of Sika® Primer-215 bij vloei-stofdicht (icm. De Sikaflex Tank N) aan met een schone kwast, primerbol of een schone pluivrije roller aan op de ondergrond. Laat deze minimaal 30 minuten drogen.</p>

Waarschuwing

- Overmatig primeren kan de hechting tussen afdichting en primer verminderen
- Voegkit moet binnen 8 uur na de Sika® Primer aangebracht worden. Elk oppervlak welke met primer behandeld is en niet binnen 8 uur is afgewerkt moet opnieuw gereinigd en geprimerd worden voordat de voegkit aangebracht wordt.
- Bewaar de Sika® Primer met goed gesloten dop, omdat deze snel reageren bij blootstelling aan luchtvocht, hierdoor vermindert de hechtverbeteringscapaciteit.

5 VOEGKIT APPLICATIE

Het is belangrijk dat de voegkit de gehele voeg of holte vult en stevig tegen de ondergronden drukt. Als de voeg niet goed is gevuld, zal een goede hechting niet worden bereikt, en de voegafdichting zal hierdoor minder functioneren.

	Stap
	<p><u>Afplakken</u></p> <p>Om verzekerd te zijn van een esthetisch goed resultaat, kan er afplak/maskingtape gebruikt worden om te voorkomen dat overtollig materiaal op de aangrenzende ondergronden komt.</p> <p>Bij zelf-nivellerende voegkitten word veelal geen afplak/maskingtape gebruikt.</p>
	<p><u>Spuitmond</u></p> <p>De spuitmond die gebruikt word voor de applicatie moet op de juiste afmeting worden gesneden. De opening moet aan het uiteinde de zelfde grootte hebben al de voegbreedte.</p> <p>Zelf gemaakte, gemodificeerde spuitmonden (bijv. van een metalen buis) kunnen ook gebruikt worden.</p>
	<p><u>Applicatie</u></p> <p>Breng de voegkit aan met een hiervoor geschikte kitspuit. Zorg ervoor dat de voegkit volledig contact maakt met de voegflanken.</p> <p>Het uiteinde van de spuitmond op de bodem van de voeg houden (licht tegen de rugvulling aan) tijdens applicatie voorkomt luchtinsluiting.</p> <p>Zelf-nivellerende voegkitten worden in de voeg aangebracht met een kitspuit voor worsten met een spuitmond of een ander geschikt hulpmiddel om deze in de voeg te gieten (bijv. een gieter).</p>

Uithardingsbelemmering

Sommige Sika® voegkitten zijn gevoelig voor alcoholen. Hierdoor moeten oplosmiddel houdende voorbehandelingsmiddelen (aktivator, primer) volledig afluchten voordat de voegkitten worden aangebracht.

6 AFWERKGEREEDSCHAP

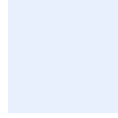
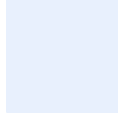
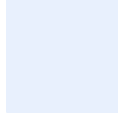
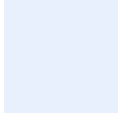
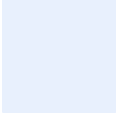
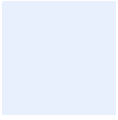
Het afwerkgereedschap van de voegkit drukt de kit tegen de rugvulling en de voegflanken, en helpt hierdoor mee voor de aanhechting. Bij zelf-nivellerende voegkitten is het afwerken niet noodzakelijk.

	Stap
	<p><u>Droog afmessen</u></p> <p>Gebruik een geschikte spatel om overtollig materiaal te verwijderen en de voegkit ligt tegen de rugvulling en voegflanken aan te drukken.</p> <p>Volledig afwerken binnen de huidvormingstijd.</p> <p>Zelf-nivellerende producten behoeven geen afwerking.</p>
	<p><u>Afwerken</u></p> <p>Verwijder de afplak/maskingtape binnen de huidvormingstijd.</p>
	<p><u>Nat afmessen</u></p> <p>Gebruik een geschikt neutral afgladmiddel (bijv. Sika® Afgladmiddel N) om een mooi stak voegoppervlak te krijgen. Gebruik geen oplosmiddel houdende producten.</p>

7 WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. De informatie is alleen van toepassing op de applicaties en producten waarnaar in dit document wordt verwezen. In het geval van verandering van parameters van de applicatie, als bijvoorbeeld veranderingen in de ondergrond of in het geval van een andere applicatie, neem contact op met Sika Technical Service. De informatie in dit document ontslaat de toepasser van de producten niet van het testen van de producten voor de voor hem bedoelde applicatie en toepassing. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt

VOOR MEER INFORMATIE OVER:



Sika Nederland B.V.
Sealing & Bonding
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Nederland
www.sika.nl

Version given by
Rens Burghgraaff
Phone: +31 (0)30 241 01 20
Fax: +31 (0)30 241 44 82
Mail: burghgraaff.rens@nl.sika.com

Verwerkingshandleiding
Sikaflex®
2016-11, versie 1