

## PRODUCTINFORMATIEBLAD

# SikaCor® EG-1 Rapid Plus

SNEL UITHARDENDE, HIGH-SOLID TUSSENLAAG OP EPOXYHARS BASIS

### PRODUCTOMSCHRIJVING

SikaCor® EG-1 Rapid Plus is een snel uithardende, 2-componenten, ijzerglimmer tussenlaag op basis van epoxyhars. Oplosmiddelarm volgens de Protective Coatings richtlijn van de Duitse Paint Industry Association (VdL-RL 04).

### TOEPASSING

SikaCor® EG-1 Rapid Plus dient alleen door ervaren professionals te worden verwerkt. Ontworpen als een mechanisch bestendige primer en tussenlaag voor oppervlakken blootgesteld aan atmosferische atmosferische omstandigheden, op staal, thermisch verzinkt staal, roestvrij staal en aluminium. SikaCor® EG-1 Rapid Plus geeft in combinatie met 2-componenten primer- en deklagen een mechanisch, water- en chemicaliën bestendig coatingsysteem voor langdurige corrosiebescherming, beschermingsklasse C5 hoog, beschermingsduur "hoog" volgens EN ISO 12944-2.

### EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Laag verbruik per m<sup>2</sup>
- Geschikt voor toepassing bij lage temperaturen tot -10°C
- Uitstekende hechting op gegalvaniseerd staal, roestvrij staal en aluminium
- Zeer goede corrosiebeschermende eigenschappen
- Brede range van droge laagdiktes per laag van 60 - 160 µm

### TESTRAPPORTEN / CERTIFICATEN

- Certificaten voor C5 hoog en zeer hoog volgens ISO 12944 zijn beschikbaar.

### PRODUCTINFORMATIE

#### Verpakking

SikaCor® EG-1 Rapid Plus	28,5 kg
Sika® Thinner EG	25 ltr, 10 ltr en 3 ltr
SikaCor® Cleaner	160 ltr en 25 ltr

#### Uiterlijk / kleur

##### Kleuren (bevat ijzerglimmer)

Grijs metallic circa DB 702, stof-nr. 697.12  
 Grijs metallic circa DB 703, stof-nr. 697.13  
 Groen metallic circa DB 601, stof-nr. 697.14  
 Grijs metallic circa DB 701; Zwart

##### Kleuren (zonder ijzerglimmer)

Wit

Kleine kleurafwijkingen zijn onvermijdelijk door de aard van de grondstoffen.

<b>Houdbaarheid</b>	2 jaar	
<b>Opslagcondities</b>	Het product dient in de originele, verzegelde verpakking, koel en droog te worden opgeslagen.	
<b>Soortelijk gewicht</b>	Ijzerglimmer kleuren	~1,5 kg/ltr
	Kleuren zonder ijzerglimmer	~1,4 kg/ltr
<b>Vaste stofgehalte</b>	Ijzerglimmer kleuren	~66 % in volume
		~80 % in gewicht
	Kleuren zonder ijzerglimmer	~70 % in volume
		~81 % in gewicht

## TECHNISCHE INFORMATIE

<b>Chemische resistentie</b>	Weersinvloeden, water, rioolwater, zeewater, rookgassen, dooizout, zuren, loogdampen, oliën, vetten en tegen kortdurende inwerking van brandstoffen en oplosmiddelen.
<b>Thermische weerstand</b>	Droge hitte tot + 150°C, korte termijn tot + 200°C Vochtige hitte tot circa + 50°C Bij hogere temperatuurbelastingen graag overleggen met Sika.

## SYSTEEMINFORMATIE

<b>Systemen</b>	<p><b>Staal:</b> Als tussenlaag op 2-K hechtlagen van Sika inzetbaar zoals bijv.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ SikaCor® Zinc R Rapid Plus</li> <li>▪ SikaCor® EG Phosphat Rapid</li> <li>▪ SikaCor® Zinc ZS</li> </ul> <p>Toepasbare deklagen: Veelzijdig met 1- en 2 componenten producten van Sika overlaagbaar.</p> <p><b>Thermisch verzinkt staal, aluminium en RVS:</b> 1 x SikaCor® EG-1 Rapid Plus 1 x top coat (zie hierboven)</p>
-----------------	--

## VERWERKINGSINFORMATIE

<b>Mengverhouding</b>		Component A : B	
	In gewichtsdelen	94,7 : 5,3	
	In volumedelen	11,5 : 1	
<b>Verdunner</b>	Sika® Thinner EG Eventueel kan max. 5% Sika® Verdunner EG worden toegevoegd om de viscositeit aan te passen.		
<b>Verbruik</b>	Theoretisch materiaal verbruik / VOS zonder verlies bij een gemiddelde droge laagdikte:		
	<b>Kleur met ijzerglimmer</b>		
	Droge laagdikte	80 µm	160 µm
	Natte laagdikte	121 µm	242 µm
	Verbruik	~0,182 kg/m <sup>2</sup>	~0,363 kg/m <sup>2</sup>
	VOS	~36 g/m <sup>2</sup>	~73 g/m <sup>2</sup>

De droge laagdikte van SikaCor® EG-1 Rapid Plus in ijzerglimmer kleuren mag niet hoger zijn dan 320 µm per laag.

**Kleur zonder  
ijzerglimmer**

Droge laagdikte	80 µm	160 µm
Natte laagdikte	114 µm	229 µm
Verbruik	~0,160 kg/m <sup>2</sup>	~0,320 kg/m <sup>2</sup>
VOS	~30 g/m <sup>2</sup>	~61 g/m <sup>2</sup>

De droge laagdikte van SikaCor® EG-1 Rapid Plus in kleuren zonder ijzerglimmer mag niet hoger zijn dan 320 µm per laag.

