

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sikadur®-30

2-componenten constructieve epoxy lijm voor verlijming van wapening

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sikadur®-30 is een thixotrope, structurele 2-componenten lijm die hecht op de meeste bouwmaterialen. Het heeft een hoge mechanische sterkte en wordt toegepast voor het verlijmen van constructieve versterking en structurele versterking met behulp van staal of Sika® CarboDur® platen.

TOEPASSING

Sikadur®-30 dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt.

Constructieve betonreparatie (Principe 3, Methode 3.1 van EN 1504-9). Reparatie van afspattend en beschadigd beton in gebouwen, bruggen, infrastructuur en bovenbouw.

Geschikt voor constructieve versterking (Principe 4, Methode 4.3 van EN 1504-9). De draagkracht van de betonconstructie verhogen door plaatwapening te verlijmen.

Lijm voor het verlijmen van constructieve wapening, vooral bij constructieve versterkingswerken. Met name voor de volgende toepassingen:

- Sika® CarboDur® lamellen voor beton, metselwerk en hout (Voor details zie Sika® CarboDur® productinformatieblad, de "Verwerkingshandleiding voor Sika® CarboDur® Extern verlijmd versterking" Ref: 850 41 05 en de "Verwerkingshandleiding voor Sika CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement" Ref: 850 41 07).
- Staalplaten op beton (voor details zie de relevante Sika technische informatie).

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Eenvoudig te mengen en te verwerken
- Geen primer vereist
- Kruipbestendig bij langdurige belasting
- Zeer goede hechting op beton, metselwerk, natuursteen, staal, gietijzer, aluminium, hout en Sika® CarboDur® lamellen
- Uitharding wordt niet beïnvloed door hoge luchtvochtigheid
- Hoge sterkte lijm
- Thixotroop, zakt niet uit bij toepassingen verticaal of boven het hoofd
- Krimprijke uitharding
- Geschikt voor constructieve betonreparaties, klasse R4
- Verschillend gekleurde componenten voor mengcontrole
- Hoge initiële en ultieme mechanische bestendigheid
- Slijtvast en schokbestendig
- Vloeistof- en waterdampdicht

DUURZAAMHEID

- Volgens LEED v4 MRc 2 (Optie 1): Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declarations
- Volgens LEED v4 MRc 4 (Optie 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Volgens LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- IBU Environmental Product Declaration (EPD)
- VOS emissie classificatie GEV-Emicode EC1PLUS, licentienummer 4865/20.10.00

TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- ETA-21/0276 (European Technical Assessment) based on EAD 160086-00-0301 – "Kits For The Strengthening of Concrete Elements by Externally Bonded CFRP Strips"
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-3 - Concrete repair product for structural repair
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 1504-4 - Structural bonding

- France: Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/19-1005_V1
- France: Technical Approval, CSTB, Avis Technique 3.3/20-1021_V1
- Italy: Certificate of Technical Valuation, CSLLPP, No. 209/2019
- Spain: Technical Approval, DIT, No. N604R/19

PRODUCTINFORMATIE

Productverklaring	Voldoet aan de algemene eisen van EN 1504-3: Klasse R4 Voldoet aan de algemene eisen van EN 1504-4: Constructieve verlijming	
Chemische basis	Epoxyhars en geselecteerde vulstoffen	
Verpakking	Componenten A+B: 6 kg	Voorgedoseerde set pallet van 72 sets
	Verpakking van losse onderdelen	
	Component A	30 kg blik
	Component B	10 kg blik
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking droog worden bewaard bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Beschermen tegen direct zonlicht.	
Kleur	Component A: wit Component B: zwart Componenten A+B gemengd: lichtgrijs	
Soortelijk gewicht	(1,98 ± 0,10) kg/ltr (componenten A+B gemeng) (bij +23 °C)	
Vluchtige organische stoffen (VOS) gehalte	Voldoet aan VOC-emissieclassificatie GEV-Emicode EC1PLUS	

