

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# Sika® FerroGard®-520 Patch

### Inboor anode voor corrosiebeheersing van de wapening rondom betonreparaties

#### PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika® FerroGard®-520 Patch is een op zink gebaseerde inboor opofferingsanode die wordt geplaatst rondom betonreparaties van beton in constructies van gewapend beton die corroderen als gevolg van het binnendringen van chloride en/of carbonatatie.

Sika® FerroGard®-520 Patch anodes worden langs de omtrek van het reparatiegebied geplaatst en met de wapening verbonden voordat een betonreparatiesysteem wordt aangebracht. De wapening buiten het gerepareerde gebied loopt het grootste risico op corrosie vanwege de passieve toestand van de wapening binnen het gerepareerde gebied. Sika® FerroGard®-520 Patch anodes corroderen eerder dan de wapening rondom deze anodes, waardoor ze bescherming bieden tegen schade door beginnende corrosie in het omliggende gewapend beton.

Bovendien kunnen standaard reparatiemortels, hechtprimers en corrosiewerende coatings op de wapening worden gebruikt aangezien de Sika® FerroGard®-520 Patch anodes in het bestaande beton worden geplaatst en niet in de reparatiemortel.

#### TOEPASSING

Sika® FerroGard®-520 Patch dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

- Beheersing van het ringanode-effect door de anodische-en kathodische gebieden elektrisch in evenwicht te brengen
- Gerichte behandeling die wordt toegepast op herstelde betonzones, om beginnende corrosieschade (ringanode effect) te voorkomen
- Voor constructies van gewapend beton zoals bruggen, parkeergarages, constructies aan de kust, industriële constructies en hoogbouw in de woningsector
- Gewapende betonconstructies in zee, zowel in als boven de getijdenzones

#### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Sika® FerroGard®-520 Patch anodes corroderen eerder dan de wapening rondom deze anodes, en bieden zo bescherming tegen verdere corrosieschade
- Beschermt tegen beginnend anode-effect buiten het gerepareerde gebied
- Geen langdurige onderhoudskosten
- Versterkt passieve film op wapening
- Geen snelle oplossing van activerende componenten
- Snelle installatie - beperkt het verwijderen van beton
- Hechtprimers voor beton en wapeningscorrosiebeschermende coatings kunnen worden gebruikt
- Reparatiemortels met hoge weerstand kunnen worden gebruikt
- Prestaties kunnen worden gecontroleerd
- Kosteneffectieve oplossing voor corrosiebeheersing

## PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Zinkverbinding
Verpakking	25 anodes per doos, vacuüm verpakt in 5 aparte zakjes
Uiterlijk / kleur	Cilindrische zinkkern bedekt met een geactiveerde coating, aparte witte afstandhouders en een integrale titanium verbindingsdraad.
Houdbaarheid	5 jaar vanaf productiedatum.
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking worden bewaard in droge omstandigheden bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking. Vermijd contact met oxidierende materialen. Zakjes mogen alleen worden geopend als het product nodig is. Aangebroken zakjes moeten opnieuw worden verzegeld.
Lengte	120 mm
Diameter	25 mm
Zinkgewicht	180 g

## TECHNISCHE INFORMATIE

Stroomdichtheid	>0,2–2 mA/m <sup>2</sup> * in corrosieve omgeving <small>* Afhankelijk van lokale omstandigheden, waaronder chlorideconcentratie, betoneigenschappen, vochtigheid en temperatuur.</small>
-----------------	--

## SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Sika® FerroGard®-520 Patch</li><li>▪ Sika® FerroGard®-500 Crete</li></ul>						
	Andere anodematen zijn verkrijgbaar met verschillende zinkgehaltenes en afmetingen:						
	<table><thead><tr><th>Naam</th><th>Zinkgehalte</th></tr></thead><tbody><tr><td>Sika® FerroGard®-510 Patch</td><td>~62 g</td></tr><tr><td>Sika® FerroGard®-515 Patch</td><td>~120 g</td></tr></tbody></table>	Naam	Zinkgehalte	Sika® FerroGard®-510 Patch	~62 g	Sika® FerroGard®-515 Patch	~120 g
Naam	Zinkgehalte						
Sika® FerroGard®-510 Patch	~62 g						
Sika® FerroGard®-515 Patch	~120 g						

## VERWERKINGSINFORMATIE

Omgevingstemperatuur	+5 °C min
Ondergrondtemperatuur	+5 °C min

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## AANVULLENDE DOCUMENTEN

- Sika Method Statement: Aanbrengen van inboor galvanische anodes met Sika® FerroGard®-500s Patch

## BEPERKINGEN

Om ervoor te zorgen dat een geschikte stroom en een lange levensduur van de Sika® FerroGard®-520 Patch anodes kan worden bereikt, moeten bepaalde praktische overwegingen in aanmerking worden genomen.