<b>Producttemperatuur</b>	Minimaal + 0°C	
<b>Relatieve luchtvochtigheid</b>	Max. 85 %, behalve wanneer de oppervlaktetemperatuur aanzienlijk hoger is dan de dauwpunttemperatuur; deze moet ten minste 3 K boven het dauwpunt liggen. Het oppervlak dient droog en ijsvrij te zijn.	
<b>Oppervlaktetemperatuur</b>	Minimaal - 10°C	
<b>Pot-life</b>	Bij + 10°C	~8 uur
	Bij + 20°C	~5 uur
	Bij + 30°C	~2 uur
<b>Drooggraad 6</b>	<b>Droge laagdikte 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 0°C na	12 uur
	+ 5°C na	6 uur
	+ 10°C na	5 uur
	+ 20°C na	2,5 uur
	<b>Droge laagdikte 160 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C na	20 uur
	+ 10°C na	8 uur
	+ 20°C na	4,5 uur
	+ 40°C na	1,5 uur
<b>Wachttijd tot overlagen</b>	<b>Minimaal:</b> na het bereiken van drooggraad 6 Hogere laagdikten maar ook lagere temperaturen dan gespecificeerd vereisen langere droogtijden. De overlaagtijd kan moeten worden verlengd echter zal dit op het werk beslist dienen te worden. <b>Maximaal:</b> 1 jaar Neem bij langere wachttijden eerst contact op met Technical Service van Sika Nederland B.V. Vóór het aanbrengen van de volgende laag dienen eventuele verontreinigingen te worden verwijderd.	
<b>Droogtijd</b>	<b>Volledige droogtijd</b> De volledige doordroging duurt afhankelijk van de laagdikte en temperatuur 1-2 weken. Testen op de coating kunnen pas na volledige doorharding worden uitgevoerd.	

## WAARDE BASIS

Alle technische gegevens in dit informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

## ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

De gebruiker moet de meest recente veiligheidsinformatiebladen (VIB) lezen alvorens een product te gebruiken. Het veiligheidsinformatieblad geeft informatie en advies over het veilig hanteren, opslaan en verwijderen van chemische producten en bevat fysische, ecologische, toxicologische en andere veiligheidsgerelateerde gegevens.

# VERWERKINGSINSTRUCTIES

## VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAK

### Staal:

Stralen in reinheidsgraad Sa 2 ½ conform ISO 12944-4. Schoon, olie- en vetvrij.

### Thermisch verzinkt staal, RVS en Aluminium:

Vrij van vuil, olie, vet en corrosieproducten. Bij permanente onderdompeling in water of blootstelling aan condenswater moeten de oppervlakken licht worden gestraald (sweep stralen) met een ferrietvrij straalmiddel. Zink gemataliseerde oppervlakken moeten dicht en porievrij zijn. Verontreinigde oppervlakken, bijv. thermisch verzinkte of geprimerde vlakken, adviseren wij te reinigen met SikaCor® Wash.

## MENGEN

Roer component A zeer goed door met een elektrische menger (langzaam beginnen, dan opvoeren tot ca. 300 omwentelingen per minuut). Voeg voorzichtig component B toe en meng beide componenten zeer grondig (inclusief zijanten en bodem van het blik). Meng gedurende minstens 3 minuten tot een homogeen mengsel is verkregen. Giet het gemengde materiaal in een schoon blik of emmer en meng nogmaals kort zoals zoals hierboven beschreven. Draag tijdens het mengen en hanteren van de materialen altijd een veiligheidsbril, geschikte handschoenen en beschermende kledij.

## VERWERKING

De aangegeven droge laagdikte wordt met airlessspuiten bereikt. Het verkrijgen van een uniforme laagdikte en een gelijkmatig optisch resultaat is afhankelijk van de werkwijze. In het algemeen geeft spuitverwerking het beste resultaat. De toevoeging van oplosmiddel reduceert de standvastheid en de droge laagdikte. Bij verwerking met kwast of roller zijn voor de vereiste laagdikten, afhankelijk van constructie, plaatselijke omstandigheden en kleur, mogelijk meer lagen noodzakelijk. Voor aanvang van de werkzaamheden is het zinvol om een proefvlak op locatie te maken om te testen of de geselecteerde applicatiemethode aan het gewenste resultaat voldoet.

### **SIKA NEDERLAND B.V.**

Afdeling Utrecht  
Zonnebaan 56  
3542 EG Utrecht  
Postbus 40390  
3504 AD Utrecht  
Tel: 31 (0) 30-241 01 20

Productinformatieblad  
SikaCor® EG-1 Rapid Plus  
Juni 2021, Version 03.01  
020602000040000091

## Kwasten of rollen

### Conventioneel spuiten:

- Nozzle afmeting 1,5 - 2,5 mm
- Druk 3 - 5 bar
- Olie en waterafscheider zijn noodzakelijk

### Airless-spuiten:

- Spuitdruk minimaal 180 bar
- Nozzle afmeting 0,38 - 0,53 mm (0,015 - 0,021 inch)
- Spuithoek 40° - 80°

## REINIGEN VAN GEREEDSCHAP

SikaCor® Cleaner

## LOKALE BEPERKINGEN

Wij maken u erop attent dat als gevolg van specifieke lokale voorschriften de gedeclareerde gegevens voor dit product van land tot land kunnen verschillen. Raadpleeg het lokale productinformatieblad voor de precieze productinformatie.

## WETTELIJKE KENNISGEVING

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige algemene voorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

SikaCorEG-1RapidPlus-nl-NL-(06-2021)-3-1.pdf