

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika MonoTop<sup>®</sup>-352 N

Lichtgewicht betonreparatiemortel klasse R3

## PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika MonoTop<sup>®</sup>-352 N is een 1-component, vezelversterkte krinparme lichtgewicht reparatiemortel die voldoet aan de eisen van klasse R3 volgens EN 1504-3.

## TOEPASSING

Geschikt voor betonreparaties waar een lichtgewicht mortel is vereist zoals:

- Betonherstelwerkzaamheden (Principe 3, methode 3.1 & 3.3 van EN 1504-9). Voor reparatie en herstel van afgedrukt en beschadigd beton aan gebouwen, bruggen, civiele werken en in de hoogbouw
- Geschikt voor constructieve versterking (principe 4, methode 4.4 volgens EN 1504-9). Het verhogen van de draagkracht van betonconstructies door aanvulling met mortel
- Geschikt voor behoud of herstel van de passiviteit (principe 7, methode 7.1 en 7.2 volgens EN 1504-9). Voor het verhogen van de betondekking of het vervangen van verontreinigd of gecarbonateerd beton d.m.v. mortel

## PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Sulfaatbestendig cement, met geselecteerde lichtgewicht toevoegingen en vulstoffen
Verpakking	Zak à 25 kg
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productiedatum
Opslagcondities	Product moet worden opgeslagen bij een temperatuur van +5°C tot +35°C in de originele, gesloten en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden. Zie altijd de verpakking voor de datum.
Uiterlijk / kleur	Grijs poeder
Maximale korrelgrootte	D <sub>max</sub> : 2,0 mm
Soortelijk gewicht	Soortelijk gewicht verse mortel ~1,75 kg/ltr
Gehalte van oplosbare chloride-ionen	≤ 0,05% (EN 1015-17)

## TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Klasse R3			
	<u>1 dag</u>	<u>7 dagen</u>	<u>28 dagen</u>	(EN 12190)
	~8 N/mm <sup>2</sup>	~20 N/mm <sup>2</sup>	~30 N/mm <sup>2</sup>	
E-modulus bij drukbelasting	≥ 15 GPa			(EN 13412)
Buigsterkte	<u>1 dag</u>	<u>7 dagen</u>	<u>28 dagen</u>	(EN 12190)
	~2 N/mm <sup>2</sup>	~4 N/mm <sup>2</sup>	~5 N/mm <sup>2</sup>	
Hechttreksterkte	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>			(EN 1542)
Krimp	~700 µm/m bij 20°C / 65% R.L.V. bij 28 dagen			(EN 12617-4)
Verhinderde krimp / uitzetting	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>			(EN 12617-4)
Thermische uitzettingscoëfficiënt	~10,5 x 10 <sup>-6</sup> 1/K			(EN 1770)
Thermische compatibiliteit	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (Deel 1: Vorst-dooi belasting)			(EN 13687-1)
Capillaire absorptie	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )			(EN 13057)
Chloride-ionen diffusieweerstand	Zeer laag, < 1000 coulombs			(ASTM C1202)
Carbonatatie weerstand	d <sub>k</sub> ≤ referentiebeton (MC(0,45))			(EN 13295)
Reactie bij brand	Brandklasse A1			Gedeclareerd

## SYSTEEMINFORMATIE

### Systeemopbouw

Sika MonoTop®-352 N is onderdeel van de Sika productreeks voor beton-onderhoud, dat voldoet aan het desbetreffende deel van de Europese norm EN 1504 en bestaat uit:

#### Hechtbrug / Betonstaal conservering

Sika MonoTop®-1010 Normaal gebruik

SikaTop® Armatec® 110 EpoCem® Hogere eisen

#### Reparatiemortel

Sika MonoTop®-352 N Klass R3 betonreparatiemortel (handmatig & machinaal)

#### Plamuurmortel

Sika MonoTop®-3020 Normaal gebruik

Sikagard®-720 EpoCem® Hogere eisen

## VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	4,0 tot 4,25 liter water per 25 kg poeder
Verbruik	Werkelijke verbruik is afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond en de wijze van aanbrengen.. Als richtlijn ~ 15,5 kg poeder per cm laagdikte per m <sup>2</sup>
Opbrengst	1 zak à 25 kg levert ~ 16,3 liter verse mortel op
Laagdikte	minimaal 4 mm / maximaal 75 mm
Omgevingstemperatuur	+5 °C minimaal; +30 °C maximaal
Ondergrondtemperatuur	+5 °C minimaal; +30 °C maximaal
Pot-life	~40 minuten bij +20 °C

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Voor meer informatie over ondergrondvoorbehandeling, zie verwerkingsrichtlijn voor cementeuzen reparatiemortels en aanbevelingen in EN 1504-10 en CUR-Aanbeveling 118:2015: Specialistische instandhoudingstechnieken - repareren van beton
- Vermijd toepassing in direct zonlicht en/of harde wind
- Niet meer water toevoegen dan voorgeschreven is
- Alleen op een gezonde, voorbehandelde ondergrond toepassen.
- Geen extra water toevoegen bij het afwerken van het oppervlak. Dit kan verkleuringen en scheuren veroorzaken
- Bescherm de vers aangebrachte mortel tegen vorst

