

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid

2-Componenten snelle epoxylijm voor het Sikadur-Combiflex® SG System

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid is een 2-componenten snelle op epoxy gebaseerde thixotrope lijm voor voor het verlijmen van de Sikadur-Combiflex® SG gemodificeerd flexibel Polyolefin (FPO) waterdichtingstape op verschillende ondergronden. Voor intern en extern geruik. Applicatie temperatuur van +5 °C tot +15 °C. Het is onderdeel van het Sikadur-Combiflex® SG System.

TOEPASSING

- Lijm voor het Sikadur-Combiflex® SG-system

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Uitstekende hechting op vele materialen
- Presteert goed binnen een breed temperatuurbereik
- Goede chemische bestendigheid
- Geen primer nodig
- Hoge mechanische eigenschappen

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxyhars en geselecteerde vulstoffen	
Verpakking	6 kg (A+B) voorgedoseerde set	Pallet à 432 kg (72 × 6 kg)
Kleur	Hars component A	Wit
	Harder component B	Donkergrijs
	Component A+B gemengd	Lichtgrijs
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.	

Soortelijk gewicht	Component A	~1,7 kg/ltr
	Component B	~1,7 kg/ltr
	Gemengde hars	~1,5 kg/ltr
Alle waarden bij +23 °C.		
Productverklaring	EN 1504-4: Constructieve verlijming	

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Uithardingstijd			Uithardingstemperatuur	(ASTM D 695-96)
		+5 °C	+10 °C	+15 °C	
	3 dagen	~26 N/mm²	~34 N/mm²	~45 N/mm²	
	7 dagen	~39 N/mm²	~43 N/mm²	~53 N/mm²	
	14 dagen	~41 N/mm²	~50 N/mm²	~55 N/mm²	
E-modulus bij drukbelasting	~4200 N/mm² (+5 °C)				(ASTM D 695) (EN 13412)
	~5400 N/mm² (+23 °C)				
Hechttreksterkte	Ondergrond	Hechtsterkte			(EN 1542)
	Droog beton	> 4 N/mm² *			
	Beton (matvochtig / vochtig)	> 4 N/mm² *			
	Staal (gestraald)	> 10 N/mm²			
	*Betonbreuk				
Thermische uitzettingscoëfficiënt	~4,5 × 10 ⁻⁵ (± 0,2 × 10 ⁻⁵) 1/K (lineaire expansie tussen -20 °C en +40 °C)				(EN ISO 1770)
Chemische resistentie	Raadpleeg het Sikadur-Combiflex® SG System informatieblad of neem contact op met Sika Technical Service voor specifieke informatie.				
Temperatuursbestendigheid	Minimaal -30 °C, maximaal +43 °C				

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A:B = 2:1 in gewichts- of volumedelen		
Verbruik	Raadpleeg het Sikadur-Combiflex® SG System productinformatieblad. Dit is afhankelijk van het type tape of strip.		
Producttemperatuur	Minimaal +5 °C, maximaal +15 °C		
Omgevingstemperatuur	Minimaal +5 °C, maximaal +15 °C		
Dauwpunt	Pas op voor condensatie. De temperatuur van de stalen ondergrond moet tijdens het aanbrengen minstens +3 °C boven het dauwpunt liggen.		
Ondergrondtemperatuur	Minimaal +5 °C, maximaal +15 °C		
Vochtgehalte ondergrond	Cementgebonden ondergronden: Ondergrond moet droog of matvochtig zijn (geen staand water). Indien matvochtig de lijm goed in de ondergrond borstelen.		
Pot-life	Temperatuur	Pot life	Open tijd
	+5 °C	~65 minuten	~75 minuten
	+10 °C	~45 minuten	~65 minuten
	+15 °C	~25 minuten	~45 minuten
	Indien grotere hoeveelheden worden gemengd, zal de temperatuur van Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid stijgen als gevolg van de chemische reactie, met als gevolg een kortere verwerkingstijd.		

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid kan worden overlaagd met een epoxy coating. Indien dit nodig is, mag de lijm niet met reinigingsmiddel worden gladgestreken. Indien de wachttijd tussen het aanbrengen van de lijm en het overschilderen langer moet zijn dan 2 dagen, moet de lijm onmiddellijk na het aanbrengen vol en zat met kwartszand worden ingestrooid.

SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw

Raadpleeg het Sikadur-Combiflex® SG System systeem informatieblad of neem contact op met Sika Technical Service voor specifieke informatie.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

AANVULLENDE INFORMATIE

- Sikadur-Combiflex® SG System informatieblad
- Sika Method Statement: Sikadur-Combiflex® SG System

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Raadpleeg het Sikadur-Combiflex® SG System informatieblad

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

Beton/metselwerk/mortel/steen

Opmerking: Beton en mortel moeten minimaal 3–6 weken oud zijn.

De ondergrond moet gezond, schoon, droog of matvochtig zijn. Vrij van staand water, ijs, vuil, olie, vet, coatings, slikschil, uitbloeiingen, oude oppervlakbehandelingen, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakverontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

Staal

Oppervlakken moeten schoon en droog zijn, vrij van olie, vet, coatings, roest, aanslag, alle losse deeltjes en alle andere oppervlakverontreinigingen die de hechting van de lijm kunnen beïnvloeden.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Beton/metselwerk/mortel/steen

De oppervlakken moeten mechanisch worden voorbereid met behulp van geschikt straalmiddel, bewerken met de naaldbikhamer, licht schuren, hameren, slijpen of andere geschikte apparatuur om een ruw oppervlakprofiel te verkrijgen.

Staal

De oppervlakken moeten mechanisch worden voorbereid met geschikt straalmiddel, slijpen, roterende draadborstel of andere geschikte apparatuur om een glanzende metalen afwerking te verkrijgen met een oppervlakteprofiel tot Sa2,5. Vermijd dauwpuntomstandigheden voor en tijdens het aanbrengen.

Alle ondergronden

Al het stof en losse materiaal moet volledig worden verwijderd van alle ondergrondoppervlakken voordat het product wordt aangebracht door middel van stofzuigapparatuur.

MENGEN

BELANGRIJK

Voorkom luchtinsluiting door overmatig mengen. Opmerking: Gebruik een spiraalvormige mengspindel in een elektrische menger (dubbele spindel voor grote verpakkingen) met een maximumsnelheid van 300 rpm.

Voor gedoseerde sets

1. Meng component A (hars) voor ~60 seconden.
2. Voeg component B (harder) toe aan component A (hars).
3. Meng component A+B continu voor ~3 minuten tot een uniform glad gekleurd mengsel is bereikt.
4. Voor een grondige menging de materialen in een andere schone emmer gieten en nogmaals mengen om een glad en uniform mengsel te verkrijgen.

VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

Raadpleeg indien van toepassing verdere documentatie, zoals de relevante method statement, toepassingshandleiding en installatie- of werkinstructies.

Raadpleeg de relevante sectie in de Sika Method Statement: Sikadur-Combiflex® SG System.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Reinig alle gereedschappen en toepassingsapparatuur onmiddellijk na gebruik met Sika® Colma-Cleaner. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Productinformatieblad

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Rapid
Augustus 2025, Version 04.01
020703151000000003

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveRapid-nl-NL-(08-2025)-4-1.pdf