

PRODUCTINFORMATIEBLAD

SikaCor® HM Primer

EPOXYPRIMER MET IJZERGLIMMER

PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaCor® HM Primer is een 2-componenten primer op basis van epoxyhars met uitstekende hechting op voorbehandeld staal. Oplosmiddelvrij volgens de Protective Coatings Richtlijn van de Duitse Paint Industry Association (VdL-RL 04).

TOEPASSING

SikaCor® HM Primer dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Robuuste corrosiebescherming voor stalen bruggen

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Hoge corrosiebescherming
- Robuust en hard
- Uitstekende hechting op staal

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Goedgekeurd en gecertificeerd als primerlaag volgens de German Standard ZTV-ING, deel 7, sectie 4 (hoogwaardige hechtlaag onder asfalt bij orthotroop vervaardigde stalen brugdekken).
- Goedgekeurd en gecertificeerd als primerlaag volgens de German Standard ZTV-ING, deel 7, sectie 5 (rijbaan en voetpad).
- Goedgekeurd en gecertificeerd als optionele primerlaag volgens de German Railway regulation DBS 918084 (pagina 84) voor geklonken en gelaste stalen bruggen met ballast (ballast troggen).

PRODUCTINFORMATIE

Verpakking	SikaCor® HM Primer	30 kg netto
	Sika® Verdunner EG	25 l, 10 l en 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l en 25 l
Uiterlijk / kleur	Metallic grijs ~ DB 702	
Houdbaarheid	3 jaar	
Opslagcondities	Het product dient in de originele, niet aangebroken verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
Soortelijk gewicht	~ 1,6 kg/l	
Vaste stofgehalte	~ 60% volumedelen ~ 77% gewichtsdelen	

TECHNISCHE INFORMATIE

Chemische resistentie	Bestand tegen dooizouten en andere belastingen die zich voordoen als gevolg van rijverkeer en temperatuur.
------------------------------	--

SYSTEEMINFORMATIE

Systemen

Op orthotrope rijbaanplaten conform ZTV-ING, deel 7, sectie 4:
1 x SikaCor® HM Primer
1 x SikaCor® HM Mastic*

Voor deklagen op staal conform ZTV-ING, deel 7, sectie 5:
1 x SikaCor® HM Primer
1 x SikaCor® Elastomastic TF*

Op staal met steenslag volgens DBS 918084 (pagina 84):
1 x SikaCor® HM Primer (optional)
1 x SikaCor Elastomastic TF* of SikaCor Elastomastic Airless* of
SikaCor Elastomastic HS*

* (zie ook het betreffende productinformatieblad)

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding

Component A : B

Gewichtsdelen

90 : 10

Verdunner

Sika® Verdunner EG
Indien nodig mag maximaal 3-gew.% Sika® Verdunner EG toegevoegd worden om de verwerkingsviscositeit te corrigeren.

Verbruik

Theoretisch materiaalverbruik/theoretisch verbruik per oppervlak zonder verlies bij gemiddelde droge laagdikte van

Droge laagdikte 80 µm

Natte laagdikte 135 µm

Verbruik ~ 0,215 kg/m²

VOS ~ 49,1 g/m²

Middels spuiten is een droge laagdikte van van 120 µm te behalen in één arbeidsgang.

Producttemperatuur

Minimaal +5°C

Relatieve luchtvochtigheid

Maximaal 85%, de ondergrondtemperatuur dient significant hoger te zijn dan het dauwpunt. Dauwpunt afstand ≥ 3 graden.

Oppervlaktetemperatuur

Minimaal +5°C

Pot-life

Bij +10°C ~ 12 uur

Bij +20°C ~ 8 uur

Bij +30°C ~ 5 uur

Drooggraad 6

Droge laagdikte 80 µm

(ISO 9117-5)

+5°C na 12 uur

+23°C na 6 uur

+40°C na 75 minuten

+80°C na 20 minuten

Wachttijd tot overlagen

Minimaal 1 dag bij +20°C
Maximaal: 6 dagen tot het aanbrengen van SikaCor® HM Mastic
Maximaal 30 dagen tot het aanbrengen van SikaCor® Elastomastic TF, SikaCor® Elastomastic HS en SikaCor® Elastomastic Airless
Het oppervlak dient vrij te zijn van stof en andere verontreinigingen.
Bij langere wachttijden eerst overleg met Technical Service van Sika Nederland B.V.

De volledige doorharding is, afhankelijk van laagdikte en temperatuur, binnen 1-2 weken bereikt.

Proeven op de uitgeharde coating kunnen pas na de vermelde droogtijd worden uitgevoerd.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

Staal:

Stralen in de voorbehandelingsgraad Sa 2½ conform EN ISO 12 944, deel 4.

Schoon, olie- en vetvrij.

Oppervlak profiel „gemiddeld (G)” volgens ISO 8503-2.

Voor ballast troggen is een oppervlak profiel "G" vereist volgens DBS 918084.

MENGEN

Roer component A goed door met een elektrische mixer (start langzaam, dan verhogen tot ca. 300 rpm). Zorgvuldig in de juiste mengverhouding component B toevoegen en beide componenten zeer grondig mengen (inclusief bodem en de wanden van het blik). Meng minimaal 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Gemengde materiaal overgieten in een schoon blik en meng opnieuw kort zoals hierboven beschreven. Tijdens het mengen en verwerking van de materialen altijd een beschermende bril, geschikte handschoenen en een andere beschermende kleding dragen.

VERWERKING

Kwasten of rollen

Airless-spuiten:

- Spuitdruk in het pistool 180 bar
- Spuitmond van 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

RICHTLIJN 2004/42/CE - BEPERKING VAN VOS EMISIES

Het in de EU-verordening 2004/42/CE maximaal toegestane gehalte aan VOC (productcategorie IIA / j, type Sb) bedraagt in gebruiksklare toestand 500 g/ltr (li-miet 2010).

Het maximale gehalte van SikaCor® HM Primer in gebruiksklare toestand is < 500 g/ltr VOC.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.

Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

SikaCorHMPrimer-nl-NL-(09-2018)-2-1.pdf

Productinformatieblad
SikaCor® HM Primer
September 2018, Version 02.01
020602000080000003

