

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika® Permacor®-2706 EG

EPOXYHARS-IJZERGLIMMER COATING

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika® Permacor®-2706 EG is een 2-componenten ijzerglimmer beschermende coating op basis van epoxyhars, met hoge mechanische bestendigheid en uitstekende hechting.

TOEPASSING

Sika® Permacor®-2706 EG dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Sika® Permacor®-2706 EG wordt toegepast als primer voor verzinkt staal en ook als primer onder Sika® Unitherm® en Sika® Pyroplast® brand bescherming systemen, zowel als tussenlaag voor atmosferische corrosiebescherming op staal.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Voor geprimeerd staal, direct op verzinkt staal, gespoten zink, roestvast staal en aluminium
- Het hoge gehalte ijzerglimmers zorgt voor lagen met een hoge dichtheid en bestendigheid
- Coating met hoge mechanische bestendigheid

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Getest en officieel toegelaten als primer voor de Sika® Unitherm® en Sika® Pyroplast® brandbescherming systemen op staal.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Sika® Permacor®-2706 EG	24 kg en 3 kg netto
	Sika® Verdunner E+B	25 ltr en 5 ltr
	SikaCor® Cleaner	160 ltr en 25 ltr
Uiterlijk / kleur	Circa RAL 7032, kiezelgrijs Uiterlijk: mat	
Houdbaarheid	3 jaar	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, verzegelde verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
Soortelijk gewicht	~1,4 kg/ltr	
Vaste stofgehalte	~45 % in volumedelen ~66 % in gewichtsdelen	

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Op aanvraag
Thermische weerstand	Droge hitte tot circa +120°C, kortstondig tot +150°C

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen

Staal:
Mogelijke primers:
Sika® Permacor®-2305 Rapid
Sika® Permacor®-2311 Rapid
Sika® Permacor®-2204 VHS

Verzinkt staal, gespoten zink, roestvast staal, aluminium:
1 x Sika® Permacor®-2706 EG

Mogelijke toplagen:
Sika® Permacor®-2230 VHS
Sika® Permacor®-2330
Sika® Permacor®-2706
Sika® Permacor®-2707
en
Sika® Unitherm® of Sika® Pyroplast® brandbescherming systemen voor staal.

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding

In gewichtsdelen Componenten A : B
100 : 20

Verdunner

Sika® Verdunner E+B
Zo nodig mag om de verwerkingsviscositeit te corrigeren maximaal 2% Sika Verdunner E+B worden toegevoegd.

Verbruik

Theoretisch materiaalverbruik / theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van:

Droge laagdikte	40 µm
Natte laagdikte	90 µm
Verbruik	~0,125 kg/m ²
Dekking	~8,03 m ² /kg

Producttemperatuur

Minimaal + 10°C

Relatieve luchtvochtigheid

Maximaal 85% R.L.V., mits de objecttemperatuur significant hoger is dan de dauwpunttemperatuur, minimaal 3°C boven het dauwpunt.

Oppervlaktetemperatuur

Minimaal + 10°C

Pot-life

Bij + 20°C ~8 uur

Wachttijd tot overlagen

Wachttijd bij + 20°C
Minimaal: na 8 uur
Maximaal: op aanvraag

Droogtijd

Droge laagdikte bij 40 µm
Bij + 20°C na 16 uur

Volledige uitharding

Afhankelijk van droge laagdikte en temperatuur is de volledige doorharding na ca. 1 week bij 20°C bereikt. Testen van het totale systeem dienen te worden gedaan na volledige uitharding van het hele systeem.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOS (productcategorie IIA / j type Sb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/l (limiet 2010).

Het maximale gehalte van Sika® Permacor®-2706 EG is < 500 g/l VOS voor het gebruiksklare product.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Stralen in de reinheidsgraad Sa 2½ conform DIN EN ISO 12 944-4.

Schoon, olie- en vetvrij.

Verzinkt staal, gespoten zink:

Vrij van olie-, vet en zinkzouten.

Bij latere permanent onderwater- en condensatiebelastingen, oppervlakken sweep stralen volgens ISO 12944-4 te worden.

Roestvast staal, aluminium:

Sweep stralen volgens EN ISO 12944-4 met niet metaalhoudend straalmiddel.

Gebruik SikaCor Wash voor de reiniging van vervuilde en verweerde vlakken zoals verzinkte of gecoate oppervlakken.

MENGEN

Roer component A goed door met een elektrische mixer en voeg daarna de component B in de juiste verhouding toe en meng het geheel goed door met een elektrische mixer, maximaal 300 omwentelingen per minuut, minimaal 3 minuten.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Zorg ervoor dat hierbij het materiaal op de bodem en de wanden van het blik goed wordt meegenomen. Vervolgens alles in een schoon blik overgieten en nogmaals goed mixen. Gedurende het mengen en hanteren van het materiaal altijd geschikte PBM's dragen, zoals veiligheidsbril, handschoenen en beschermende werkkleding.

VERWERKING

Het bereiken van een gelijkmatige laagdikte en een gelijkmatig uiterlijk is afhankelijk van de applicatiemethode. Applicatie d.m.v. spuiten geeft het beste resultaat. De aangegeven droge laagdikte wordt gemakkelijk bereikt met de airless spuitmethode en met kwast. Toevoeging van oplosmiddelen reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller, zijn voor vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor het aanvangen met de applicatie is het zinvol om door middel van een proefvlak ter plaatse te testen of met de geselecteerde methode het resultaat aan de eisen voldoet.

Kwasten of rollen

Airless-spuiten:

- Spuitmond ≥ 0,38 mm

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaPermacor-2706EG-nl-NL-(12-2020)-4-1.pdf