

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika® FerroGard® MN-15 RE

REFERENTIE-ELEKTRODE VOOR HET MONITOREN VAN DE CORROSIE

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika® FerroGard® MN-15 RE is een referentie-elektrode op basis van mangaandioxide met een lange levensduur, die wordt gebruikt om staalpotentialen te meten in constructies uit gewapend beton en bij staalskeletbouw. De elektrode meet de doeltreffendheid van kathodische beschermingssystemen die werken zowel met opgelegde stroom als met het galvanisch proces, en monitort staalcorrosieactiviteit.

Sika® FerroGard® MN-15 RE referentie-elektrode bestaat uit een kern van mangaanoxide, die door een met een cementstop afgedekte dubbelwandige polyethyleenbuis omhuld wordt. De verbinding van de referentie-elektrode is geïntegreerd in een met epoxyhars gevulde IP68-pakkingbus, om de integriteit op lange termijn te handhaven.

Sika® FerroGard® MN-15 RE fungeert als een halfgeleide-elektrode en vereist geen aanwezigheid van agressieve materialen zoals chlorides/zouten om de werking te starten.

TOEPASSING

Sika® FerroGard® MN-15 RE dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

- Referentie-elektrode om kathodische beschermingssystemen te monitoren.
- Werkt met Sika® FerroGard® Duo, Sika® FerroGard® Patch en Sika® FerroGard® Patch CC.

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Chloridevrij
- Uitzonderlijke polarisatiekarakteristieken
- Compacte bouw
- Geleverde elektrodepotentialen van ± 20 mV
- Lange levensduur (> 50 jaar)
- Geen afgifte van agressieve zouten
- Betrouwbare, langdurige doeltreffendheid
- Zeer stabiel potentiaal wanneer stroom uit de elektrode wordt afgenomen
- Eenvoudige installatie
- Nauwkeurige potentiaalmeting

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Mangaandioxide
Verpakking	10 referentie elektroden per doos
Houdbaarheid	12 maanden vanaf de productiedatum
Opslagcondities	product moet worden opgeslagen in de originele, ongeopende, onbeschadigde en afgesloten verpakking, in droge omstandigheden bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking.
Lengte	70 mm
Diameter	16 mm

VERWERKINGSINFORMATIE

Omgevingstemperatuur +5 °C min

Ondergrondtemperatuur +5 °C min

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

De soortelijke elektrische weerstand van de uitgeharde inbeddingsmortel mag niet hoger zijn dan 20 kΩ/cm.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

VERORDENING (EG) NR 1907/2006 - REACH

Dit product is een voorwerp in de zin van Verordening (EG) nr. 1907/2006 (REACH). Het bevat geen stoffen die kunnen worden vrijgelaten uit het artikel onder normale of redelijkerwijs te verwachten gebruik. Een veiligheidsinformatieblad volgens artikel 31 van deze verordening is niet nodig om het product op de markt te brengen, te vervoeren of te gebruiken. Voor een veilig gebruik volg dan de instructies in deze technische fiche. Gebaseerd op onze huidige kennis, bevat dit product geen SZEZ (stoffen van zeer ernstige zorg) zoals vermeld in bijlage XIV van de REACH-verordening of in de kandidatenlijst die is gepubliceerd door het Europees Agentschap voor chemische stoffen in concentraties boven 0,1% (gew./gew.).

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VERWERKING

Raadpleeg altijd ook de werkbeschrijving. Er moet een geschikte locatie voor de elektrode worden gevonden, die elk contact met staal in de constructie vermijdt (EN 12696:2000 biedt begeleiding bij de plaatsing van referentie-elektroden die worden gebruikt voor het monitoren van kathodische beschermingssystemen). Vóór de installatie moet Sika® FerroGard® MN-15 RE elektrode gedurende minstens 2 uur en maximaal 24 uur worden ondergedompeld in water.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Breng de elektrode aan in een voorgeboord gat van 130 mm lang met een diameter van 30 mm. Het gat moet worden doordrenkt met water voordat het met een inbeddingsmortel wordt opgevuld. Sika® FerroGard® MN-15 RE elektrode moet vervolgens in de mortel worden gedrukt, zodat de elektrode volledig omkapseld is met de mortel en er geen luchtballen aanwezig zijn.

De morteldekking op de elektrode moet minstens 20 mm zijn. De inbeddingsmortel moet de tijd krijgen om uit te harden in overeenstemming met de instructies van de fabrikant, maar over het algemeen moet minstens 72 uren gewacht worden vóór de elektrode in gebruik te nemen. Met behulp van een variabele impedantievoltmeter moet worden nagegaan of de installatie correct uitgevoerd is. Hierdoor kan nagegaan worden of er elektrolytisch contact is en of er onderbroken kabels zijn.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaFerroGardMN-15RE-nl-NL-(10-2023)-2-1.pdf