

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur®-330

2-COMPONENTEN, EPOXY IMPREGNEERHARS

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-330 is een 2-componenten, thixotrope impregneerhars/lijm op basis van epoxy.

TOEPASSING

Sikadur®-330 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

- Impregneerhars voor het SikaWrap® versterkingssysteem voor "droge" applicatie
- Primer/ hars voor "natte" applicatie
- Verlijmen van Sika® CarboDur® lamellen in sleuven

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Eenvoudig te mengen en aan te brengen met een troffel en impregneerroller
- Geproduceerd voor handmatig impregneerwerk
- Uitstekend aan te brengen op verticale oppervlakken en boven het hoofd werken
- Goede hechting op vele ondergronden
- Hoge mechanische eigenschappen
- Geen separate primer nodig

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Avis Technique N° 3/10-669 (annule et remplace N° 3/07-502) Sika® CarboDur®, SikaWrap®
- Road and Bridges Research Institute (Poland): IBDiM No AT/2008-03-336/1
- Sikadur®-330 is getest als lijm voor structurele hechting volgens EN 1504-4 en heeft het CE-keurmerk ontvangen

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Epoxyhars	
Verpakking	Componenten A+B gemengd	Voorgedoseerde set à 5 kg
	Industrieel:	
	Component A	Blik à 24 kg
	Component B	Blik à 6 kg
Kleur	Component A: pasteus, wit Component B: pasteus, grijs Componenten A+B gemengd : pasteus, lichtgrijs	
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Sikadur®-330 wordt bij temperaturen tussen +5°C en +30°C opgeslagen in de originele, gesloten en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden. Beschermen tegen direct zonlicht.	
Soortelijk gewicht	1,30 kg/l ± 0,1 kg/l (componenten A+B gemengd) (bij +23 °C)	

Viscositeit

Afschuifsnelheid: 50 /s

Temperatuur

+10°C

+23°C

+35°C

Viscositeit

~ 10.000 mPas

~ 6.000 mPas

~ 5.000 mPas

TECHNISCHE INFORMATIE

Buigmodulus	~ 3800 N/mm ² (7 dagen/+23 °C)	(DIN EN 1465)		
Treksterkte	~ 30 N/mm ² (7 dagen/+23°C)	(ISO 527-3)		
Trekmodulus van elasticiteit	~ 4500 N/mm ² (7 dagen/+23 °C)	(ISO 527-3)		
Rek bij breuk	0,9 % (7 dagen/+23 °C)	(DIN EN ISO 527-3)		
Hechttreksterkte	Betonbreuk (> 4 N/mm ²) op gezandstraalde ondergrond	(DIN EN ISO 4624)		
Thermische uitzettingscoëfficiënt	4,5 x 10 ⁻⁵ 1/K (-10° tot ~ 40°C)	(EN 1770)		
Glasovergangstemperatuur	Uithardingstijd 30 dagen	Uithardings temperatuur +30°C	TG +58°C	(EN 12614)
Warmtevervormingstemperatuur	Uithardingstijd 7 dagen 7 dagen 7 dagen	Uithardings temperatuur +10°C +23°C +35°C	HDT +36°C +47°C +53°C	(ASTM D 648)
	Bestand tegen continue blootstelling tot +45°C.			
Service temperatuur	-40°C tot +45°C			

SYSTEEMINFORMATIE

Systeempbouw	Ondergrondprimer: Sikadur®-330. Impregneer/lamineerhars- Sikadur®-330. Structurele versterkingsweefsel- SikaWrap® type volgens specificaties
---------------------	--

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : component B = 4 : 1 (gewichtsdelen) Bij bulkverpakkingen de exacte mengverhouding verzekeren door elke component apart te wegen
Verbruik	Zie de Method Statement (MS) "SikaWrap® handmatige droge applicatie" (ref.: 850 41 02). Theoretisch: 0,7 tot 1,5 kg/m ²
Omgevingstemperatuur	+10 °C tot +35 °C
Dauwpunt	Ondergrond- en omgevingstemperatuur moeten minimaal 3°C hoger zijn dan het dauwpunt. Pas op voor condensatie!
Ondergrondtemperatuur	+10°C tot +35°C
Vochtgehalte ondergrond	< 4% gewichtsdelen

