

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika Poxicolor® Primer HE NEW

HIGH SOLID EPOXY-PRIMER VOOR STAAL EN
GEGALVANISEERDE OPPERVLAGKEN, OPPERVLAKE-TOLERANT

PRODUCTOMSCHRIJVING

2-Componenten primer op basis van epoxyhars. Economische en hoogwaardige bescherming tegen corrosie door speciale, hoogwaardige pigmentering, ook op handmatig ontroeste oppervlakken. Oplosmiddelarm volgens de richtlijn van het 'Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe' (VdL-RL 04).

TOEPASSING

Sika Poxicolor® Primer HE NEW dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt. Robuuste, veelzijdig overwerkbaar primer voor de atmosferische corrosiebescherming op staal. Zeer geschikt voor onderhoud op plaatsen waar slechts beperkte oppervlaktevoorbehandeling mogelijk is (machinaal of handmatig ontroesten).

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- In hoge laagdikte verwerkbaar
- Snelle droging en doorharding
- Economisch door een hoge opbrengst
- De hoge laagdikte en diffusiedichtheid zorgen in combinatie met de zeer goede bevochtiging van, en hechting aan de ondergrond voor zeer betrouwbare resultaten.

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Toegelaten volgens de Duitse standaard TL/TP-KOR-Stahlbauten, blatt 94.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	4, 14 en 28 kg netto
	Sika® Verdunner EG	3, 10 en 25 l
	SikaCor® Cleaner	25 en 160 l
Uiterlijk / kleur	Aluminium, zandgeel en roodbruin: mat.-nr. 694.01/02/06	
Houdbaarheid	2 jaar	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
Soortelijk gewicht	Sika Poxicolor® Primer HE NEW aluminium	~ 1,3 kg/l
	Sika Poxicolor® Primer HE NEW roodbruin/zandgeel	~ 1,4 kg/l

Vaste stofgehalte	Sika Poxicolor® Primer HE NEW aluminium	~ 67% in volumedelen ~ 80% in gewichtsdelen
	Sika Poxicolor® Primer HE NEW roodbruin, zandgeel	~ 68% in volumedelen ~ 83% in gewichtsdelen

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Bestand tegen weersinvloeden, doozouten, oliën en vetten en tegen kortstondige inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen.
Thermische weerstand	Droge hitte tot +100°C Vochtige hitte tot +40°C

SYSTEMINFORMATIE

Systemen	<u>Staal en bijwerken van verzinkte oppervlakken:</u> <u>Bij atmosferische belasting:</u> 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW 1 - 2 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 of SikaCor® EG-5 of SikaCor® EG-120
----------	---

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Componenten A : B	
	Gewichtsdelen	88 : 12
Verdunner	Sika® Verdunner EG Zo nodig mag om de verwerkingsviscositeit te corrigeren max. 5% Sika Verdunner EG worden toegevoegd.	
Verbruik	Theoretische materiaalverbruik/VOS zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van:	
	Sika Poxicolor® Primer HE NEW aluminium	Sika Poxicolor® Primer HE NEW roodbruin, zandgeel
	Droge laagdikte	100 µm
	Natte laagdikte	150 µm
	Verbruik	~ 0,194 kg/m ²
	VOC	~ 38,8 g/m ²
Producttemperatuur	Minimaal +5°C	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85 % R.L.V., mits de objecttemperatuur duidelijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur, let op het dauwpunt. Dauwpuntafstand ≥ 3 K.	
Oppervlaktetemperatuur	Minimaal +5°C	
Pot-life	Bij +5°C	~ 6 uur
	Bij +20°C	~ 4 uur
Drooggraad 6	Droge laagdikte 100 µm	(ISO 9117-5)
	+5°C na	12 uur
	+20°C na	6 uur
	+30°C na	3 uur
Wachttijd tot overlagen	Minimaal: na het bereiken van drooggraad 6 Maximaal: 1 jaar	
Droogtijd	Totale uithardingstijd Volledige uitharding wordt afhankelijk van de laagdikte en de temperatuur binnen 1-2 weken bereikt.	

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

De oppervlaktevoorbehandeling moet gedaan worden conform EN ISO 12944, deel 4.

De voorbehandelingsgraad is afhankelijk van de te verwachten belasting.

Bij atmosferische belasting volstaat ontroesting tot op niveau St 2 of St 3.

Het oppervlak moet vrij zijn van olie, vet, vuil en loszittende roest.

Verzinkte oppervlakken:

Verwijder alle olie, vet en corrosie.

In geval van permanente condensbelasting dient u het oppervlak te "sweep-stralen" conform DIN EN ISO 12944, deel 4.

Gebruik SikaCor® Wash voor de reiniging van vervuilde en verweerde vlakken zoals verzinkte of gecoate oppervlakken.

MENGEN

Roer het basiscomponent A goed door met een elektrische menger (begin langzaam en voer de snelheid op naar 300 r.p.m.). Voeg daarna de verharder (component B) volledig toe en meng het geheel goed door met een elektrische menger voor ten minste 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Giet het materiaal over in een schoon blik of emmer en meng het opnieuw kort als hierboven beschreven. Tijdens het mengen en hanteren van het materiaal altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kleding dragen.

VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airless-spuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de manier van aanbrengen. Doorgaans levert spuiten het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de stabiliteit en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor vereiste laagdikte, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of de combinatie van aanbrengmethode en product het gewenste resultaat oplevert.

Kwasten:

- Oppervlaktevoorbehandeling St 2 of St 3
- Bij aanbrengen met kwasten wordt de beste indringing en oppervlaktebenutting bereikt.

Conventioneel spuiten:

- Nozzle 1,7- 2,5 mm
- Druk 3 - 5 bar

Airless-spuiten:

- Spuitdruk minimaal 180 bar
- Slangdiameter minimaal 8 mm (3/4 inch)
- Nozzle 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA / j, type Sb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010).

Het maximale gehalte van Sika Poxicolor® Primer HE NEW in gebruiksklare toestand is < 500 g/l VOS.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad
Sika Poxicolor® Primer HE NEW
April 2018, Version 02.01
020602000130000009

SikaPoxicolorPrimerHENEW-nl-NL-(04-2018)-2-1.pdf