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	Klasse R4 ~90 N/mm ²	(EN 1504-3) (EN 12190)
	Uithardingstijd	Uithardingstemperatuur
		(EN 196)
		+10 °C +35 °C
	12 uur	- ~85 N/mm ²
	1 dag	~55 N/mm ² ~90 N/mm ²
	3 dagen	~70 N/mm ² ~90 N/mm ²
	7 dagen	~75 N/mm ² ~90 N/mm ²
	Uithardingstijd/ temperatuur	Gemiddelde waarde* Kenmerken*
		(2.2.2 en 2.2.3 van EAD 160086-00- 0301)
	3 dagen bij 21 °C	73,8 N/mm ² 72,4 N/mm ²
	7 dagen bij 21 °C	80,8 N/mm ² 79,7 N/mm ²
	3 dagen bij 8 °C	73,3 N/mm ² 71,8 N/mm ²
	7 dagen bij 8 °C	76,2 N/mm ² 75,0 N/mm ²

*Waarden gebaseerd op bijlage A3 (tabel A3.2) van ETA-21/0276

Buigsterkte**Uithardingstijd/
temperatuur**(2.2.2 en 2.2.3
van EAD 160086-00-
0301)

	Gemiddelde waarde*	Kenmerken*
3 dagen bij 21 °C	45,8 N/mm ²	44,0 N/mm ²
7 dagen bij 21 °C	48,3 N/mm ²	47,0 N/mm ²
3 dagen bij 8 °C	43,5 N/mm ²	39,1 N/mm ²
7 dagen bij 8 °C	45,6 N/mm ²	44,3 N/mm ²

*Waarden gebaseerd op bijlage A3 (tabel A3.2) van ETA-21/0276

Treksterkte

	Uithardingstemperatuur	
	+15 °C	+35 °C
1 dag	~20 N/mm ²	~26 N/mm ²
3 dagen	~23 N/mm ²	~27 N/mm ²
7 dagen	~26 N/mm ²	~29 N/mm ²

(DIN EN ISO 527-3)

E-modulus bij trekbelasting~11 200 N/mm² (+23 °C) (ISO 527)**Schuifsterkte**

	Uithardingstemperatuur		
	+15 °C	+23 °C	+35 °C
1 dag	~4 N/mm ²	-	~17 N/mm ²
3 dagen	~15 N/mm ²	-	~18 N/mm ²
7 dagen	~16 N/mm ²	18 N/mm ² (1)	~18 N/mm ²

(FIP 5.15)

Betonbreuk (~15 N/mm²)

(1) (DIN EN ISO 4624)

Hechttreksterkte

Uithardingstijd	Ondergrond	Uithardingstemperatuur	Hechtsterkte
7 dagen	droog beton	+23 °C	> 4 N/mm ² *
7 dagen	staal	+23 °C	> 17 N/mm ²

(EN ISO
4624, EN
1542, EN
12188)

*100 % betonbreuk

Krimp

0,04 % (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)

~3.8 N/mm² (Beperkte krimp / uitzetting) (EN 12617-4)**Thermische uitzettingscoëfficiënt**2,5 x 10⁻⁵ per °C (Temperatuur range: -20 °C tot +40 °C) (EN 1770)**Temperatuursbestendigheid**

-40 °C tot +45 °C (indien uitgehard bij +23 °C)

Glasovergangstemperatuur

Uithardings- tijd	Uithardingstemperatuur	TG
30 dagen	+30 °C	+52 °C

(EN 12614)

Warmtevervormingstemperatuur

Uithardings- tijd	Uithardingstemperatuur	HDT
3 uur	+80 °C	+53 °C
6 uur	+60 °C	+53 °C
7 dagen	+35 °C	+53 °C
7 dagen	+10 °C	+36 °C

(ASTM-D 648)

Thermische compatibiliteitDuurzaamheid Voldoet (EN 13733)**Reactie bij brand**Euroklasse C-s1, d0
Euroklasse B_{fI}-s1 (EN 13501-1)**VERWERKINGSINFORMATIE****Mengverhouding**Component A : Component B = 3 : 1 (gewichts- of volumedelen).
Bij gebruik van bulkverpakking dient deze door nauwkeurig wegen van beide componenten te worden gecontroleerd.**Laagdikte**

