

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Sika MonoTop®-910 N

Cementgebonden slurry als hechtbrug en corrosiebescherming van wapeningsijzer

PRODUCTOMSCHRIJVING

Sika MonoTop®-910 N is een 1-component, cementgebonden, silicafume verrijkte en kunststof verbeterde slurry, gebruikt als hechtbrug en voor de corrosiebescherming van wapeningsijzer.

TOEPASSING

- Geschikt voor de beheersing van anodische gebieden (principe 11, methode 11.1 volgens EN 1504-9)
- Geschikt als hechtbrug als onderdeel van een betonreparatiesysteem
- Geschikt als corrosie bescherming voor wapeningsstaal als onderdeel van een betonreparatiesysteem

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- CE gecertificeerd volgens EN 1504-7
- Aan te brengen met behulp van kwast of de natte spuitmethode
- Eenvoudig te gebruiken, alleen water toevoegen
- Uitstekende hechting op beton en staal
- Goede weerstand tegen chloride- en waterindringing

PRODUCTINFORMATIE

Chemische basis	Portlandcement, silicafume, herdispergeerbare polymere poeder met geselecteerde toevoegingen en vulstoffen	
Verpakking	Zak à 25 kg	
Uiterlijk / kleur	Grijs poeder	
Houdbaarheid	12 maanden vanaf productiedatum	
Opslagcondities	Sika MonoTop®-910 N wordt bij een temperatuur van +5°C tot +35°C opgeslagen in de originele, gesloten en onbeschadigde verpakking, in droge omstandigheden.	
Soortelijk gewicht	Verse mortel soortelijk gewicht ~2,0 kg/l	
Gehalte van oplosbare chloride-ionen	≤ 0,01%	(EN 1015-17)

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	~ 50 N/mm ² na 28 dagen	(EN 12190)
Hechtteksterkte	~ 2,0 N/mm ² na 28 dagen	(EN 1542)
Waterdampdiffusieweerstand	~ 300 µH ₂ O	

Corrosietest	Voldoet	(EN 15183)
Afschuifsterkte	Voldoet	(EN 15184)
Diffusieweerstand tegen koolstofdioxide	~ 3800 μCO_2	

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Verwerking met borstel/kwast: ~ 5,25 l water (21%) per zak à 25 kg Verwerking door spuiten: ~ 5,0 l water (20%) per zak à 25 kg	
Verbruik	Hechtbrug: Verbruik is afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond en aangebrachte laagdikte: ~ 1,5 tot 2,0 kg/m ² per mm laagdikte Corrosiebescherming wapeningsijzer: ~ 2,0 kg/m ² per mm laagdikte	
Opbrengst	25 kg poeder levert een rendement van ~ 14,3 liter	
Laagdikte	Hechtbrug	voldoende voor een dunne laag die ongelijkheden en poriën vult
	Corrosiebescherming wapeningsijzer	minimaal 2 mm laagdikte
Omgevingstemperatuur	+5°C tot +30°C	
Ondergrondtemperatuur	+5°C tot +30°C	
Pot-life	~ 90 tot 120 minuten bij +20°C	
Wachttijd tot overlagen	Betonreparatiemortel nat-in-nat aanbrengen op hechtbrug Betonreparatie aanbrengen op droge corrosiebescherming van wapeningsijzer	

SYSTEEMINFORMATIE

Systeemopbouw	Sika MonoTop®-910 N is onderdeel van de Sika productreeks voor beton-onderhoud die voldoet aan het relevante deel van de Europese norm EN 1504 en bestaat uit:	
	Sika MonoTop®-910 N	hechtbrug en corrosiebescherming wapeningsstaal
	Sika® MonoTop®-352 N	structurele lichtgewicht reparatiemortel
	Sika® MonoTop®-412 N	structurele reparatiemortel
	Sika® MonoTop®-723 N	uitvlakmortel bij normale eisen
	Sikagard®- 720 EpoCem®	uitvlakmortel bij hogere eisen

WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Statement (MS) "Betonbescherming met behulp van het Sika MonoTop® systeem" of EN 1504-10 raadplegen.

BELANGRIJKE OVERWEGINGEN

- Niet aanbrengen bij direct zonlicht, sterke wind en/of regen.
- Niet meer water dan de aanbevolen dosering toevoegen
- Alleen aanbrengen op schone, voorbehandelde ondergronden

Voor meer informatie over limieten kunt u de Method

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGROND KWALITEIT / VOORBEHANDELING

Beton:

De ondergrond moet schoon zijn en vrij van olie, vet, cementhuid, stof, losse delen, oppervlakteverontreinigingen, eerdere coatings en oppervlaktebehandelingen die hechtsterkte/absorptie/verzadiging kunnen verminderen etc. Gedelamineerd, zwak, beschadigd en indien nodig intact of gezond beton moet worden verwijderd.

Wapeningsijzer:

De ondergrond moet schoon zijn, vrij van olie, vet, roest, schilfers, mortels, hamerslag, beton, stof en losse of schadelijke delen die de hechtsterkte verminderen of bijdragen aan corrosie moeten worden verwijderd. De ondergrond voorbehandelen met behulp van stralen of hogedruk waterreiniging, minimaal volgens SA 2 (ISO 8501-1).

Bij twijfel vooraf een testvlak uitvoeren.

Voor meer informatie over specifieke eisen kunt u EN 1504-10 raadplegen.

MENGEN

Sika MonoTop®-910 N kan worden gemengd met een handmixer met laag toerental (< 500 rpm) of met de hand voor kleine hoeveelheden.

Giet de aanbevolen hoeveelheid water in een geschikte mengkuip. Tijdens langzaam mengen het poeder aan het water toevoegen. Gedurende minimaal 3 minuten grondig mengen.

VERWERKING

Hechtbrug:

De voorbehandelde ondergrond van te voren benatten tot de ondergrond verzadigd is, 2 uur alvorens Sika MonoTop®-910 N aan te brengen. De ondergrond niet laten drogen. Alvorens aanbrengen overtollig water verwijderen met behulp van een schone spons om een verzadigd droog oppervlak te krijgen dat donker mat is zonder glans. Poriën en oneffenheden mogen geen water bevatten. Sika MonoTop®-910 N kan in een dunne laag worden aangebracht met behulp van een schone kwast, roller of geschikte spuitapparatuur om alle ongelijkheden, oneffenheden en poriën te vullen.

Corrosiebescherming wapeningsijzer:

De eerste laag Sika MonoTop®-910 N kan in een laagdikte van ~ 1 mm worden aangebracht op het wapeningsstaal met behulp van een schone kwast of spuitapparatuur. Een tweede laag met een laagdikte van ~ 1 mm kan worden aangebracht na een wachttijd van ~ 4 tot 5 uur (bij +20°C), als de eerste laag nagelhard is. Bij spuitapplicatie de ondergrond beschermen tegen overspray, overtollige ophoping van Sika MonoTop®-910 N wegvegen en de ondergrond volledig laten drogen alvorens de reparatiemortel aan te brengen.

NABEHANDELING TIJDENS DOORHARDING

Bij gebruik als corrosiebescherming van wapeningsstaal de vers aangebrachte mortel beschermen tegen vroegtijdig drogen en verontreinigingen met behulp van een geschikte beschermingsmethode.

REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

Niet-uitgeharde resten kunnen onmiddellijk na gebruik worden verwijderd met water. Uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

WETTELIJKE KENNISGEVING

Sika Nederland B.V.

Postbus 40390
3504 AP Utrecht
Zonnedaan 50
3542 ES Utrecht
De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandighe-

den. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaMonoTop-910N-nl-NL-(02-2026)-1-2.pdf