

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika® Permacor®-2230 VHS

HIGH SOLID 2-COMPONENTEN ACRYL-POLYURETHAAN TOPCOAT

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika® Permacor®-2230 VHS is een 2-componenten, oplosmiddelarme acrylpolyurethaan topcoat met zeer goede optische en mechanische eigenschappen. Oplosmiddelarm volgens Protective Coatings Directive van de German Paint Industry Association (VdL-RL 04).

TOEPASSING

Sika® Permacor®-2230 VHS dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Mechanisch bestendige topcoat voor atmosferische blootstelling van staal (bijvoorbeeld bruggen, pijpleidingen, industrie- en haveninstallaties, tanks, windkrachtcentrales en rioolwaterzuiveringsinstallaties en stalen constructies.

In combinatie met 2-componenten primers en tussenlagen van SikaCor® en Sika® Permacor® wordt een mechanisch bestendig coatingsysteem gevormd voor landurige corrosiebescherming met extreem hoge weersbestendigheid tot corrosiecategorie C5-M hoog, volgens ISO 12944-2.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Uitstekend weersbestendig, door behoud van kleur en glans
- Snel uithardend, korte wachttijd tot overlagen
- Economisch (hoog vaste stofgehalte)
- VOS waarde van circa 250 g/l

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Getest volgens NORSOK Standard M-501, Rev. 6, systeem nr. 1.

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	Sika® Permacor®-2230 VHS	25 kg
	Sika® Permacor® Thinner P	5 en 25 liter
Uiterlijk / kleur	RAL- en NCS-kleuren, andere kleuren op aanvraag	
Houdbaarheid	Minimaal 2 jaar vanaf de productiedatum indien aan de opslagcondities wordt voldaan	
Opslagcondities	Sika® Permacor®-2230 VHS wordt opgeslagen in de originele, gesloten en onbeschadigde verpakking, in droge en koele omstandigheden	
Soortelijk gewicht	~ 1,4 kg/l	
Vaste stofgehalte	~ 70% (volumedelen)	
	~ 82% (gewichtsdelen)	

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Bestand tegen invloeden van industrie- en zee-omgeving, atmosferische invloeden, huishoudelijk afvalwater, dooizout, oliën en vetten en tegen kortstondige inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen
Thermische weerstand	Droge hitte tot circa +120°C, korte termijn tot +150°C Vochtige hitte tot circa +50°C

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen	Staal: Als topcoat op de volgende primers en tussenlagen: Sika® Permacor®-2204 VHS, Sika® Permacor®-2215 EG VHS SikaCor® EG-1 of SikaCor® EG-1 VHS ▪ 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEU of SikaCor® Zinc R ▪ 1 x SikaCor® EG-1 VHS ▪ 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS Gegalvaniseerd staal, roestvrij staal en aluminium: ▪ 1 x SikaCor® EG-1 or SikaCor® EG-1 VHS ▪ 1 x Sika® Permacor®-2230 VHS Bij blootstelling aan permanente condensatie SikaCor® Zinc R of Sika® Permacor®-2311 Rapid als primer gebruiken.
-----------------	--

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding		Component A : B
	Gewichtsdelen	100 : 18
	Volumedelen	3,8 : 1
Verdunner	Sika® Thinner P Indien nodig verdunnen met maximaal 5% Sika® Thinner P om de viscositeit aan te passen	
Verbruik	Theoretisch materiaalverbruik/VOS zonder verlies van gemiddelde droge laagdikte: Droge laagdikte 80 µm Natte laagdikte 115 µm Verbruik ~ 0,160 kg/m ² VOS ~ 28,8 g/m ²	
Producttemperatuur	Minimaal +5°C	
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 85% r.l.v. Oppervlaktetemperatuur moet minimaal 3°C boven het dauwpunt zijn	
Oppervlaktetemperatuur	Minimaal +5°C 0°C bij versnellen met SikaCor® PUR Accelerator	
Pot-life	+10°C	~ 4 uur
	+20°C	~ 2 uur
	+30°C	~ 1 uur
Drooggraad 6	Droge laagdikte 80 µm	(ISO 9117-5)
	+5°C	na 20 uur
	+15°C	na 10 uur
	+20°C	na 6 uur
	+30°C	na 3 uur

Wachttijd tot overlagen

Minimale wachttijd tot overlagen:

	Droge laagdikte 80 µm
+5°C	~ 18 uur
+15°C	~ 9 uur
+20°C	~ 5 uur
+30°C	~ 2 uur

Maximaal: oneindig

Voor achtereenvolgende lagen moeten eerst verontreinigingen verwijderd worden (zie hieronder bij 'voorbereiding van het oppervlak')

Droogtijd

Afhankelijk van de laagdikte en temperatuur volledig uitgehard na 1 tot 2 weken

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Stralen tot Sa 2 ½ volgens ISO 12944, deel 4. De ondergrond moet schoon zijn, vrij van vuil, olie en vet.

Gegalvaniseerd staal, roestvrij staal en aluminium:

De ondergrond moet schoon zijn, vrij van vuil, olie, vet en corrosie. Bij condensatie de ondergronden licht stralen met een non-ferro straalmiddel.

Verontreinigde ondergronden (bijvoorbeeld gegalvaniseerde of geprimerde oppervlakken) kunnen gereinigd worden met SikaCor® Wash

MENGEN

Allereerst component A zeer grondig roeren met behulp van een elektrische menger (traag beginnen, dan snelheid opvoeren tot ~ 300 rpm). Component B voorzichtig toevoegen en beide componenten zeer grondig roeren (inclusief zijkanten en bodem van het blik) gedurende minimaal 3 minuten mengen tot een homogeen mengsel ontstaat. Om zeker te zijn van een volledige menging het gemengde materiaal overgieten in een schoon vat en nogmaals kort mengen.

Tijdens mengen en gebruik van de materialen altijd een beschermende bril, handschoenen en andere beschermende kleding dragen.

VERWERKING

Applicatiemethode heeft een groot effect voor het verkrijgen van uniforme laagdikte en voorkomen. Spuitapplicatie brengt de beste resultaten. De aangegeven droge laagdikte kan eenvoudig bereikt worden met airless spuiten. Toevoegen van oplosmiddelen verlaagt de standvastheid en droge laagdikte. Bij applicatie met roller of kwast kan het mogelijk zijn meerdere lagen aan te brengen om de vereiste laagdikte te bereiken, afhankelijk van de soort constructie, werkplekcondities, kleur etc.

Vooraf een testvlak uitvoeren om te verzekeren dat de gekozen applicatiemethode de vereiste resultaten oplevert.

Kwast of roller:

Airmix spuiten:

Airless spuiten:

- Minimaal 150 bar druk
- Mondstuk 0,38 tot 0,53 mm (0,015 tot 0,021 inch)
- Spuithoek 40° tot 80°

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Sika® Thinner P

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Volgens de EU-Richtlijn 2004/42/CE is het maximum toegestane VOS-gehalte (Productcategorie IIA / j type sb) 500 g/l (grenswaarden 2010), van het gebruiksklare product.

Het maximum gehalte van Sika® Permacor®-2230 VHS is < 500 g/l VOS voor het gebruiksklare product.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad
Sika® Permacor®-2230 VHS
Mei 2018, Version 03.01
020602000200000005

SikaPermacor-2230VHS-nl-NL-(05-2018)-3-1.pdf