Maximaal 30 mm

Standvastheid	Zakt op verticale oppervlakken niet uit, tot een laagdikte tot 3 tot 5 mm, bij 35 °C	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)												
Indrukbaarheid	4000 mm ² bij +15 °C bij 15 kg (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)													
Producttemperatuur	Sikadur®-30 dient te worden aangebracht bij temperaturen tussen +8 °C en +35 °C.													
Omgevingstemperatuur	+8 °C tot +35 °C													
Dauwpunt	Pas op voor condensatie! De omgevingstemperatuur tijdens de applicatie moet minimaal 3 °C hoger zijn dan het dauwpunt.													
Ondergrondtemperatuur	+8 °C tot +35 °C													
Vochtgehalte ondergrond	Vocht in de ondergrond maximaal 4%. Indien aangebracht op matvochtig beton de lijm goed inwrijven in de ondergrond.													
Pot-life	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatuur</th> <th>Verwerkingstijd</th> <th>Open tijd</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+8 °C</td> <td>~120 minuten</td> <td>~150 minuten</td> </tr> <tr> <td>+20 °C</td> <td>~90 minuten</td> <td>~110 minuten</td> </tr> <tr> <td>+35 °C</td> <td>~20 minuten</td> <td>~50 minuten</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatuur	Verwerkingstijd	Open tijd	+8 °C	~120 minuten	~150 minuten	+20 °C	~90 minuten	~110 minuten	+35 °C	~20 minuten	~50 minuten	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
Temperatuur	Verwerkingstijd	Open tijd												
+8 °C	~120 minuten	~150 minuten												
+20 °C	~90 minuten	~110 minuten												
+35 °C	~20 minuten	~50 minuten												

De verwerkingstijd begint op het moment dat de hars en harder worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Bij een grotere hoeveelheid, zal de verwerkingstijd korter worden. Om een langere verwerkingstijd te verkrijgen bij hoge temperaturen, kan de te mengen hoeveelheid in delen worden gesplitst. Een andere methode is om de componenten A + B te koelen voor het mengen (niet onder de +5 °C).

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

Sikadur® harsen zijn geformuleerd om een lage kruip onder permanente belasting te hebben. Nochtans vanwege het kruipgedrag van alle polymeermaterialen onder belasting, moet bij langdurige structurele ontwerpbelasting met kruip rekening worden gehouden. In het algemeen moet de langdurige structurele ontwerpbelasting 20% tot 25% lager zijn dan de bezwijkbelasting.

Gelieve een constructeur te raadplegen voor de berekening van de belasting voor specifieke toepassingen.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT

Zie het Product Data Sheet (PDS) van Sika® CarboDur® lamellen en Sika® CarboDur® BC staven.

VOORBEHANDELING ONDERGROND

Zie Verwerkingshandleiding van Sika® CarboDur® extern verlijmd wapening (referentie: 850 41 05) en Verwerkingshandleiding voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie: 850 41 07).

MENGEN

BELANGRIJK

Voorkom luchtinsluiting tijdens het mengen. Opmerking: Gebruik een spiraalvormige spindel in een elektrische menger met enkele (voorgedoseerde set) of dubbele mengspindel (bulkverpakking) met een maximale snelheid van 300 rpm.

Gedoseerde sets:

1. Meng component A (hars) voor ~30 seconden.
2. Voeg component B (verharder) toe aan component A.
3. Meng componenten A en B minimaal 3 minuten totdat er een egaal, homogeen materiaal in een gelijkmatig grijze kleur ontstaat.
4. Voor een grondige menging de materialen in een schoon blik gieten en nogmaals ongeveer 1 minuut mengen tot een homogene massa.

Bulkverpakking:

Opmerking: Mix enkel de hoeveelheid die verwerkbaar is binnen de verwerkingstijd.

Giet beide componenten in de juiste mengverhouding in een schone en droge emmer en meng op dezelfde manier als voor gedoseerde sets.

VERWERKING / GEREEDSCHAPPEN

Zie Verwerkingshandleiding voor Sika® CarboDur® extern verlijmde wapening (referentie: 850 41 05) en Verwerkingshandleiding voor Sika® CarboDur® Near Surface Mounted Reinforcement (referentie: 850 41 07)

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet-uitgeharte resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met Sika® Colma reiniger. Uitgeharte resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AD Utrecht
Zonnebaan 56
3542 EG Utrecht
Tel. +31 (0) 30-241 01 20
Fax +31 (0) 30-241 44 82

Productinformatieblad

Sikadur®-30
April 2024, Version 04.02
020206040010000001

Sikadur-30-nl-NL-(04-2024)-4-2.pdf