Temperatuur	Verwerkingstijd	Open tijd
+10°C	~ 90 minuten (5 kg)	~ 90 minuten
+23°C	~ 60 minuten (5 kg)	~ 60 minuten
+35°C	~ 30 minuten (5 kg)	~ 30 minuten

De verwerkingstijd begint op het moment dat de hars en harder worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Bij een grotere hoeveelheid, zal de verwerkingstijd korter worden. Om een langere verwerkingstijd te verkrijgen bij hoge temperaturen, kan de te mengen hoeveelheid in delen worden gesplitst. Een andere methode is om de componenten A + B te koelen voor het mengen (niet onder de +5°C).

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

De ondergrond moet gezond zijn en voldoende treksterkte hebben om een minimale hechtsterkte van 1,0 N/mm² te verschaffen of conform de eisen van het ontwerp.

Zie de Method Statement (MS) voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02)

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Zie de Method Statement (MS) voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02)

MENGEN

Gedoseerde sets:

Meng componenten A en B minimaal 3 minuten met een mengspindel in een langzaam draaiende elektrische boormachine (maximaal 300 rpm), totdat er een glad, homogeen materiaal in een gelijkmatig grijze kleur ontstaat. Voorkom luchtinsluiting tijdens het mengen. Vervolgens het gemengde materiaal overgieten in een schoon blik en nogmaals 1 minuut mengen op een laag toerental om de luchtinsluiting tot een minimum te beperken. Meng enkel de hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd.

Bulkverpakking:

Roer eerst de afzonderlijke componenten goed door. Giet beide componenten in de juiste mengverhouding in een schone en droge emmer en meng op dezelfde manier als voor gedoseerde sets.

VERWERKINGSGEREEDSCHAP

Zie de Method Statement (MS) voor SikaWrap® handmatige droge applicatie (ref.: 850 41 02).

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet-uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met Sika Colma Reiniger. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch worden verwijderd.

BEPERKINGEN

Sikadur®-330 beschermen tegen regen gedurende 24 uur na het aanbrengen.

Het plaatsen van het weefsel en het lamineren met de roller moet gebeuren binnen de open tijd van de hars. Bij lage temperaturen en/of hoge relatieve luchtvochtigheid, kan het oppervlak licht kleverig worden. Voordat een volgende laag SikaWrap® weefsel of een coating wordt aangebracht op het uitgeharde materiaal, moet dit residu eerst worden verwijderd met warm zeepwater. Hierna moet het oppervlak droog zijn alvorens de volgende laag aanbrengen. In alle gevallen moet het oppervlak droog afgenomen worden voordat een volgende laag of coating wordt aangebracht. Bij applicatie in koude of warme omstandigheden het materiaal ca. 24 uur voor de applicatie geconditioneerd opslaan om de juiste meng- en applicatie-eigenschappen en de verwerkingstijd te verkrijgen.

Voor verdere informatie over coating, aantal lagen of kruip, raadpleeg een constructeur voor calculaties en raadpleeg ook de "Method Statement voor SikaWrap® handmatige droge applicatie" Ref 850 41 02.

Sikadur® harsen zijn geformuleerd om een lage kruip te hebben onder een permanente belasting. Echter door het kruipgedrag van alle polymeer materialen met een belasting dient de lange termijn belasting te worden berekend met kruip. In het algemeen dient de lange termijn ontwerpbelasting 20 -25% lager aangehouden dan de berekende bezwijkbelasting.

Gelieve een constructeur te raadplegen voor alle berekeningen voor specifieke toepassingen.

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SIKA NEDERLAND B.V.
Afdeling Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Sikadur-330_nl_NL_(01-2017)_2_1.pdf

Productinformatieblad
Sikadur®-330
januari 2017, Version 02.01
020206040010000004