- De mortel waarmee de Sika® FerroGard®-520 Patch anode wordt afgedekt moet een minimale dikte van 20 mm bezitten.
- Betonreparaties moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met een erkende nationale norm zoals EN 1504 en CUR aanbeveling 118.
- Discontinuïteit in de wapening dient hersteld te worden door deze elektrisch te verbinden, of deze dient elektrisch geïsoleerd te worden van de negatieve pool van het systeem.
- De tijd die nodig is om passiviteit te bereiken is afhankelijk van de project omstandigheden. De depolarisatie van de behandelde wapening zal langzamer verlopen in vochtige omstandigheden.
- Het ontwerp van het galvanische beschermingssysteem dient uitgevoerd te worden door een gekwalificeerde deskundige.
- De installatie moet worden uitgevoerd in overeenstemming met het ontwerp en de specificaties van de gekwalificeerde deskundige.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

### VERORDENING (EG) NR 1907/2006 - REACH

Dit product is een voorwerp in de zin van Verordening (EG) nr. 1907/2006 (REACH). Het bevat geen stoffen die kunnen worden vrijgelaten uit het artikel onder normale of redelijkerwijs te verwachten gebruik. Een veiligheidsinformatieblad volgens artikel 31 van deze verordening is niet nodig om het product op de markt te brengen, te vervoeren of te gebruiken. Voor een veilig gebruik volg dan de instructies in deze technische fiche. Gebaseerd op onze huidige kennis, bevat dit product geen SZEZ (stoffen van zeer ernstige zorg) zoals vermeld in bijlage XIV van de REACH-verordening of in de kandidatenlijst die is gepubliceerd door het Europees Agentschap voor chemische stoffen in concentraties boven 0,1% (gew./gew.).

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### VERWERKING

Volg strikt de installatieprocedures zoals gedefinieerd in de method statement, toepassingshandleidingen en werkinstructies, die altijd moeten worden aangepast aan de werkelijke project omstandigheden.

Raadpleeg de Sika Method Statement: Aanbrengen van inboor galvanische anodes met Sika® FerroGard®-520s Patch CC voor meer informatie. In onderstaande wordt hieruit een korte samenvatting gegeven:

Bepaal binnen het reparatiegebied waar het beton is verwijderd, de locaties waar de Sika® FerroGard®-520 Patch anodes langs de omtrek van de reparatie geplaatst dienen te worden volgens het ontwerp op basis van de staaldichtheid zoals vastgesteld door de gekwalificeerde deskundige.

Boor gaten (25 mm diameter met een diepte van ~120 mm) op de aangegeven plaatsen en verwijder het stof. Benat de geboorde gaten minimaal 15 minuten met water en verwijder daarna het overtollige water tot aan de onderzijde van de gaten.

Breng Sika® FerroGard®-520 Crete activerings- en inbeddingsmortel aan in elk gat met een mondstuk en zorg ervoor dat er geen luchtballen in de mortel worden ingesloten. Installeer de Sika® FerroGard®-520 Patch anode in de mortel en zorg ervoor dat het anodelichaam volledig wordt ingekapseld. Verwijder overtollige mortel rond de bovenkant van de anode en de geïntegreerde draad.

Sluit de geïntegreerde titaniumdraad van de anode rechtstreeks aan op een aangrenzende, gereinigde wapeningsstaaf binnen het reparatiegebied door ten minste twee keer rond de wapening te wikkelen en het uiteinde vast te zetten met de meegeleverde plastic kabelbinder.

De elektrische continuïteit van de geleidende draad van de anode Sika® FerroGard®-520 Patch en de wapening moeten worden getest.

Het reparatiegebied moet binnen 2 uur na het plaatsen van de Sika® FerroGard®-520 Patch anode worden gevuld en afgewerkt met een geschikte Sika® reparatiemortel. Het gat kan ook binnen 2 uur afgedekt worden met de Sika® reparatiemortel totdat het definitieve herstel wordt uitgevoerd. Zorg ervoor dat de anode niet wordt verplaatst.

De Sika® FerroGard®-520 Patch anode-installatie kan worden gecontroleerd met behulp van halfcelpotentiaalmetingen, stroomafgiften en metingen van de corrosiesnelheid van de wapening.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

### SIKA NEDERLAND B.V.

Duurstedeweg 7 · 7418 CK Deventer  
Postbus 420 · 7400 AK Deventer  
Tel: 0570 - 62 07 44  
[www.sika.nl](http://www.sika.nl) · [www.pulastic.com](http://www.pulastic.com)

**Productinformatieblad**  
Sika® FerroGard®-520 Patch  
Maart 2022, Version 02.01  
020303090010000019