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

## VERWERKINGSINSTRUCTIES

### ONDERGROND KWALITEIT / VOORBEHANDELING

#### Beton:

De ondergrond dient schoon en vrij te zijn van vet, olie, losse delen of cementschraaplaag en materialen die de hechting verminderen of die de zuigkracht of benutting door reparatiematerialen negatief beïnvloeden. Gedelamineerd, zwak, beschadigd en verslechterd beton, en waar nodig gezond beton moet worden verwijderd met geschikte middelen.

#### Betonstaal:

Roest, walshuid, mortel, beton, stof en ander los en schadelijk materiaal, dat de hechting vermindert of bijdraagt aan corrosie, moet worden verwijderd. Verwijderen van alle corrosieproducten middels geëigende methodes zoals gritstralen of hogedruk waterstralen, vrijmaken van alle ongerechtigdheden en stofvrij maken, minimale reinigingsgraad Sa 2,0 (ISO 8501-1). Raadpleeg ook de specifieke eisen volgens EN 1504-10.

### MENGEN

Sika MonoTop®-352 N moet gemengd worden op lage snelheid (max. 500 rpm). Gebruik een handboor menger of voor machinale verwerking, met behulp van een dwangmenger 2 tot 3 zakken of meer tegelijk, afhankelijk van het type en grootte van de menger. In kleine

hoeveelheden kan Sika MonoTop®-352 N ook handmatig worden gemengd. Giet de minimaal aanbevolen hoeveelheid water in een geschikte mengkuip. Voeg het poeder onder langzaam mengen toe en meng intensief gedurende 3 minuten. Indien nodig water toevoegen tot de maximaal aanbevolen hoeveelheid tot de gewenste consistentie is verkregen.

### VERWERKING

#### Hechtbrug:

Op een goed voorbehandelde en opgeruwde ondergrond is een hechtbrug over het algemeen niet noodzakelijk voor dit product. Indien een hechtbrug is vereist raadpleeg dan bovenstaande systeemopbouw voor het juiste Sika product en raadpleeg het relevante productinformatieblad voor instructies. Een kleine hoeveelheid Sika MonoTop®-352 N kan worden gemengd met een hogere waterdosering dan standaard aangegeven en worden toegepast als schraaplaag om de hechting van de reparatiemortel op de ondergrond te verbeteren. De hechtbrug aanbrengen op een voorbevochtigde ondergrond en de opvolgende reparatiemortel dient hierin nat-in-nat te worden aangebracht.

#### Bescherming betonstaal:

Als er betonstaal conservering benodigd is dient de verwerking van de reparatiemortel op de uitgeharde betonstaal conservering aangebracht te worden. Raadpleeg bovenstaande systeemopbouw voor het juiste Sika product en raadpleeg het relevante productinformatieblad voor meer informatie over de wapeningsconservering. Sika MonoTop®-352 N kan zowel handmatig met behulp van de traditionele technieken of machinale verwerking door middel van de natte spuitmethode worden aangebracht. De ondergrond minimaal 2 uur voor de applicatie voorbevochtigen met water tot de ondergrond verzadigd is. Zorg ervoor dat de ondergrond nat blijft. Voor de applicatie het overtollige water verwijderen bijvoorbeeld met een droge spons. De ondergrond dient een donker en mat uiterlijk te hebben, zonder glanzende plekken. Poriën en oneffenheden mogen niet gevuld zijn met water. Bij handmatige applicatie dient eerst een schraaplaag van de reparatiemortel op het oppervlak te worden aangebracht door krachtig schrapen zodat alle poriën en oneffenheden worden gevuld. Zorg ervoor dat de gehele schadelocatie is voorzien van de schraaplaag. Bouw lagen van onder naar boven toe op door de mortel stevig in de reparatiezone te drukken. Het oppervlak kan, afhankelijk van de eisen, worden afgewerkt met een natte spaan of met een geschikt ruw gereedschap, zodra de mortel begint aan te stijven.

### NABEHANDELING TIJDENS DOORHARDING

Bescherm vers aangebrachte mortel tegen vroegtijdig uitdrogen door gebruik te maken van geschikte nabehandelingmethoden zoals een curing compound, vochtige doeken, PE folie, etc.

### REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Gereedschap en mengapparatuur direct na gebruik schoonmaken met water. Uitgehard materiaal is alleen mechanisch te verwijderen.

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

### **Sika Nederland B.V.**

Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Tel. +31 (0) 30-241 01 20  
Fax +31 (0) 30-241 44 82

### **Productinformatieblad**

Sika MonoTop®-352 N  
Oktober 2023, Version 01.01  
020302040030000216